

Текущее состояние производства компрессорного оборудования
на заводе ООО «ИНГК» в г. Пермь

1. В активной фазе производства находятся два комплекта **ГПА-16 МВт «Иртыш»** для ДКС «Денгизкуль» (ЦБК 2BCL608 и ГТД «Nova16LT» – производства «Baker Hughes») – с изготовлением и поставкой в Узбекистан в 2021 году для АО «Узбекнефтегаз»



В настоящее время на участках завода продолжается изготовление блока подготовки топливного газа, элементов ангарного укрытия, маслосистемы, системы пожаротушения. Блок системы управления готов к приемо-сдаточным испытаниям. Ведется сборка элементов и основных узлов ГПА.

2. В начале следующего квартала перейдет в фазу производства проект изготовления и поставки **4-х комплектов ГПА-16 МВт серии «Иртыш»** (ЦБК BCL356 и привод ГТУ «Taurus 60 MD – производства «Solar Turbines») - для ДКС группы месторождений в Туркмении «Центральные Каракумы» («Зеакли-Дервезе») (для государственного концерна «Туркменгаз») - с поставкой и вводом в эксплуатацию в 2021 году.

3. На производственной площадке компании продолжается изготовление 3-х электроприводных **ГПА-3,5 МВт** с электродвигателем ET900V2, производства «Nides ASI» и компрессором 2BCL457 производства «Baker Hughes» (Nuovo Pignone») для проекта «Поэтапная реконструкция газокomppressorной станции на Повховском месторождении» в ХМАО Тюменской области ООО «ЛУКОЙЛ Западная Сибирь ТПП «Повхнефтегаз».

В настоящее время отгружена первая машина. Полностью изготовлен второй агрегат, осуществляется подготовка к отгрузке второй машины: уже упакованы боковые секции, секция блока привода, секция блока компрессора. В начале мая будет выполнена отгрузка второго агрегата на объект.

Третья машина - в стадии изготовления, осуществляется закуп комплектующих и металла.



4. Специалистами компании ИНГК проведен пробный пуск электроприводного газоперекачивающего агрегата (ЭГПА-0201) мощностью **1,7 МВт** серии «Иртыш» с центробежным компрессором «Thermodyn» и электродвигателем «Siemens» для Комплекса деасфальтизации ООО «ЛУКОЙЛ-Волгоград нефтепереработка» в г. Волгоград.

Проект в самое ближайшее время перейдет из стадии монтажных и пусконаладочных работ в повседневную текущую эксплуатацию.



Этот проект является первым, на котором ООО «ИНГК» применило для управления ГПА с центробежным компрессором информационно - управляющую систему «Сириус» собственной разработки.

5. На производственной площадке завода ООО «ИНГК» в г. Пермь продолжается **изготовление блоков и систем** для АО «ОДК-Авиадвигатель».

Произвели отгрузку Блоков системы воздухозаборной и Блоков системы воздухоочистки для проекта Изготовление блоков и систем для ГТЭС/Энергоблок ЭГЭС-12СА Проект «Обустройство Салмановского (Утреннего) НГКМ.

На механической сборке находятся еще 2 комплекта: Блок системы воздухозаборной, блок системы вентиляции.



6. Продолжается разработка конструкторской документации по проекту изготовления и поставки винтовой компрессорной установки с компрессором «Kobelco» (ВКУ на раме с электродвигателем мощностью **315 кВт**).

Установка предназначена для «Linde GmbH» и будет введена в эксплуатацию на Амурском ГХК – крупнейшем в РФ комплексе по производству полиэтилена и полипропилена, строительство которого осуществляет компания «СИБУР» в Амурской области.

7. На стартовом этапе запуска в производство находится проект изготовления электростанции собственных нужд (ЭСН) для объекта «Дообустройство сеноман-аптских залежей Бованенковского НГКМ. Этап 4» (в составе 2-х полнокомплектных газотурбинных агрегатов энергетических (ГТЭА) мощностью **12 МВт** каждый).

Заказчиком и эксплуатирующей организацией согласованы комплектность ЭСН: марка и тип газотурбинной установки, турбогенератора, редуктора и системы автоматизированного управления для данного проекта.

В настоящее время КБ компании завершило разработку ТЗ на изготовление ГТЭА-12 МВт, которое полностью учитывает все предусмотренные ТЧДЗ требования

и перешло на этап разработки конструкторской документации по проекту, а специалисты блока комплектации компании осуществляют закупку технически-сложных комплектующих ГТЭА и металлоизделий.

