

1. Система качества ИНГК:

Компания ежегодно подтверждает соответствие своей СМК требованиям российских и международных стандартов. Продукция ИНГК имеет необходимые сертификаты соответствия и другую разрешительную документацию, действующую в РФ и странах СНГ. Выполнены аудиты производства специалистами таких компаний, как: ООО «Газпром Центрэнергогаз»; ООО «Газпром комплектация»; ООО «Газпром трансгаз Чайковский», ПАО «Газпром нефть», ПАО «Роснефть», ПАО «НОВАТЭК» и других ведущих компаний отрасли.

В 2020 Компания ИНГК прошла сертификацию на соответствие ASME и 17.01.2020 получен Сертификат соответствия ASME (Сертификат ASME U №58452 по 17.01.2023), сроком действия три года. Успешно пройден второй этап сертификации в СДС ИНТЕРГАЗСЕРТ и получено Свидетельство об оценке деловой репутации, в дополнение к ранее полученному Сертификату соответствия СМК требованиям СТО Газпром 9001-2018.



Ведутся работы по сертификации ГПА серии «Иртыш» в СДС ИНТЕРГАЗСЕРТ согласно требований ОГН0.RU.0136 в СДС ИНТЕРГАЗСЕРТ (схема «СМК+») в рамках договора с СЦ «ВНИИГАЗ-Сертификат», первый и второй этап аудита и сертификации производства завершены в 4-ом квартале 2020 года. На 2021 год запланированы испытания образцов продукции: ГПА 6 МВт и 10 МВт серии «Иртыш», введенных ИНГК в эксплуатацию на Уренгойском ЗПКТ ООО «Газпром переработка» еще в 2018 году.

Кроме того, с ООО «НГТС-Серт» (орган по сертификации продукции ИНГК в СДС ИНТЕРГАЗСЕРТ) заключен Договорана сертификацию такой номенклатуры продукции, как: Компрессорные установки и Агрегат энергетический газотурбинный мощностью 12 МВт.

2. Товарный знак ИНГК:



Успешно пройдена экспертиза (которая длилась 8 месяцев со дня подачи заявки) и зарегистрирован Товарный знак (для всего заявленного перечня продукции и услуг) в Роспатенте РФ (Федеральная служба по интеллектуальной собственности).

3. Деловые контакты и мероприятия:

Ежегодно, компания ИНГК реализовывает проекты в своей линейке производимого оборудования, а также открывает для себя новые направления, новые варианты сотрудничества и локализации производства, тем самым демонстрируя свою универсальность и гибкость в решении технических вопросов.

3.1. В январе 2020 года компания ИНГК приняла участие в «Совещании руководителей Российских предприятий - производителей компрессорного оборудования», организованном Ассоциацией компрессорных заводов, при участии Минпромторга РФ.

Повестка совещания: «Переход на бальную систему подсчета уровня локализации согласно Постановлению правительства РФ № 719 от 17.07.2015 г. «О подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации», в ходе дискуссии ИНГК выступила со своими предложениями по внесению изменений и дополнений по кодификации компрессорного оборудования (станций, установок, агрегатов).

3.2. В марте 2020 года представители ИНГК выступили со своим докладом о ходе работ по проекту локализации производства компрессорного оборудования на заводе ИНГК на совещании в Правительстве Пермского края, организованном для анализа состояния исполнения Программы сотрудничества ПАО «Газпром» и Пермского края в части импортозамещения и технологического развития.

3.3. В июне 2020 года ИНГК представила участникам заседания Координационного межотраслевого совета по газоперекачивающим агрегатам (КМС) ПАО «Газпром» под руководством Начальника Департамента 308 ПАО «Газпром» В.А. Михаленко свои перспективные инновационные проекты:

- Производство основных узлов и элементов конструкций ГПА — для ремонтов и реконструкции действующего парка ГПА;
- Модульные КУ на базе единого центробежного мотор-компрессора «ICL» для компримирования низконапорных газов;
- Мобильные КУ для перекачки газа и ремонтируемых участков МГ;
- Мобильные источники электроэнергии для условий, когда единственным доступным источником энергии является природный или попутный газ;
- Проект локализации производства поршневых компрессорных установок 2–4 МВт в РФ;
- Производство и поставка ГПА серии «Иртыш» для КЦ ЛЧ МГ и другие проекты.

