



ПОРШНЕВЫЕ КОМПРЕССОРНЫЕ УСТАНОВКИ





КОМПАНИЯ СЕГОДНЯ

Современная инженеринговая и производственная компания, основанная в 2010 году

Площадь производственного комплекса

65 000 м²

более **500**

сотрудников

ИНГК аттестовано на соответствие ISO 9001-2015 и СТО Газпром 9001-2018

Пройдена сертификация соответствия производства ИНГК стандарту **ASME**

ПОРШНЕВЫЕ КОМПРЕССОРНЫЕ УСТАНОВКИ

- Мощность от 30 кВт до 16 МВт
- Давление до 60 МПа
- Привод: газопоршневой двигатель, электродвигатель и паровая турбина
- Собственная разработка и изготовление системы и компонентов ПКУ

Изготовлено более

50 ПКУ

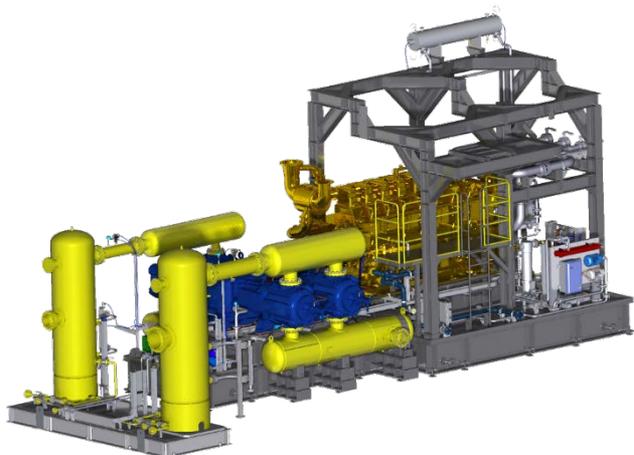
(с ПК Ariel, Dresser-Rand, Nuovo Pignone, Cameron)