8. Продолжается разработка конструкторской документации по проекту «Изготовление, поставка, выполнение шеф-монтажных и пусконаладочных работ продукции технического назначения - Блока компрессоров низконапорных газов для объекта: «Обустройство Ево-Яхинского лицензионного участка. Объекты подготовки. УКПГ. Компрессорная станция УДК» (Заказчик ООО «НОВАТЭК-Юрхаровнефтегаз»)

ООО «ИНГК» будет осуществлять поставку и изготовление **2-х агрегатов 038-КС-1, 038-КС-2** - на основании решений Протокола подведения итогов процедуры ГП018487 «Изготовление, поставка, выполнение шефмонтажных и пусконаладочных работ продукции технического назначения - **Блок компрессора низконапорных газов 038-КС-1, 038-КС-2, 038-КС-3**» для объекта: «Обустройство Ево-Яхинского лицензионного участка. Объекты подготовки. УКПГ. Компрессорная станция УДК» (Заказчик ООО «НОВАТЭК-Юрхаровнефтегаз»).

Срок выполнения работа по изготовлению, поставке, ШМР и ПНР на объекте – 330 дней.

9. Компания ИНГК начинает инжиниринговые работы по новому проекту по изготовлению поставке 5-ти винтовых компрессорных установок для АО «Оренбургнефть» (Восточно – Капитоновское месторождение), согласно решения о признании ТКП от ООО «ИНГК» наилучшим; начался этап детальной проработки проекта.

В рамках реализации данного проекта будут изготовлены:

2 винтовые компрессорные установки (**ВКУ**) низкого давления с электродвигателем (на базе компрессора «MAYEKAWA» Model: 200VSD-H) и

3 винтовые компрессорные установки (**ВКУ**) среднего давления с газопоршневым двигателем (с использованием компрессора «MAYEKAWA» Model: GH250S-M, газопоршневой двигатель «Waukesha» Model H24SE мощность 390 кВт).

10. В конце 2020 году на заводе компании в г. Пермь изготовлены и поставлены на объекты:

10.1. ДКС «Алан»: **2** комплекта **ГПА-8 «Иртыш»** — с газотурбинным двигателем АИ-336-2-8 (пр-ва «Мотор Сич») и центробежным компрессором PCL504 (пр-ва «Baker Hughes»);

10.2. ДКС «Зеварды»: **2** комплекта **ГПА-8 «Иртыш»** — с газотурбинным двигателем АИ-336-2-8 (пр-ва АО «Мотор Сич») и центробежным компрессором PCL504 (пр-ва «Baker Hughes»).



На данный момент ГПА серии «Иртыш» для ДКС «Алан» находятся на этапе монтажных и пусконаладочных работ. Проведена комплексная проверка агрегата и обкатка.



ГПА для объекта ДКС «Зеварды» также на этапе монтажных работ. Завершены эксплуатационные испытания.

Полный цикл разработки конструкторской документации, изготовления и поставки 4-х полнокомплектных ГПА-8 был выполнен специалистами ИНГК за 6 месяцев - рекордные сроки изготовления ГПА (как для нашей компании, так и для рынка в целом).

11. Согласно календарно-сетевому графику, на Южно-Русском НГКМ выполняется комплекс ШМР и ПНР для **6-ти** полнокомплектных ГПА-16 МВт серии «Иртыш» (заказчик ООО «Севернефтегазпром»). Работы выполнены на **95%**.

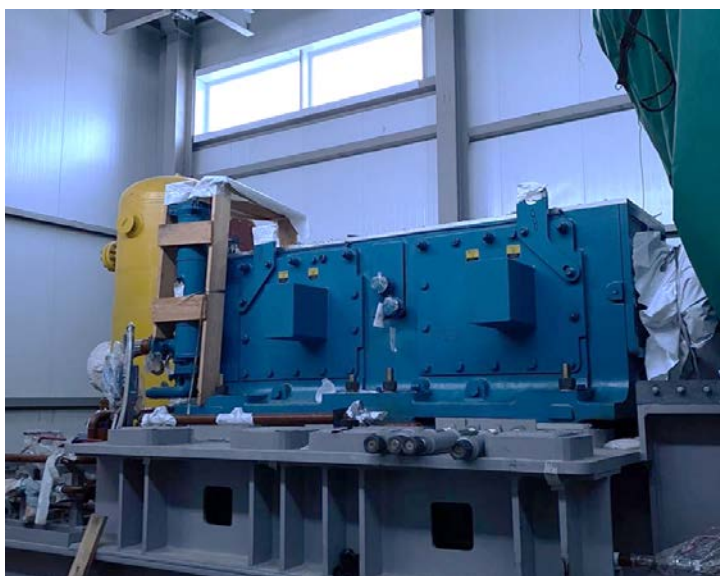
В настоящее время производятся завершающие шеф-монтажные и строительномонтажные работы.

Специалисты компании производят монтаж кабельной продукции и электрооборудования. Идет формирование исполнительной документации по механомонтажу и электромонтажу. Осуществляется проверка оборудования электролабораторией.