3.4. В сентябре 2020 года руководство компании ИНГК приняла участие во Всероссийском саммите заказчиков и поставщиков энергетического комплекса (г. Москва). Генеральный директор компании (О.В.Бычков), выступил с докладом о деятельности ИНГК в области импортозамещения и локализации в РФ, а также о перспективах развития рынка природного газа и возможных способов содействия Минпромторга РФ в формировании потребности и рынка сбыта в РФ современного компрессорного оборудования.



3.5. В октябре 2020 года специалисты ИНГК планировали принять участие в «X-ом Петербургском международном газовом форуме (ПМГФ)» в статусе «Партнер ПМГФ - 2020», но из-за угрозы распространения коронавируса данное мероприятие было перенесено на 2021 год.

При этом в октябре ИНГК приняло участие в 23-й Межрегиональной выставке-форуме технологий и оборудования для нефтяной, газовой, химической промышленности и топливно-энергетического комплекса – «Нефть и газ, химия. ТЭК». Компания представила линейку компрессорного оборудования собственного производства.



3.6. В ноябре - декабре 2020 года руководители и специалисты компании ИНГК принимали участие в Международной деловой миссии участников нефтегазового рынка России, стран Ближнего Востока и СНГ, организованной ОА «Российским экспортным центром», которая проходила в онлайн формате. Были проведены B2B встречи с представителями компаний из Алжира, Нигерии, ЮАР, ОАЭ, Омана, Азербайджана. Ведется работа по подписанию соглашений для поставки оборудования в эти страны.

4. Выполненные в 2020 году проекты:

4.1. В конце февраля компания ИНГК изготовила и поставила очередную партию компрессорных установок для обустройства первоочередного участка Юрубчено-Тохомского месторождения.

Спроектировано и изготовлено две поршневые компрессорные установки — ПКУ009 и ПКУ010 на базе — компрессора марки «Ariel» JGC/6 мощностью 4630 кВт.

Для первой установки использовали газопоршневой привод марки Caterpillar G3616 ADEM3 номинальной мощностью 3647 кВт.

Для второй — электрический с аналогичной мощностью.

Ранее ИНГК уже поставило 12 подобных установок на Юрубчено-Тохомское месторождение.



4.2. В первой половине августа 2020 года выполнена отгрузка 4-го комплекта ПКУ017 мощностью 960 кВт, с поршневым компрессором JGJ/6 производства «Ariel» и электродвигателем «Siemens» 1NB1506-4AA804AA0-Z на Чинаревское месторождение для нужд ТОО «MSI», в дополнение к трем, ранее изготовленным ИНГК и уже эксплуатирующимся на данном месторождении.

