



ВИНТОВЫЕ КОМПРЕССОРНЫЕ УСТАНОВКИ





КОМПАНИЯ СЕГОДНЯ

Современная инженеринговая и производственная компания, основанная в 2010 году

Площадь производственного комплекса

65 000 м²

более **500**

сотрудников

ИНГК аттестовано на соответствие ISO 9001-2015 и СТО Газпром 9001-2018

Пройдена сертификация соответствия производства ИНГК стандарту **ASME**

ВИНТОВЫЕ КОМПРЕССОРНЫЕ УСТАНОВКИ

- Мощность до 3 МВт
- Уровень производительности компрессора до 29 000 нм³/ч;
- Максимальное давление на выходе 75 бар;
- Степень сжатия компрессора от 2 до 5,8
- Частота вращения до 5 000 об/мин.;
- Максимальная мощность 8500 кВт;
- Регулирование производительности компрессора в диапазоне от 10 до 100%.

Изготовлено

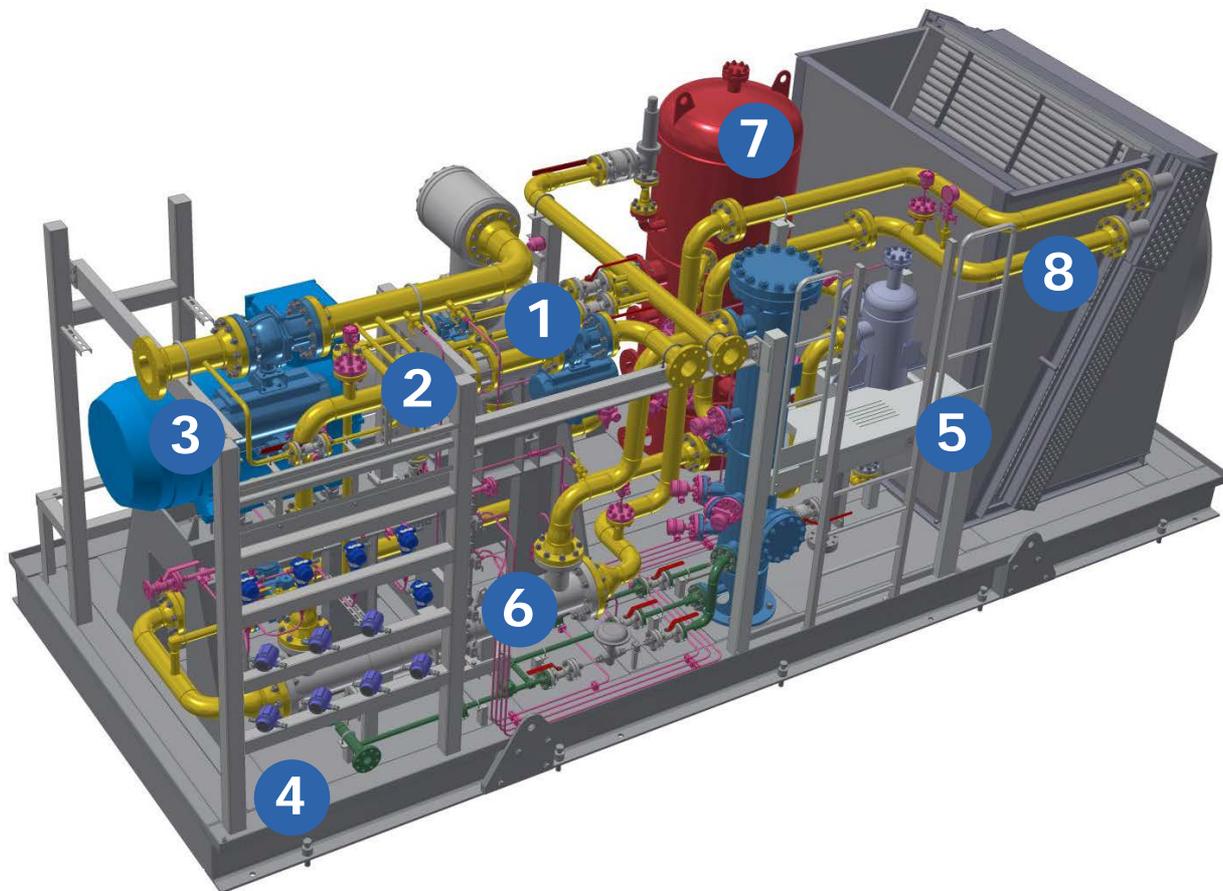
18 ВКУ

(с ВК Howden, Kobelco, Cooper,
GEA GRASSO)



ОСНОВНЫЕ СИСТЕМЫ И КОМПОНЕНТЫ ВКУ

- 1 Винтовой компрессор
- 2 Муфта
- 3 Двигатель
- 4 Силовая рама
- 5 Площадки обслуживания
- 6 Система маслообеспечения
- 7 Система газовая, в том числе аппарат воздушного охлаждения (АВО) газа, сепараторы
- 8 Система охлаждения



ПРЕИМУЩЕСТВА ПОСТАВЛЯЕМЫХ ВКУ

Максимальная заводская готовность

Низкие затраты на монтаж и обслуживание

Высокая **производительность**

Надежность и долговечность (**срок службы** техники составляет 15-25 лет)

Небольшие габаритные **размеры** и вес, высокий **КПД**

Эффективная системой охлаждения позволяет снизить риск перегрева и организовать **непрерывную круглосуточную работу** оборудования в режиме 24/7

