



ВИНТОВЫЕ КОМПРЕССОРНЫЕ УСТАНОВКИ





КОМПАНИЯ СЕГОДНЯ

- Современная инжиниринговая и производственная компания, основанная в 2010 году

Площадь производственного комплекса

65 000 м²

более **350**
сотрудников

- Собственное производство и КБ на территории РФ
- ИНГК аттестовано на соответствие СМК СТО Газпром 9001-2018. Пройдена сертификация соответствия производства стандарту **ASME**

ВИНТОВЫЕ КОМПРЕССОРНЫЕ УСТАНОВКИ

- Уровень производительности компрессора до 29 000 $\text{м}^3/\text{ч}$;
- Максимальное давление на выходе 75 бар;
- Степень сжатия компрессора от 2 до 5,8
- Частота вращения до 5 000 об/мин.;
- Максимальная мощность 8500 кВт;
- Регулирование производительности компрессора в диапазоне от 10 до 100%.

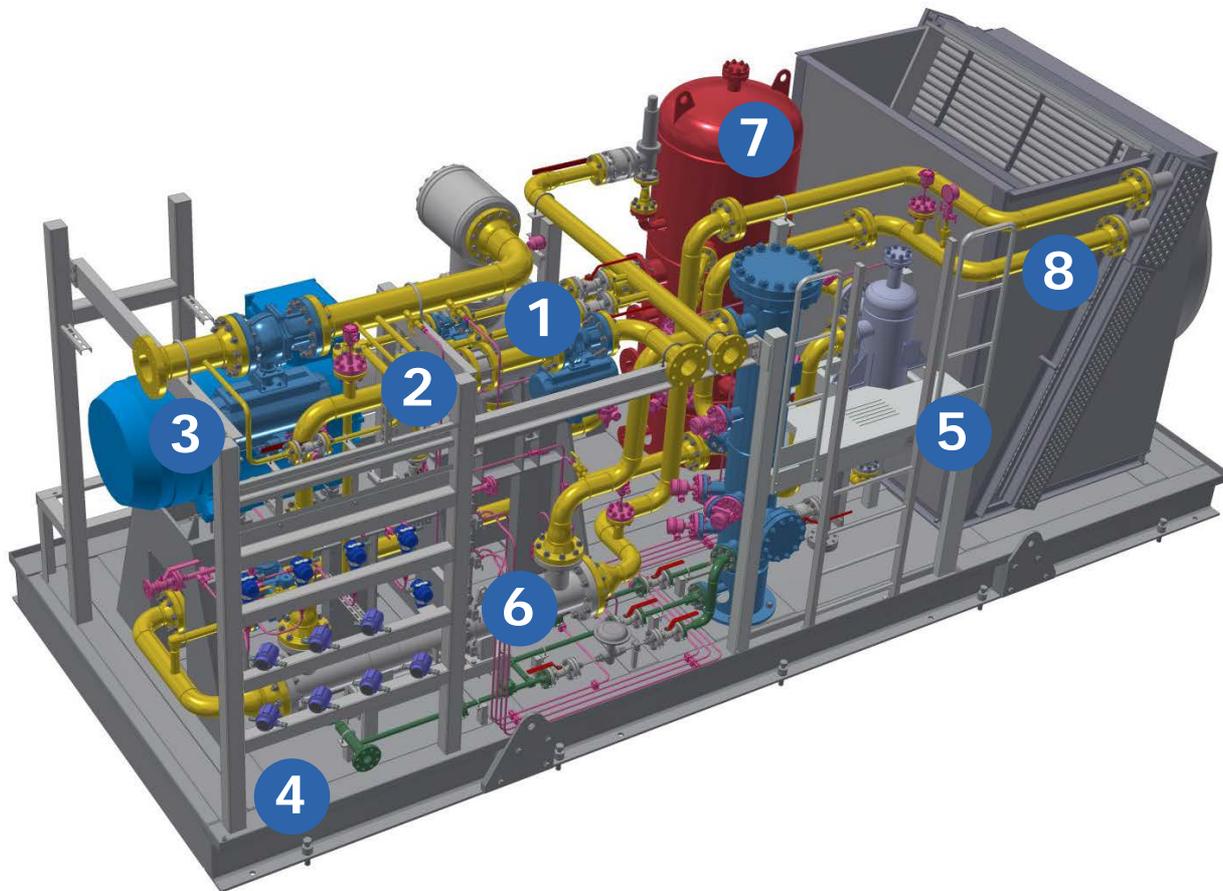
Всего поставлено более

6 ВКУ



ОСНОВНЫЕ СИСТЕМЫ И КОМПОНЕНТЫ ВКУ

- 1 Винтовой компрессор
- 2 Муфта
- 3 Двигатель
- 4 Силовая рама
- 5 Площадки обслуживания
- 6 Система маслообеспечения
- 7 Система газовая, в том числе аппарат воздушного охлаждения (АВО) газа, сепараторы
- 8 Система охлаждения



ПРЕИМУЩЕСТВА ПОСТАВЛЯЕМЫХ ВКУ

Максимальная заводская готовность

Низкие затраты на монтаж и обслуживание

Высокая **производительность**

Надежность и долговечность (**срок службы** техники составляет 15-25 лет)