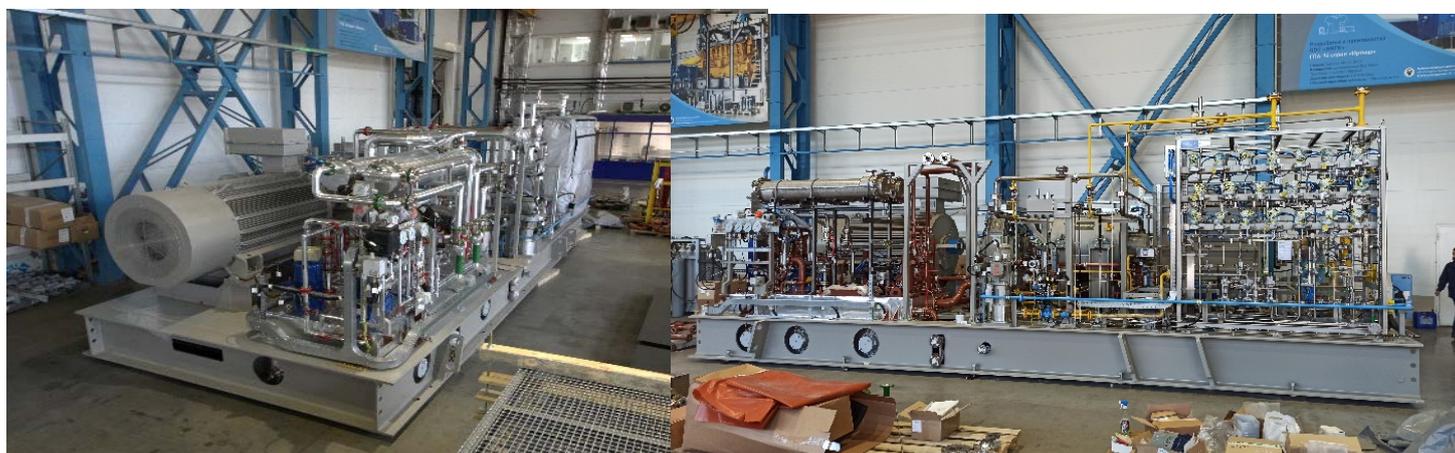


4.3. Параллельно была изготовлена и отгружена заказчику модульная ПКУ-019 мощностью 450 кВт с поршневым компрессором JGJ/4 производства «Ariel» и электродвигателем BA355MLC4BY2,5 производства «Siemens» для Ичединского месторождения.

Производство и поставка ПКУ-019 выполнены для проекта, осуществляемого ООО Завод «Газпроммаш» на данном объекте).



4.4. Произведено и отгружено оборудование для Комплекса деасфальтизации ООО «ЛУКОЙЛ-Волгоград нефтепереработка» в г. Волгоград. Электроприводной газоперекачивающий агрегат (ЭГПА-0201) мощностью 1,7 МВт серии «Иртыш» с центробежным компрессором «Thermodyn» и электродвигателем «Siemens». Этот проект является первым, на котором ООО «ИНГК» применило информационно-управляющую систему "Сириус" собственной разработки - для управления ГПА с центробежным компрессором.



4.5. Изготовлено 2 комплекта ГПА-16 серии «Иртыш» в ангарном исполнении для Ичединского НГКМ (подпорные и дожимные ГПА, предназначенные для закачки попутного нефтяного газа (ПНГ) в пласт. Два комплекта ангарных укрытий с инженерными системами для ГПА «Titan-130».

Заказчик — ООО «Иркутская нефтяная компания» (ООО «ИНК»). ГПА для данного проекта оснащены газотурбинными установками ГТУ-16 — «Titan 130» и компрессорами производства фирмы «Solar Turbines» (США).

4.6. Весной 2020 года ИНГК заключило контракт на изготовление и поставку 6-ти комплектов газоперекачивающих агрегатов (ГПА) серии «Иртыш» с «ENTER Engineering Pte. Ltd.» — одной из самых динамично развивающихся инжиниринговых компаний на рынке нефтегазового и промышленного строительства Центральной Азии и РФ — для нужд нефтегазовой компании АО «Узбекнефтегаз» (Узбекистан).

В 2020 году на заводе компании в г. Пермь изготовлены:

— для ДКС «Алан»: 2 комплекта ГПА-8 «Иртыш» — на базе газотурбинного двигателя АИ-336-2-8 (АО «Мотор Сич») и центробежного компрессора PCL504 («Baker Hughes»);
— для ДКС «Зеварды»: 2 комплекта ГПА-8 «Иртыш» — на базе газотурбинного двигателя АИ-336-2-8 (АО «Мотор Сич») и центробежного компрессора PCL504 («Baker Hughes»).

На проект изготовления ГПА серии «Иртыш» для этого проекта ИНГК привлекло целевое финансирование от «Росэксимбанка» (для поддержки экспорта высокотехнологичной продукции производства РФ в страны ближнего и дальнего зарубежья). Специалистами ИНГК полный цикл разработки конструкторской документации, производства и поставки 4-х полнокомплектных ГПА-8 был выполнен **за 6 месяцев. Это рекордные сроки изготовления ГПА для нашей компании и для рынка в целом.**



4.7. Компании ИНГК удалось внести свой вклад в успешную реализацию проекта — Завод по подготовке конденсата к транспорту (ЗПКТ) ООО «Газпром переработка» в Новом Уренгое. Для ДКС природного газа и газа дезтанизации ИНГК были изготовлены и поставлены на объект три газоперекачивающих агрегата: ГПА мощностью 6 МВт (1 шт.) и 10 МВт (2 шт.) серии «Иртыш». Полнокомплектные ГПА серии «Иртыш» для проекта изготовлены в блочном исполнении на базе центробежных компрессоров производства «Сименс» и газотурбинных приводов отечественного производства.