ПОРШНЕВЫ КОМПРЕССОРНЫЕ УСТАНОВКИ ИСПОЛНЕНИЕ

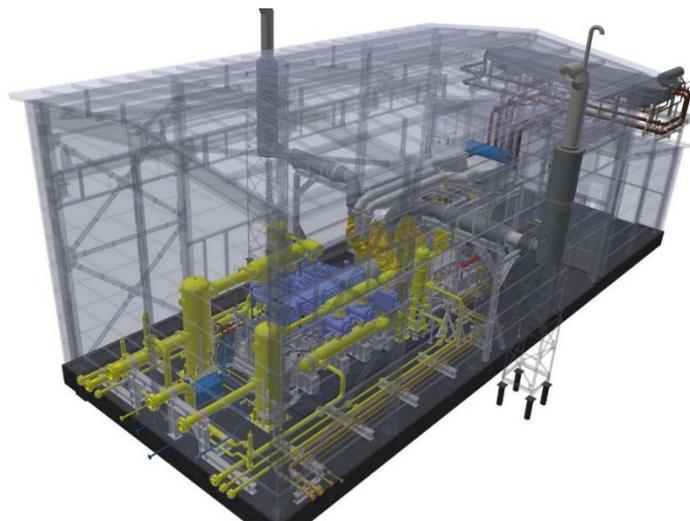


БЛОЧНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

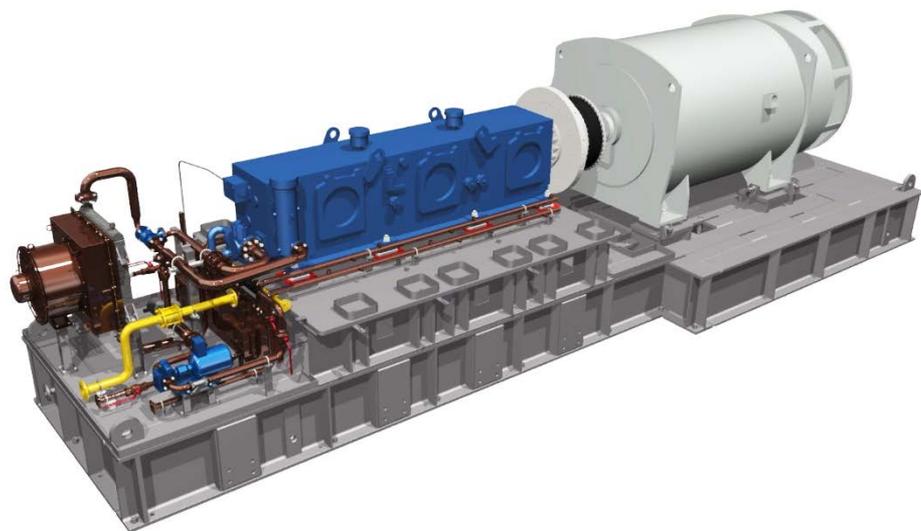


УСТАНОВКА НА РАМЕ
в помещении Заказчика

АНГАРНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

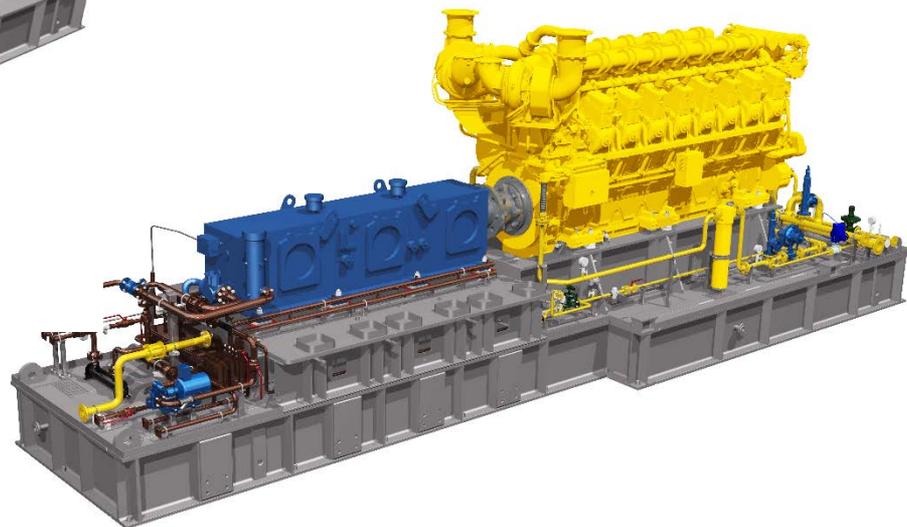


ПОРШНЕВЫЕ КОМПРЕССОРНЫЕ УСТАНОВКИ ПРИВОД



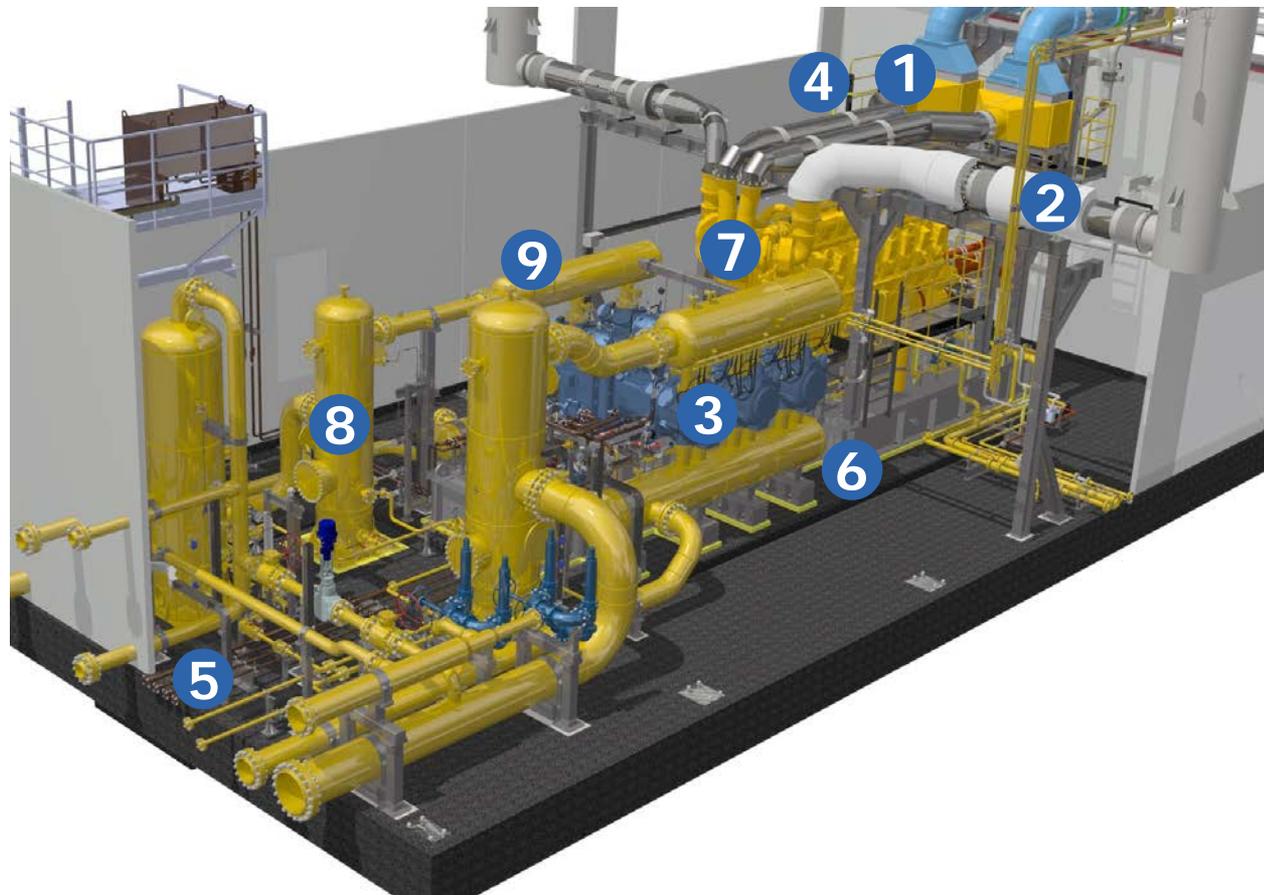
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ПРИВОД

ГАЗОПОРШНЕВОЙ ПРИВОД



ОСНОВНЫЕ СИСТЕМЫ И КОМПОНЕНТЫ ПКУ

- 1 Система фильтрации воздухазабора двигателя
- 2 Система выхлопа
- 3 Компрессор
- 4 Лестницы и площадки обслуживания
- 5 Маслосистема
- 6 Силовая рама
- 7 Двигатель
- 8 Сепараторы
- 9 Буферные ёмкости



ПРОИЗВОДСТВО КУ

- Общая площадь производственной базы 65 000 м²;
- Цех механической сборки - 2 500 м²;
- Цех сборочно-сварочный - 2 500 м²;
- Цех подготовки поверхностей и нанесения ЛКП - 1500 м²;

до 12 Компрессорных
блоков
одновременно



ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ПОТЕНЦИАЛ



Производство полного цикла ГПА и КУ выполняется в ИНГК на участках:

1. **Заготовительный участок** (раскрой и плазменная резка металла, токарные, фрезерные и сверлильные операции)
2. **Сварочно-сборочный участок** (сварка, макетирование, сборка металлоконструкций и технологического оборудования)
3. **Участок механосборочный** (пэкиджирование систем, монтаж технологического оборудования, аргодуговая сварка)
4. **Электромонтажный участок** (сборка электрощитового оборудования, выполнение комплекса электромонтажных работ)
5. **Участок автоматической сварки ёмкостного оборудования под флюсом**
6. **Участок комплектации и упаковки**
7. **Склад готовой продукции.** Зона хранения и отгрузки.

Организовано строительство нового цеха, который позволит удвоить наши объемы производства и расширить наши компетенции.