Небольшие габаритные **размеры** и вес, высокий **КПД**

Эффективная системой охлаждения позволяет снизить риск перегрева и организовать **непрерывную круглосуточную работу** оборудования в режиме 24/7

Высокая **степень автоматизации**, возможность точной настройки и регулировки режимов работы

Высокая степень чистоты воздуха или газа на выходе

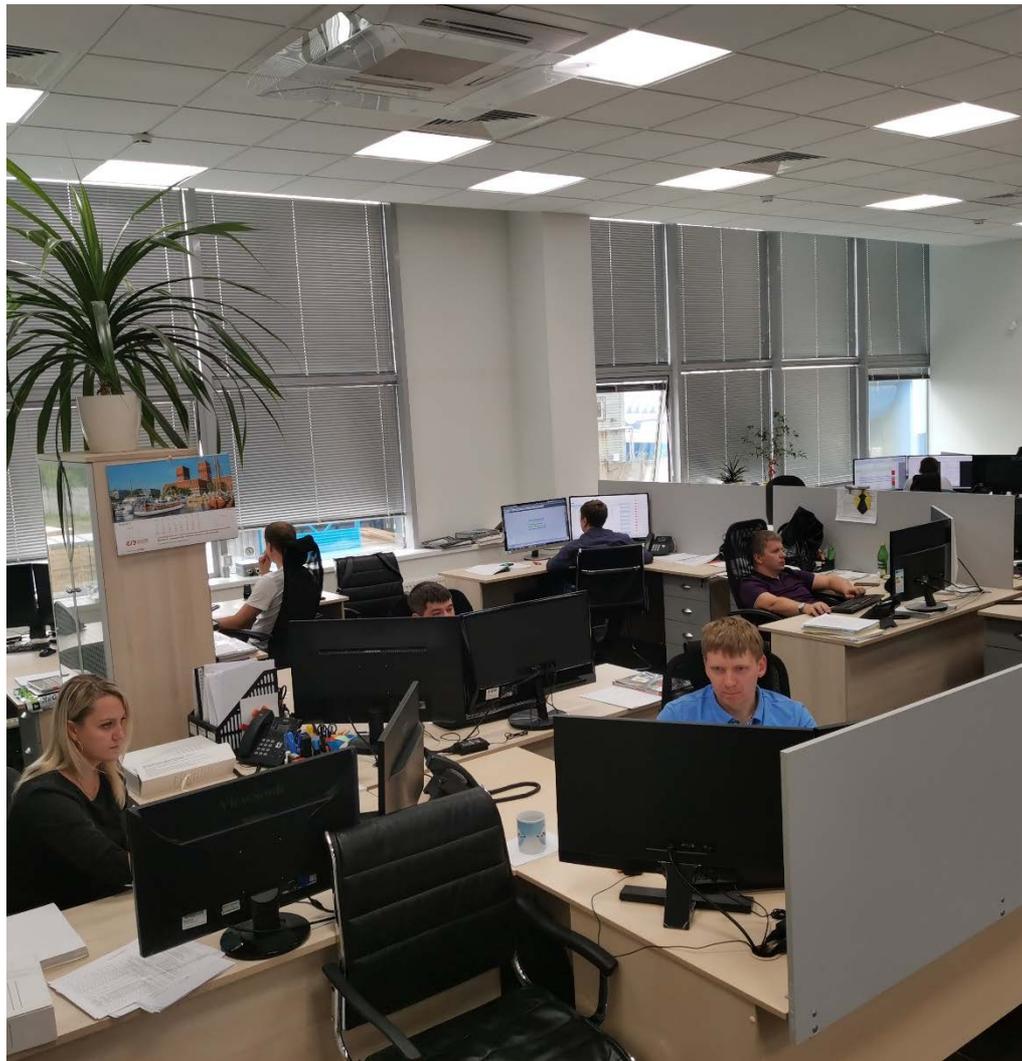
Наименьший срок окупаемости оборудования

ПРОИЗВОДСТВО ВКУ

- Общая площадь производственной базы 65 000 м²;
- Цех сборки - 2 500 м²;
- Цех мех. обработки и сборки - 2 500 м²;
- Цех окраски и упаковки - 1500 м²;

до 12 блоков КУ
одновременно





КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО

- Разработка проектной и конструкторской документации, технического задания;
- Проектирование технологического оборудования и систем жизнеобеспечения
- Прочностные, газодинамические и тепловые расчеты;

Собственное КБ более 50 человек

- Проектирование систем автоматизации, электроснабжения, освещения, силового электрооборудования, оборудования КиП и А
- Разработка КД в соответствии с ГОСТ, ЕСКД, СПДС и с основными требованиями стандартов API, ISO, ASTM, ASME;
- Переработка иностранной документации на соответствие ГОСТ, РД для возможности локализации производства;
- Авторский надзор по всем циклам реализации проекта;



КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО

Творческий, инновационный подход к конструированию подтверждается патентами на изобретения и полезные модели

Разработка **САУ и ПО** на любой элементной базе, с использованием контроллерного оборудования любого вендора, учитывая предпочтения Заказчика

Информационно-управляющая система **«Сириус»** собственной разработки - для управления ГПА с центробежным компрессором, ПКУ, ВКУ.