12. Завершаются работы по выполнению комплекса монтажных работ на **ПКУ 016** мощностью **2,64 МВт** (двигатель производства «Caterpillar» G3612, с поршневым компрессором «Ariel» KBZ/4) на Пырейном НГКМ (для ООО «Сибнефтегаз»), начатые специалистами компании в сентябре 2020 года.

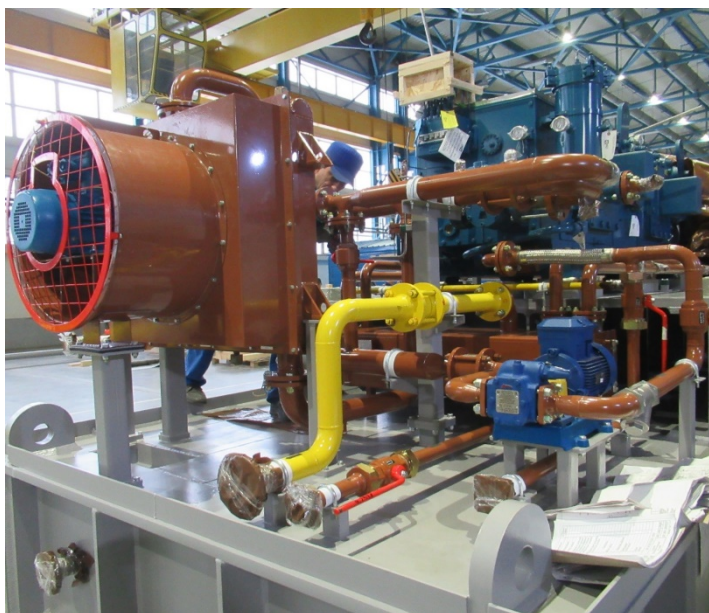
В начале 2020 года выполнены работы по сборке ангарного укрытия, установок АВО и площадок обслуживания. В настоящее время ведется внутри-блочный монтаж.



13. Продолжается выполнение шеф-монтажных работ на агрегатах **ПКУ 008** (поршневые компрессорные установки) для нужд АО «Востсибнефтегаз» на Юрубчено-Тохомском месторождении.

Всего изготовлено и поставлено на объект **12-ть** комплектов ПКУ 008 мощностью **3700 кВт** (привод – газо-поршневой двигатель «Caterpillar» G3616 LE и поршневой компрессор KBV/6 производства «Ariel»).

Выполняется монтаж 11 и 12 агрегатов: 11 машина проходит 72-х часовые испытания, 12-я машина обкатана и сдана в эксплуатацию. Запланирован запуск 6 и 7. агрегатов.



14. Продолжаются монтажные работы двух Поршневых компрессорных установок **ПКУ 010** мощностью **3,5 МВт** полной заводской готовности на раме для нужд АО «Востсибнефтегаз» на Юрубчено-Тохомском месторождении.

ПКУ 010 с электрическим приводом SIEMENS DHNL-910MC-06A, с компрессором Ariel KBZ/4).

А также **ПКУ 009** мощностью **2,64 МВт** (двигатель производства «Caterpillar» G3612, с поршневым компрессором «Ariel» KBZ/4).

15. В активной стадии находятся монтажные работы конструктивных элементов ангарных укрытий для проекта Компрессорная станция для транспорта и закачки в пласт попутного нефтяного газа (ПНГ) на Ичёдинском НМ (для ООО «Иркутской нефтяной компании») («ИНК») для **ГПА-16 МВт** с ГТУ-16 типа «Titan-130» производства «Solar Turbines» и компрессором типа С61 производства «Solar Turbines».