ПРЕИМУЩЕСТВА ПОСТАВЛЯЕМЫХ ПКУ

Максимальная заводская готовность

Возможность работать в **широком диапазоне изменения давлений**, как всасывания, так и нагнетания, при сохранении высоких значений КПД

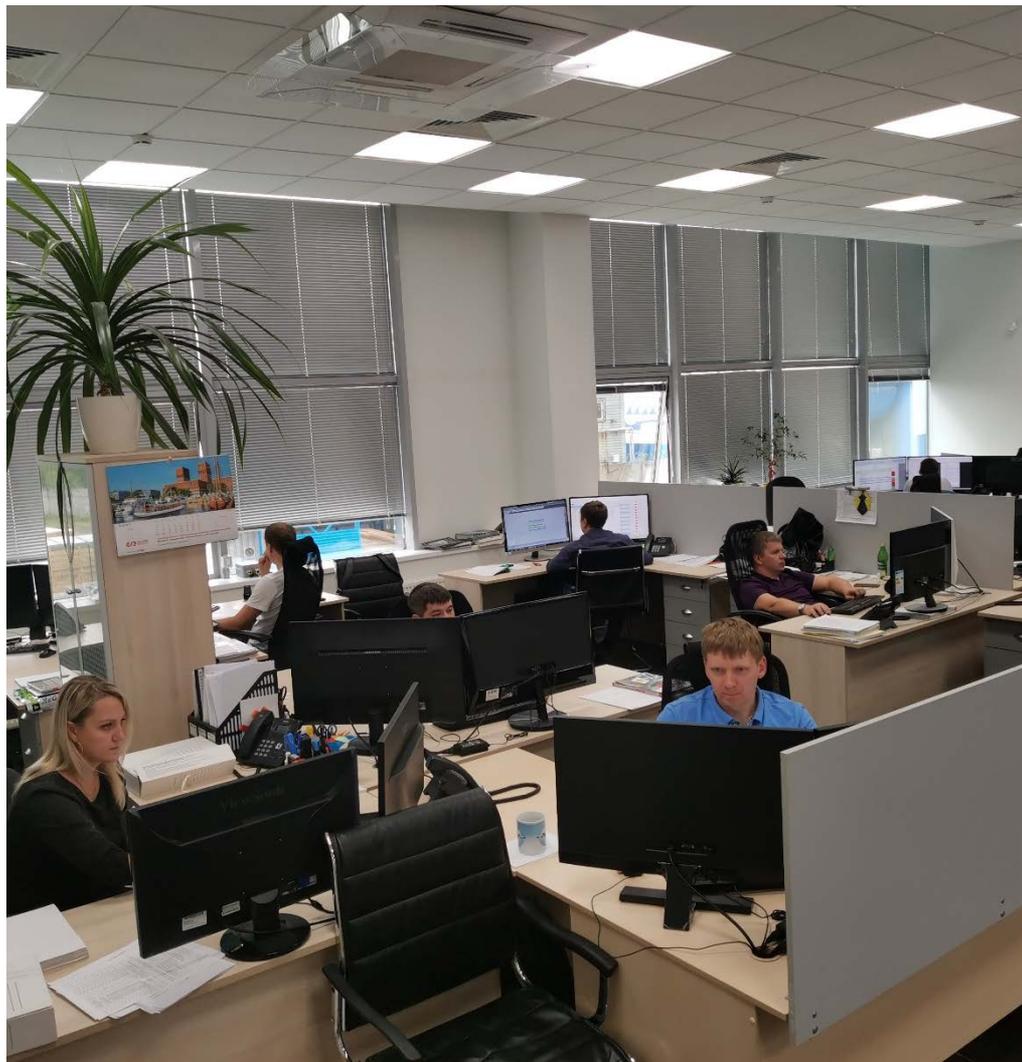
Возможность сжатия газов с высоким содержанием сероводорода

Удобство обслуживания

Торсионный и акустический анализ компрессорных установок обеспечивает **длительную безаварийную** промышленную **эксплуатацию** поставляемого оборудования

Возможность исполнения с **различными видами двигателей** (электрический, газопоршневой, дизельный двигатели)

Арктическое и тропическое исполнение. Станция работает в любых климатических условиях при температуре окружающей среды от -60 до +50 °С



КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО

- Разработка проектной и конструкторской документации, технического задания;
- Проектирование технологического оборудования и систем жизнеобеспечения;
- Прочностные, газодинамические и тепловые расчеты;
- 3D-моделирование