4.8. Изготовлены и отгружены контейнеры блока двигателя БД-8911 для АО «ОДК-Авиадвигатель».



5. Монтаж ШМР, ПНР и сервис для компрессорного оборудования ранее изготовленного ИНГК:

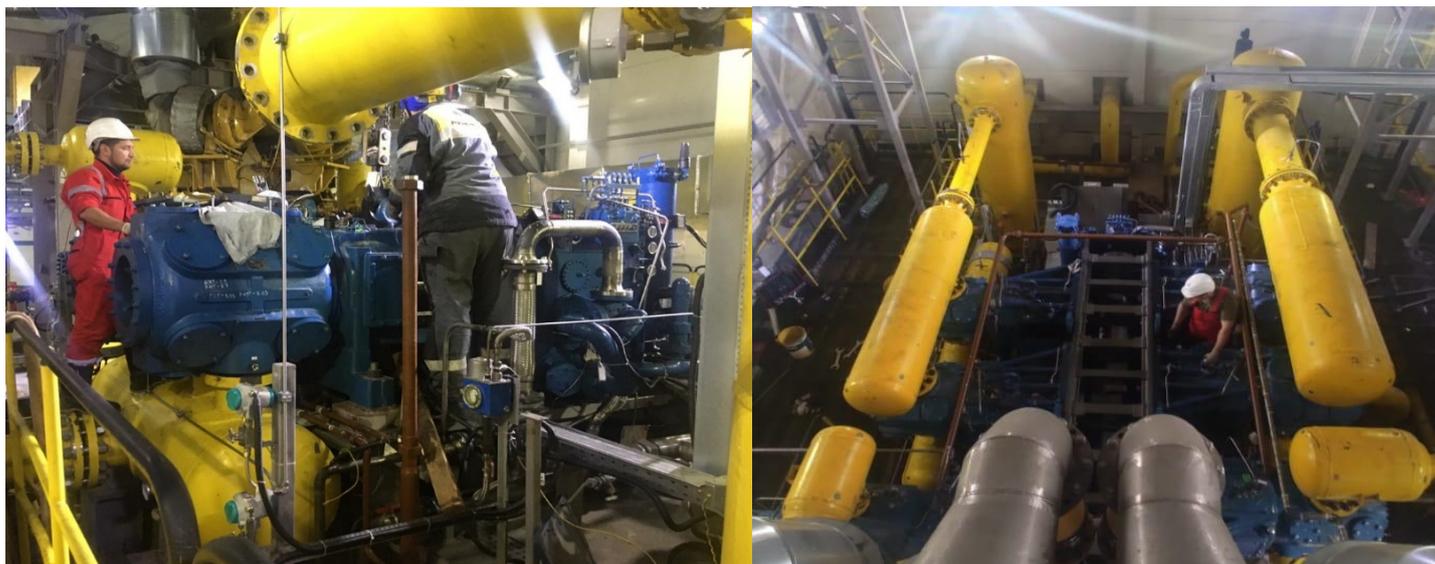
5.1. В начале 2020г. компания ИНГК завершила монтаж и испытания винтового компрессора в р. Конго. Были закончены работы по внедрению агрегата в газотурбинную электростанцию «Kinkasi», находящейся в береговой зоне Республики Конго. Оборудование для французской компании «Perenco» было поставлено еще в конце прошлого года.

Винтовая компрессорная установка (ВКУ-003 (UZ-130) изготовлена на базе европейского компрессора «Howden» WRVi-255. Тип компрессора – винтовой. Массовый расход перекачиваемого газа – 3334 кг/ч. Тип привода – электрический, АВВ. Номинальная мощность привода — 450 кВт. Номинальная частота вращения ротора привода – 3000 об/мин.



5.2. , специалистами ИНГК продолжают шеф-монтажные работы на 12-ти агрегатах ПКУ008 (Поршневые компрессорные установки мощностью 3700кВт с приводом «Caterpillar» G3616 LE и компрессором КВУ/6 производства «Ariel» для нужд АО «Востсибнефтегаз».

На сегодняшний день переданы в эксплуатацию уже 4 комплекта ПКУ, 4 агрегата прошли 1000 ТО и 4 комплекта - в стадии монтажа.



