



Общество с Ограниченной Ответственностью
ИСКРА-НЕФТЕГАЗ

КОМПРЕССОР

Россия, г. Москва ул. Вавилова д. 5 корп. 3
e-mail: info@INGC.ru, www.ingc.ru
тел./факс +7(495)231-4673, +7(495)231-4661

Референц-лист

Перечень проектов с поршневыми компрессорными установками.

#	Заказчик	Назначение	Компрессорная установка	Мощность, МВт	Р всас, МПа	Р наг, МПа	Q, м3/ч	Кол-во
1	ЗАО «Нортгаз»	Компримирование буферного газа	Ariel JGP/1, Электродвигатель Siemens	0,1	5,4	10,5	2100 нм3/ч	2
2	ООО «РН-Нефтегорский ГПЗ»	Утилизация ПНГ	Ariel JGJ/4, Электродвигатель Siemens	0,8	2,0	5,5	25000 нм3/ч	2
3	ENEX Engineering	Компримирование буферного газа	Ariel JGP/1, Электродвигатель Siemens	0,03	5,5	7,5	3200 нм3/ч	1
4	ТОО «Актобе МунайГаз»	Утилизация ПНГ	Ariel JGE/2, Caterpillar G3508B	0,55	0,4	0,8	18000 нм3/ч	1
5	ОАО «АНХК»	Продуктовый водород	GE Nuovo Pignone 2HG/2, паровая турбина GE Nuovo Pignone SC1-6	4,0	1,93	9,1	110000 нм3/ч	3
6	ЗАО «Грасис» для ООО «Газпром	Мембранная газоразделительна	Ariel JG/4, Электродвигатель	0,4	0,03	10,0	1200 нм3/ч	1

	добыча Иркутск»	я станция	Siemens					
7	ОАО «ГМС Нефтемаш» для ООО «РН- Пурнефтегаз»	Утилизация ПНГ	Ariel JGJ/4, Электродвигатель Siemens 560 кВт	0,56	0,01	2,8	2400 нм3/ч	1
8	ООО «МРК- Инжиниринг» для ЗАО «Отраденский ГПЗ»	Утилизация ПНГ	Ariel JGC/4, Caterpillar G3608 / 1,8 МВт	1,8	0,55	3,7	18000 нм3/ч	3
9	ООО «МРК- Инжиниринг» для ЗАО «Отраденский ГПЗ»	Утилизация ПНГ	Ariel JGT/4, Caterpillar G3520B 1,2 МВт	1,2	1,7	4,5	23000 нм3/ч	2
10	ЗАО «Нефтегорский ГПЗ»	Утилизация ПНГ	Ariel JGC/4, Электродвигатель Siemens	2,5	0,55	3,7	29000 нм3/ч	3
11	ЗАО «Нефтегорский ГПЗ»	Утилизация ПНГ	Винтовые КУ HAFI, Электродвигатель Siemens 1,8 (0,85) МВт	1,8 – 2 КУ, 0,85 – 2 КУ.	0,08 – 2 КУ, 0,31 – 2 КУ.	0,6	21000 нм3/ч (25500) нм3/ч	4
12	ОАО «Востсибнефтегаз»	Закачка в пласт	Ariel KBU/6, Caterpillar G3616 / 3,7 МВт	3,7	0,6	28,0	23060 нм3/ч	12
13	ООО «Газпром добыча Иркутск»	Закачка в пласт	Ariel JGK/2, Электродвигатель Siemens 400 кВт	0,4	9,0	25,0	8250 нм3/ч	3
14	ТО «СП»Союзкомплект»	Буферный газ	Ariel JGP/1, Электродвигатель	0,03	2,5	8,5	230 стм3/ч	2

Перечень проектов с центробежными компрессорными установками.

#	Заказчик	Назначение	Компрессорная установка	Мощность, МВт	Р всас, МПа	Р наг, МПа	Расход Q, м3/год	Кол-во
15	ЗАО «Нортгаз». Северо-Уренгойское месторождение	ДКС	Компрессор Thermodyn RC-7B, ГТУ-10 (ОАО «ПМЗ»)	10	1,8	12,0	5,0 млрд. м3/год	2
16	ОАО «Севернефтегазпром». Южно-русское месторождение.	ДКС	Компрессор «НЦ Урал», привод ГТУ – 16 (ОАО «ПМЗ»)	16	3,5	7,5	25 млрд. м3/год	4
17	ОАО «НК Роснефть». Приобская КС-2	Утилизация ПНГ	Компрессор «НЦ Урал», привод ГТУ-10 (ОАО «ПМЗ»)	10	3,5	8,0	10 млрд. м3/год	2
18	ЗАО «Нортгаз». Северо-Уренгойское месторождение. 2 очередь.	ДКС	Компрессор Thermodyn RC-7B, привод ГТУ – 10 (ОАО «ПМЗ»)	10	3,5	7,5	5 млрд. м3/год	2
19	ОАО «НК Роснефть». Ванкорское месторождение.	ДКС	Компрессор Thermodyn 2BCL408/A, ГТУ НК-16-18СТ (ОАО «КМПО»)	16	1,70	8,30	4,9 млрд. м3/год	5
20	ООО «Надымстройгаздобыча» для ОАО «Севернефтегазпром» Южно-русское месторождение. 2 очередь.	ДКС	Компрессор «НЦ Урал», привод ГТУ – 16 (ОАО «ПМЗ»)	16	0,90	7,40	25,1 млрд. м3/год	4
21	ОАО «Сибнефтегаз» Береговое месторождение. ДКС.	ДКС	Компрессор «НЦ Урал», ГТУ НК-16-18СТ (ОАО «КМПО»)	16	3,85	7,45	28,9 млн м3/сут	2

22	ТОО «СП «Союзкомплект» ДКС на перемычке ТІР-2 между МГ «БГР-ТБА» и МГ «Казахстан-Китай»	ДКС	Компрессор Thermodyn BCL356/A, ГТУ НК-16-18СТ (ОАО «КМПО»)	16	2,5	9,8	9,8 млрд. м3/год	2
23	Уренгойский ЗПТК	Переработка газа	Компрессор «Siemens» STC- SV(08-5-A) , привод ГТУ -10 (ОАО «ПМЗ»)	10	1,75	7,2	161293 нм3/ч	2
24	Уренгойский ЗПТК	Переработка газа	Компрессор «Siemens» STC- SV(08-4-A), привод ГТУ-6ПГ.	6	2,14	7,2	73060 нм3/ч	1

Генеральный директор



Бычков О.В.