



КОМПАНИЯ «ИНГК» ПРОИЗВОДСТВО





КОМПАНИЯ СЕГОДНЯ

Современная инженеринговая и производственная компания, основанная в 2010 году

Площадь производственного комплекса

65 000 м²

более **350**
сотрудников

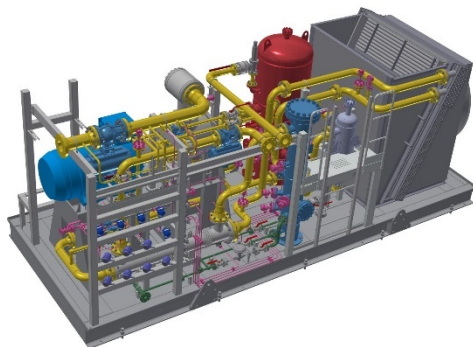
ИНГК аттестовано на соответствие СМК СТО
Газпром 9001-2018

Пройдена сертификация соответствия производства
ИНГК стандарту **ASME**

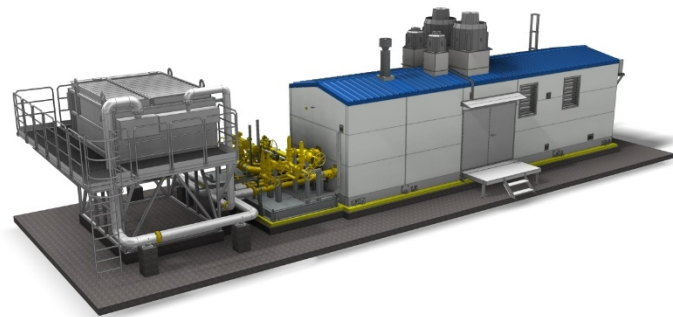
ПРОДУКЦИЯ ПРЕДПРИЯТИЯ



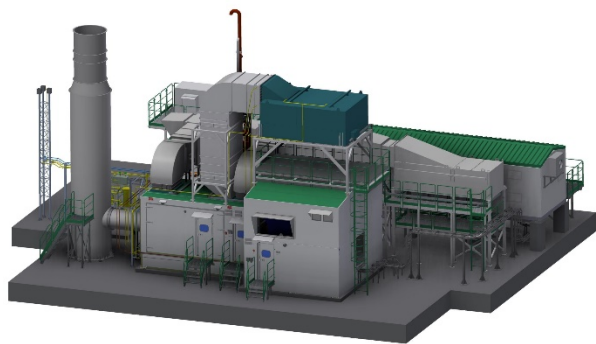
ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ГПА



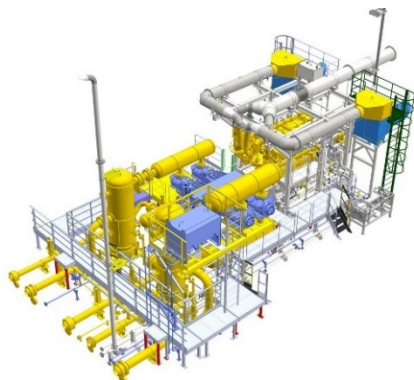
**ВИНТОВЫЕ КОМПРЕССОРНЫЕ
УСТАНОВКИ**



БЛОЧНО-МОДУЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



ГАЗОТУРБИННЫЕ ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ



**ПОРШНЕВЫЕ КОМПРЕССОРНЫЕ
УСТАНОВКИ**



**СИСТЕМЫ САУ И
ЭЛЕКТРОРАСПРЕДЕЛЕНИЯ**

ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ТЕРРИТОРИЯ

В 2020 году территория производственной базы расширилась до 65 000 м²

- Построены новые административные здания – 1 200 м²
- Расширена площадь для открытого хранения – 3 600 м²
- Приобретен новый козловой кран г/п 16т.



Запланированные мероприятия по развитию территории:

Строительство новых производственных цехов площадью -5 067 м²
из них:

- Цех заготовительный и механический – 2 750 м²
- Административно-бытовые и вспомогательные помещения — 340 м²
- Цех подготовки поверхности – 1 370 м²
- Цех комплектации и упаковки готовой продукции – 607 м²

Строительство склада метизов и электрики 400 м²

ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ТЕРРИТОРИЯ



ПРОИЗВОДСТВО

Цех механической сборки - 2 500 м²;

Цех сборочно-сварочный - 2 500 м²;

Цех подготовки поверхностей и нанесения ЛКП - 1500 м²;

до 12 компрессорных блоков
одновременно

до 20 комплектов ГПА
ежегодно



ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ПОТЕНЦИАЛ

Производство полного цикла ГПА и КУ выполняется в ИНГК на участках:

1. **Заготовительный участок** (раскрой и плазменная резка металла, токарные, фрезерные и сверлильные операции)



2. **Сварочно-сборочный участок** (сварка, макетирование, сборка металлоконструкций и технологического оборудования)



ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ПОТЕНЦИАЛ

Производство полного цикла ГПА и КУ выполняется в ИНГК на участках:

3. **Участок механосборочный** (пекиджирование систем, монтаж технологического оборудования, аргодуговая сварка)



4. **Электромонтажный участок** (сборка электрощитового оборудования, выполнение комплекса электромонтажных работ)



ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ПОТЕНЦИАЛ

Производство полного цикла ГПА и КУ выполняется в ИНГК на участках:

5. Участок подготовки поверхностей и нанесения покрытий
(дробеструйная и пескоструйная обработка)



6. Участок комплектации и упаковки



ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ПОТЕНЦИАЛ

Производство полного цикла ГПА и КУ выполняется в ИНГК на участках:

7. Склад готовой продукции. Участок хранения и отгрузки.