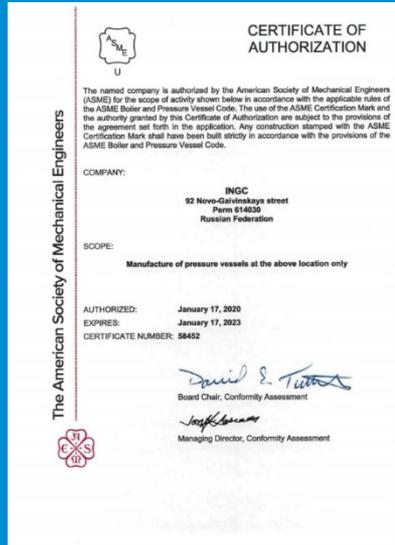
ТЕХНИЧЕСКАЯ ПОДДЕРЖКА И СЕРВИС

- Шеф-монтажные работы
- Пуско-наладочные работы и ввод объекта в эксплуатацию
- Сервисное обслуживание
- Поставка запасных частей
- Модернизация оборудования

Специалисты компании имеют действующие сертификаты и удостоверения на право проведения работ на оборудовании таких компаний как **Caterpillar, Ariel, Nuovo Pignone, John Crane, Eagle Burgmann, Thermodyn, Solar** и других.

Для эксплуатации поставленного ИНГК оборудования осуществляются поставки ЗИП и расходных материалов, гарантийное и постгарантийное обслуживание.





СИСТЕМА КАЧЕСТВА

Продукция ИНГК имеет необходимые сертификаты соответствия и другую разрешительную документацию, действующую в РФ и странах СНГ.

Согласно требований **СДС ИНТЕРГАЗСЕРТ** – ИНГК аттестовано на соответствие SMK CTO Газпром 9001-2018

В 2019 году завершена сертификация соответствия производства ИНГК стандарту

ASME
(Сертификат ASME U №58452 по 17.01.2023).



RUSSIAN REGISTER
РУССКИЙ РЕГИСТР

НЕФТЕГОРСКИЙ ГПЗ

Комплексная поставка блока газокomppressorной станции сырьевого газа, включая: **четыре винтовые** и три поршневые компрессорные установки полной заводской готовности на рамах для монтажа в общем укрытии.

Привод: WEG 800 кВт (2 шт) и 1700 кВт (2 шт), 6 кВ, 3000 об/мин.

Компрессор: HOWDEN WRVi-365 и WRVi-510

Давление нагнетания: 0,6 МПа (изб)

Производительность: 25000 нм³/ч и 21000 нм³/ч

ПАО «Роснефть» (2014 г.)

Шеф-монтаж блоков КУ в укрытии, АВО газа, сепараторов, НКУ и остального оборудования станции.



ЮРУБЧЕНО- ТОХОМСКОЕ М/Р

Четыре винтовые КУ полной заводской готовности, установка размещена в блок-боксе модульной конструкции со смонтированными системами жизнеобеспечения. Снаружи установлены АВО газа и гликоля с обвязкой и блок управления с САУ и НКУ.

Привод: Siemens, 1150 кВт, 6 кВ, 3000 об/мин

Компрессор: HOWDEN WRVi-321

Давление нагнетания: 1,1 МПа (изб)

Производительность: 6000 ст.м³/ч

АО «Востсибнефтегаз» (2018 г.)

Шеф-монтаж блоков КУ в укрытии, АВО газа с обвязкой, блока управления, межблочных коммуникаций



ПОВХОВСКОЕ М/Р

Комплектная винтовая КУ блочного исполнения полной заводской готовности. Снаружи на единой с блоком раме установлен АВО газа с обвязкой.

Привод: Русэлпром, 160 кВт, 6 кВ, 3000 об/мин.

Компрессор: GEA Grasso VP-V36S

Давление нагнетания: 0,32 МПа (изб)

Производительность: 1500 ст.м³/ч

ООО «ЛУКОЙЛ-Западная Сибирь»
(2019 г.)

Шеф-монтаж и наладка блока.



РЕСПУБЛИКА КОНГО

Комплектная винтовая КУ на раме.
Уличного исполнения.
Снаружи на единой с блоком раме
установлен АВО газа с обвязкой.

Привод: ABB M3GP , 450кВт, 3000об/мин.

Компрессор: HOWDEN WRVi 255-110 38

Давление нагнетания: 1,69...1,80 МПа
(изб)

Производительность: 4228 Ст м3/час

Perenco Rep S.A.R.L. (Франция) 2019г.





ПРОДАЖИ И ИНЖИНИРИНГ

117246, Россия, г. Москва
Научный проезд, д.14 А, корп. 3
Тел.: +7 495 231 46 73 / 61
info@ingc.ru

ПРОИЗВОДСТВО И КБ

614030, Россия, г. Пермь
ул. Новогайвинская, 92
Тел.: +7 342 205 79 50
info.perm@ingc.ru

ingc.ru

КОНТАКТЫ