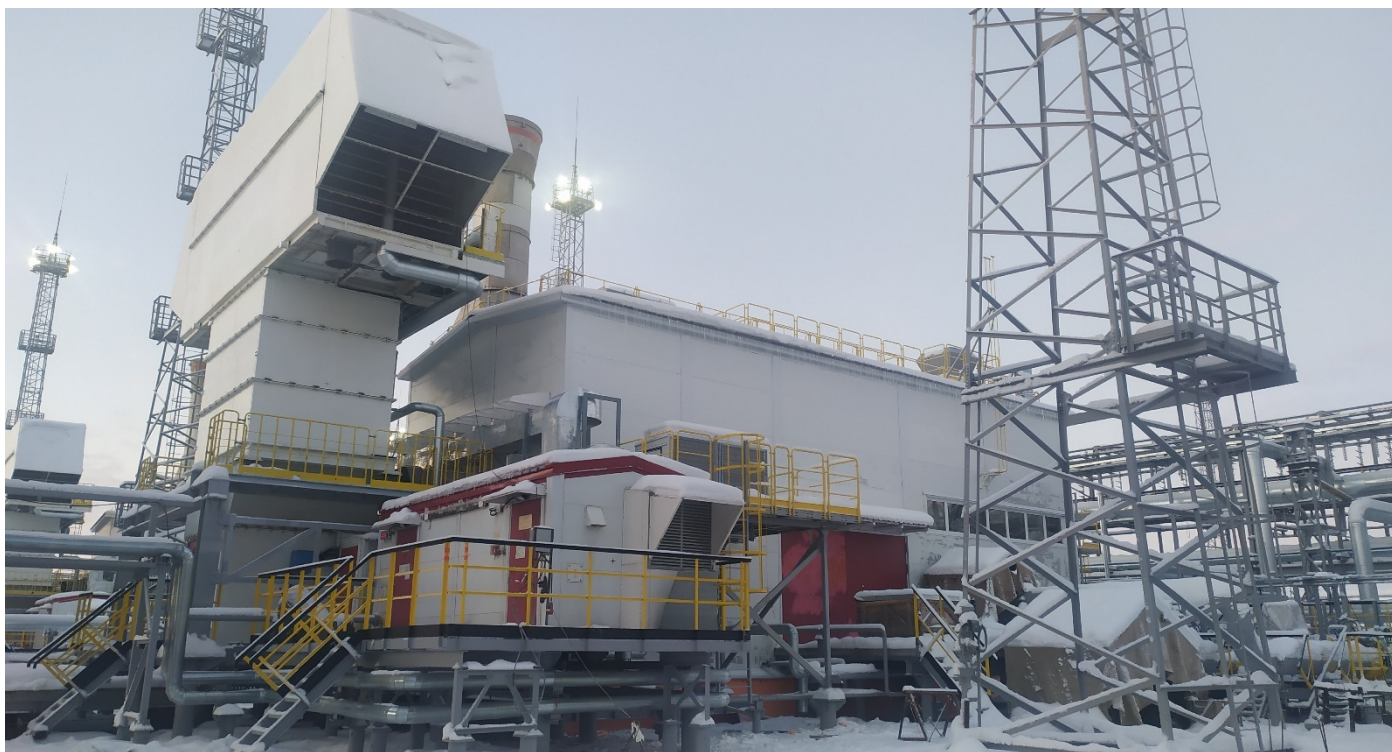
Состав оборудования: Два комплекта ангарных укрытий с инженерными системами для ГПА. Осуществляется сборка ангарного укрытия и монтаж сэндвич-панелей.



16. Выполняются шеф-монтажные и строительные-монтажные работы на 2-х комплектных агрегатах ГПА-16МВт на объекте: Компрессорная станция для транспорта и закачки в пласт попутного нефтяного газа (ПНГ) на Ярактинском НГКМ (ДКС-3) (ООО «ИНК»).



17. Специалисты компании завершили шеф-монтажные и строительномонтажные работы на объекте Два ГКА-16НК на ДКС Береговая (АО «Сибнефтегаз»), объект: Обустройство сеноманской залежи Берегового месторождения. ДКС. (ПАО «НК «Роснефть»).



18. Продолжаются работы по сертификации продукции компании согласно требований ОГН0.RU.0136 в СДС ИНТЕРГАЗСЕРТ (схема «СМК+»), в дополнение к уже пройденной сертификации на соответствие СМК компании требованиям СТО Газпром 9001-2018 и Свидетельству об оценке деловой репутации:

18.1. Сертификация газоперекачивающих агрегатов (ГПА) серии «Иртыш» ведется по договору с СЦ «ВНИИГАЗ-Сертификат» (успешно пройден 1-ый и 2-ой этап сертификационного аудита СМК и производства; готовится сертификационное дело для передачи в ЦОС№1);

18.2. В рамках Договора с ООО «НГТС-Серт» в феврале 2021 года состоялся 1-ый этап аудита производства ООО «ИНГК» в г.Пермь в целях последующей сертификации производимого ООО «ИНГК» комплектного оборудования: Компрессорных установок (КУ) и Газотурбинных энергетических агрегатов (ГТЭА); выполняются мероприятия по устранению выявленных в ходе аудита несоответствий.

Для производства и поставок соевой продукции за рубеж ООО «ИНГК» выполнило все необходимые требования и сертифицировало свое производство на соответствие стандартам **ISO 9001-2015** и **ASME**.

19. Компания продолжает принимать активное участие в конкурентных закупках на производство и поставку современного компрессного оборудования для нефтегазовых компаний РФ, стран ближнего и дальнего зарубежья.

В целях расширения возможностей своего производства ООО «ИНГК» приступило к активной фазе строительства своего нового производственного цеха на территории своего завода в г. Пермь, что позволит уже в 2021 году удвоить объемы производства (в настоящее время действующие производственные мощности завода компании в г. Пермь позволяют изготавливать 18 - 20 турбо блоков полной заводской готовности ежегодно).