Собственное КБ более 52 человек

- Проектирование систем автоматизации, электроснабжения, освещения, силового электрооборудования, оборудования КиП и А;
- Разработка КД в соответствии с ГОСТ, ЕСКД, СПДС, а также стандартами API, ISO, ASTM, ASME;
- Переработка иностранной документации на соответствие ГОСТ, ЕСКД для возможности локализации производства;
- Авторский надзор по всем циклам реализации проекта;



КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО

Творческий, инновационный подход к конструированию подтверждается патентами на изобретения и полезные модели

Разработка **САУ и ПО** на любой элементной базе, с использованием контроллерного оборудования любого вендора, учитывая предпочтения Заказчика

Информационно-управляющая система

«Сириус» собственной разработки - для управления ГПА с центробежным компрессором, ПКУ, ВКУ.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ПОДДЕРЖКА И СЕРВИС

- Шеф-монтажные работы
- Пуско-наладочные работы и ввод объекта в эксплуатацию
- Сервисное обслуживание
- Поставка запасных частей
- Модернизация оборудования

Специалисты компании имеют действующие сертификаты и удостоверения на право проведения работ на оборудовании таких компаний как **Caterpillar, Ariel, Nuovo Pignone, John Crane, Eagle Burgmann, Thermodyn, Solar** и других.

Для эксплуатации поставленного ИНГК оборудования осуществляются поставки ЗИП и расходных материалов, гарантийное и постгарантийное обслуживание.



СИСТЕМА КАЧЕСТВА

Продукция ИНГК имеет необходимые сертификаты соответствия и другую разрешительную документацию, действующую в РФ и странах СНГ.

Согласно требований **СДС ИНТЕРГАЗСЕРТ** – ИНГК аттестовано на соответствие SMK CTO Газпром 9001-2018

В 2019 году завершена сертификация соответствия производства ИНГК стандарту

ASME

ИНГК имеет Сертификат соответствия системы менеджмента качества (СМК) компании требованиям стандарта **ГОСТ Р ИСО 9001-2015**, а также **ISO 9001-2015**

ИНГК имеет **Свидетельство СДС ИНТЕРГАЗСЕРТ об оценке деловой репутации (ОДР)**

Выданы сертификаты на соответствия системы менеджмента безопасности труда и охраны здоровья в соответствии с **ГОСТ Р 54934-2012 (OHSAS 18001: 2007)**

Получен Сертификат соответствия системы экологического менеджмента **ГОСТ Р ИСО 14001-2016 (ISO 14001:2015)**



НЕФТЕГОРСКИЙ ГПЗ

2 комплектные поршневые КУ в общем укрытии для компримирования ПНГ

Привод: электродвигатель LOHER 800 кВт, 1500 об./мин.

Компрессор: Ariel JGJ/4

Мощность: 0,8 МВт

Давление всаса: 2 МПа

Давление нагнетания: 5,4-5,8 МПа (изб)

Производительность: 19500 нм³/ч

ООО «РН - Нефтегорский ГПЗ» (2011 г.)
(ПАО «Роснефть»)

Работы на объекте:

Шеф-монтаж укрытия, двух КУ, вспомогательного оборудования с обвязкой, наладка и запуск в эксплуатацию.



КС АЛИБЕКМОЛА (КАЗАХСТАН)

1 Поршневая КУ в индивидуальном быстровозводимом укрытии.

Привод: Caterpillar G3508B, 515 кВт, 1400 об./мин.

Компрессор: Ariel JGE/2

Мощность: 0,63 МВт

Давление всаса: 0,4 МПа

Давление нагнетания: 4.0 МПа (изб)

Производительность: 18000 нм³/ч

ТОО «КазакОйл Актобе» для
АО «СНПС-Актобемунайгаз»
(Казакстан, 2011 г.)

Работы на объекте:

Шеф-монтаж укрытия, блока КУ,
вспомогательного оборудования с
обвязкой, наладка и запуск в
эксплуатацию.



УСТАНОВКА ПРОИЗВОДСТВА ВОДОРОДА

3 поршневые КУ с приводом от паровой турбины, входящие в состав установки производства водорода.