РАБОТНИКИ ПРОИЗВОДСТВА

Работники производства ежегодно повышают свои профессиональные навыки, проходят обучение, аттестации.

Специалисты компании прошли обучение на право работ с оборудованием таких компаний как **Caterpillar, Ariel, Nuovo Pignone, John Crane, Eagle Burgmann, Thermodyn, Solar** и других.

В рамках нового проекта специалисты компании прошли обучение на работы с оборудованием Waukesha.

Все сварщики аттестованы **НАКС**. Все производственные работники имеют профильное образование и квалификацию по своей специальности.

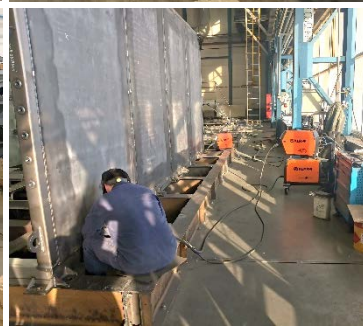
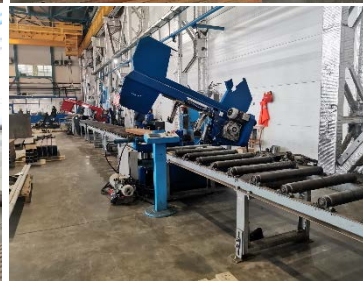
Отдел подготовки производства осуществляет:

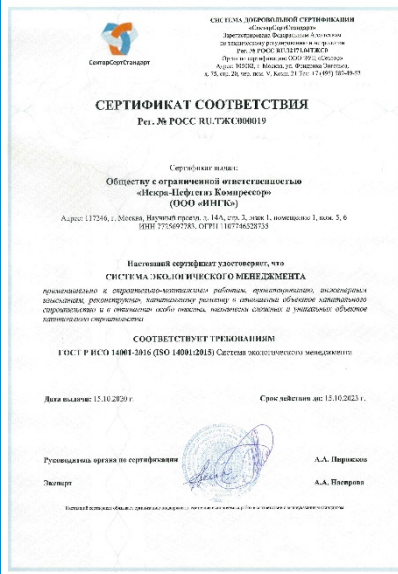
- Разработка технологии и подготовки производства к выпуску новых изделий;
- Контроль хода производства и обеспеченности его необходимым комплектом КД и ТД;
- Производственное планирование, диспетчирование и ведение отчетности;
- Внедрение технических средств оперативного управления производством;
- Разработка и согласование организационно-технических мероприятий, направленных на повышение качества выпускаемой продукции.



ТЕХНИЧЕСКОЕ ОСНАЩЕНИЕ

- Машина кислородной и воздушно-плазменной резки с ЧПУ
 - Ленточнопильные станки
 - Вертикально-сверлильные станки
 - Трубогибочное оборудование с ЧПУ
 - Пресс для гибки листового проката с ЧПУ
 - Токарно-фрезерная группа станков
 - Радиально-сверлильный станок
 - Оборудование для гидравлических испытаний
-
- Сварочные полуавтоматы
 - Аппараты аргонодуговой сварки
 - Аппараты для контактной сварки
 - Сварочные 3D столы и сборочные стапеля
 - Сварочная установка для сварки ёмкостного оборудования под флюсом
 - Лазерная система для центровки валов и контроля плоскости
-
- Автоматическая дробеструйная линия проходного типа
 - Ручная дробеструйная камера
 - Покрасочная камера с автономной системой поддержания требуемого микроклимата
 - Аппараты окрасочные безвоздушного распыления





КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА

1. **Входной контроль** материалов и комплектующих
2. **Технический контроль** продукции в соответствии с утвержденными документами (КД, ТД, НД);
3. **Испытания продукции** (приёмочные испытания в присутствии представителей заказчиков, типовые испытания опытных образцов, электропроверки, приёмо-сдаточные испытания;
4. Контроль качества тары, маркировки, упаковки, хранения продукции, консервации;
5. Подтверждение качества и комплектности выпускаемых или поставляемых изделий в сопроводительной документации и паспортах;





ПРОДАЖИ И ИНЖИНИРИНГ

117246, Россия, г. Москва
Научный проезд, д.14 А, корп. 3
Тел.: +7 495 231 46 73 / 61
info@ingc.ru

ПРОИЗВОДСТВО И КБ

614030, Россия, г. Пермь
ул. Новогайвинская, 92
Тел.: +7 342 205 79 50
info.perm@ingc.ru

ingc.ru