5.3. В августе 2020 года специалистами ИНГК проводились пуско-наладочные работы четырех ВКУ001 (винтовые КУ полной заводской готовности) с приводом производства компании Siemens, 1150 кВт, 6 кВ. и компрессором «HOWDEN» WRVi-321 на Юрочбено-Тохомском месторождении для нужд АО «Востсибнефтегаз». На данный момент все четыре агрегата готовы к запуску.



5.4. Завершились пуско-наладочные работы ВКУ002 в рамках строительства компрессорной станции на ДНС-2 для утилизации газа с 1-й и 2-й ступени сепарации (г. Когалым, Повховское месторождение). Установка ВКУ002 прошла требуемые испытания и запущена в эксплуатацию. Нареканий в работе со стороны заказчика не выявлено.



5.5. На завершающей стадии находятся шеф-монтажные и строительно-монтажные работы на 2-х ГКА-16НК на ДКС Береговая (АО «Сибнефтегаз»), объект: Обустройство сеноманской залежи Берегового месторождения. ДКС. (ПАО «НК «Роснефть»).



5.6. На Южно-Русском НГКМ продолжается комплекс ШМР и ПНР для 6-ти ГПА-16 МВт серии «Иртыш» (заказчик ООО «Севернефтегазпром»), согласно календарно-сетевому графику. Работы выполнены на 80%. В настоящее время на завершающем этапе находятся работы по монтажу ангара, а также площадок и лестниц обслуживания.



5.7. Продолжается комплекс монтажных работ на ПКУ016 мощностью 2,64 МВт (двигатель производства «Caterpillar» G3612, с поршневым компрессором «Ariel» KBZ/4) на Пырейном НГКМ (для ООО «Сибнефтегаз»), начатый в сентябре 2020 года. Осуществляются работы по сборке ангарного укрытия.



5.8. Осуществляются доработки 3-х КМЧ для ЭГПА на Еты-Пуровском месторождении (для ООО «Газпром добыча Ноябрьск», заказчик АО «РЭПХ»), выполнены замечания по системам после монтажа. Идет подготовка к холодной прокрутке.



6. Проекты в стадии активного исполнения, в том числе с перспективой на 2021 год:

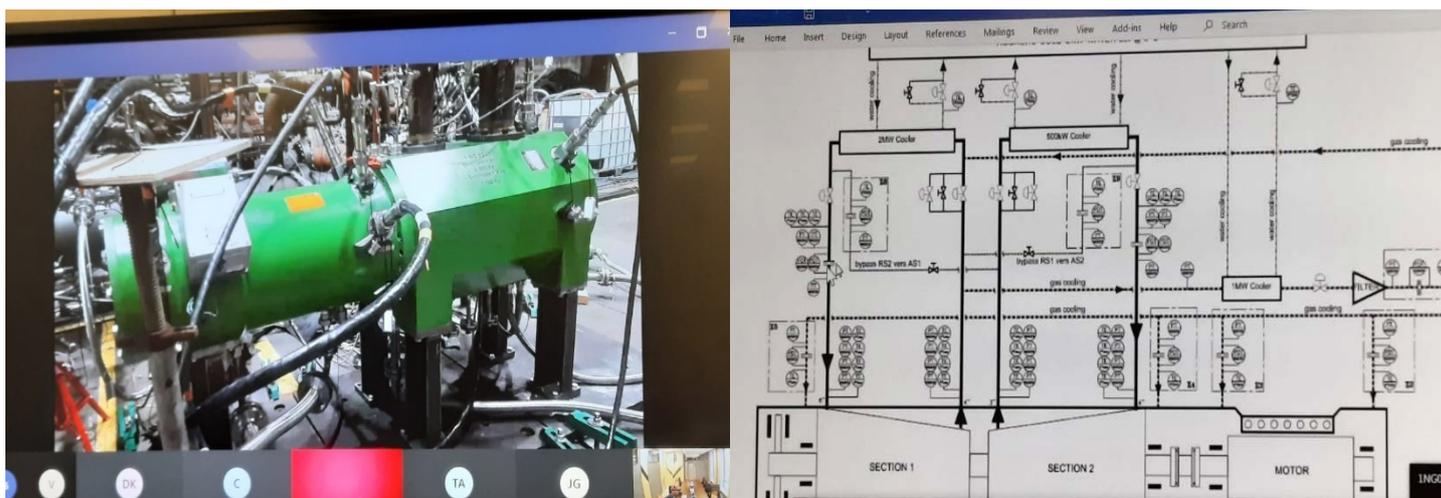
6.1. Продолжаются проектные работы по разработке 2-х комплектов ГПА-16МВт «Иртыш» для ДКС «Денгизкуль» (ГТД «Nova16LT» и ЦБК 2BCL608 – пр-во «Baker Hughes») – также с поставкой в Узбекистан для АО «Узбекнефтегаз» в 2021 году.