Привод: паровая турбина GE Nuovo Pignone SC1-6, 4 МВт

Компрессор: GE Nuovo Pignone 2HG/2

Мощность: 4 МВт

Давление всаса: 1,93 МПа

Давление нагнетания: 9,3 МПа (изб)

Производительность: 55000 нм³/ч

ОАО «Ангарская нефтехимическая компания» (2013 г.)(ОАО «НК «Роснефть»)

Работы на объекте:

Монтаж и сборка блоков паровой турбины, компрессора, конденсационной установки, блоков смазки и охлаждения. Проведение регламентной переконсервации.



КОВЫКТИНСКОЕ НГКМ

1 Поршневая КУ полной заводской готовности в блочном исполнении.

Привод: Э/дв. LOHER DNGW-315LM-04,
250кВт, 1000 об/мин

Компрессор: Ariel JGJ/4

Мощность: 0,25 МВт

Давление всаса: 0,03 МПа

Давление нагнетания: 9,8 МПа (изб)

Производительность: 1000 нм³/ч

ООО «Газпром добыча Иркутск» (2012 г.)
(ПАО «Газпром»)

Работы на объекте:

Монтаж блока КУ и АВО газа с обвязкой,
ПНР и запуск в эксплуатацию.
Проведение регламентного ТО.



ЮРУБЧЕНО- ТОХОМСКОЕ МЕСТОРОЖДЕНИЕ

12 поршневых КУ

в индивидуальных укрытиях
для компримирования ПНГ и последующей
закачки в пласт.

Привод: гпдCaterpillar G3616 LE, 3700кВт,
1000 об/мин.

Компрессор: Ariel KBU/6

Мощность: 3,7 МВт

Давление всаса: 0,6 МПа

Давление нагнетания: 28,0 МПа (изб)

Производительность: 23000 нм³/ч

АО «Востсибнефтегаз» (2016 г.)
(ПАО «Роснефть»)

Работы на объекте:

Шеф-монтаж укрытия, блоков КУ, АВО
газа и двигателей, системы выхлопа,
НКУ и САУ. Проведение регламентной
переконсервации



ЧИНАРЕВСКОЕ ГКМ (КАЗАХСТАН)

3 поршневые КУ блочного исполнения
полной заводской готовности.

Привод: Э/дв. Siemens, 1150 кВт, 960 кВт,
1500 об/мин.

Компрессор: Ariel JGJ/6 (2 ступени)

Мощность: 1 МВт

Давление всаса: 0,3 МПа

Давление нагнетания: 4,2 МПа (изб)

Производительность: 12000 ст.м³/ч

ТОО «Жаикмунай» (2018 г.)

Работы на объекте:

Шеф-монтаж блоков КУ, АВО газа с
обвязкой, наладка и запуск в
эксплуатацию.



ПЫРЕЙНОЕ ДКС

1 Поршневая КУ

полной заводской готовности на раме,
для размещения в ангарном укрытии

Привод: ГПД Caterpillar G3612, 2,64 МВт,
750-1000 об/мин.

Компрессор: Ariel KBZ/4

Мощность: 2,7 МВт

Давление всаса: 4,4 МПа

Давление нагнетания: 11,20 МПа (изб)

Производительность: 260,42 тыс ст.м³/ч

ООО «Сибнефтегаз» (2018 г.)
(ПАО «Роснефть»)

Работы на объекте:

Шеф-монтаж блоков КУ, АВО газа с
обвязкой, наладка и запуск в
эксплуатацию.





РАЗРАБОТКА, ИНЖИНИРИНГ, МАРКЕТИНГ

117246, Россия, г. Москва

Научный проезд, д.14 А, корп. 3

Тел.: +7 495 231 46 73 / 61

info@ingc.ru

**ПРОЕКТИРОВАНИЕ, ИЗГОТОВЛЕНИЕ,
ШМР И ПНР, СЕРВИС**

614030, Россия, г. Пермь

ул. Ново-Гайвинская, 92

Тел.: +7 342 205 79 50

info.perm@ingc.ru

ingc.ru

КОНТАКТЫ