6.2. В фазе подготовки к производству находится проект изготовления и поставки четырех ГПА серии «Иртыш» на базе компрессора BCL356 «Baker Hughes» и привода Taurus 60 MD «Solar Turbines» - для ДКС группы месторождений «Центральные Каракумы» (Зеакли-Дервезе) в Туркмении (заказчик – «Global Equipment Pte Ltd»).

6.3. ИНГК и «Baker Hughes» («Thermodyn») продолжают работу по внедрению инновационного мотор-компрессора на площадках ведущих нефтегазовых компаний мира. Совместно с партнером, компанией ИНГК, началась сборка первой компрессорной установки для Российского рынка.

Компании приступила к изготовлению «Мобильной компрессорной установки» (МКУ-001) мощностью 200кВт на базе единого мотор-компрессора «ICL» с ЭДВ с ЭЧР (производства компании «Thermodyn», Франция) для нужд ООО «Газпромнефть-Снабжение», с последующей поставкой и проведением испытаний на объекте компании «Газпромнефть - Ноябрьскнефтегаз» в г. Ноябрьск, ЯНАО.

В декабре на заводе «Thermodyn» (Франция) состоялись контрольные испытания ICL компрессора - при участии специалистов ООО «ИНГК» и ПАО «Газпром нефть». Единый моторкомпрессор ICL входит в состав МКУ, предназначенной для компримирования низконапорных газов:



Данный проект может положить старт программе дальнейшего изготовления аналогичных МКУ в блочном исполнении различной мощности для месторождений с падающей добычей и послужить альтернативой существующим затратным решениям МКУ на базе винтовых компрессоров, имеющих существенные недостатки - по сравнению с решением разработанным специалистами ООО «ИНГК».

6.4. В стадии макетирования на заводе находятся 2 электроприводных ГПА-3,0 МВт с электродвигателем ET900V2, Nidex ASI и компрессором производства 2BCL457 «Baker Hughes» «GE Oil&Gas», «Nuovo Pignone» для проекта «Поэтапная реконструкция газокomppressorной станции на Повховском месторождении», ХМАО Тюменской области, ООО «ЛУКОЙЛ Западная Сибирь ТПП «Повхнефтегаз».



6.5. Компания ИНГК подписала договор с «Linde GmbH» на изготовление винтовой компрессорной установки на базе компрессора Kobelco (ВКУ на раме с электродвигателем мощностью 315 кВт.). Установка предназначена для эксплуатации на Амурском ГХК – крупнейшем в РФ комплексе по производству полиэтилена и полипропилена, строительство которого осуществляет компания СИБУР в Амурской области.

6.6. По итогам конкурентной закупки подписан договор на изготовление электростанции собственных нужд (ЭСН) для объекта «Дообустройство сеноман - аптских залежей Бованенковского НГКМ. Этап 4» в составе 2-х полнокомплектных ГТЭА-12 МВт. (конкурентная закупка №1/0001/20/4.4/0051101/Гинвест/К/ГОС/Э/29.07.2020).

Заказчиком и эксплуатирующей организацией уже согласованы тип и комплектность: ГТУ, турбогенератора и САУ для данного проекта. В настоящее время КБ компании активно дорабатывает ТЗ на изготовление и поставку ЭСН. ИНГК ведет работу по заключению договоров на закупку основных материалов и комплектующих.

6.7. Продолжается этап разработки конструкторской документации по проекту изготовления и поставки 4-х комплектов ГПА-16МВт серии «Иртыш» (цетробежный компрессор BCL356 и привод «Taurus 60 MD – пр-во «Solar Turbines») - для ДКС группы месторождений «Центральные Каракумы» («Зеакли-Дервезе») в Туркмении (Заказчик – инжиниринговая компания «Global Equipment Pte Ltd») с поставкой и вводом в эксплуатацию в 2021 году.