Высокая **степень автоматизации**, возможность точной настройки и регулировки режимов работы

Высокая степень чистоты воздуха или газа на выходе

Наименьший срок окупаемости оборудования

ПРОИЗВОДСТВО ВКУ

- Общая площадь производственной базы 65 000 м²;
- Цех механической сборки - 2 500 м²;
- Цех сборочно-сварочный - 2 500 м²;
- Цех подготовки поверхностей и нанесения ЛКП - 1500 м²;

до 12 компрессорных блоков
одновременно



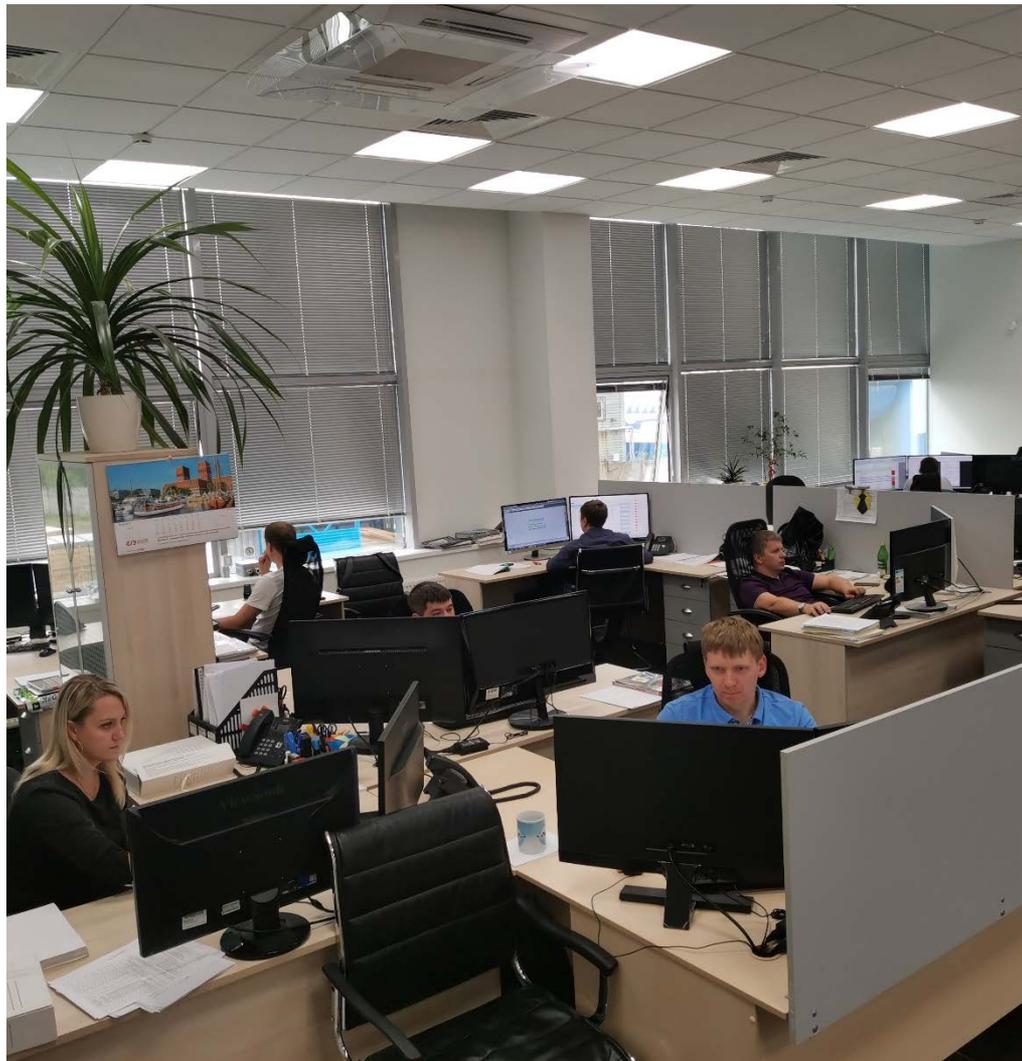
ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ПОТЕНЦИАЛ



Производство полного цикла ГПА и КУ выполняется в ИНГК на участках:

1. **Заготовительный участок** (раскрой и плазменная резка металла, токарные, фрезерные и сверлильные операции)
2. **Сварочно-сборочный участок** (сварка, макетирование, сборка металлоконструкций и технологического оборудования)
3. **Участок механосборочный** (пэкиджирование систем, монтаж технологического оборудования, аргодуговая сварка)
4. **Электромонтажный участок** (сборка электрощитового оборудования, выполнение комплекса электромонтажных работ)
5. **Участок автоматической сварки ёмкостного оборудования под флюсом**
6. **Участок комплектации и упаковки**
7. **Склад готовой продукции.** Зона хранения и отгрузки.

Организовано строительство нового цеха, который позволит удвоить наши объемы производства и расширить наши компетенции.



КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО

- Разработка проектной и конструкторской документации, технического задания;
- Проектирование технологического оборудования и систем жизнеобеспечения;
- Прочностные, газодинамические и тепловые расчеты;
- 3D-моделирование

Собственное КБ более 52 человек

- Проектирование систем автоматизации, электроснабжения, освещения, силового электрооборудования, оборудования КиП и А;
- Разработка КД в соответствии с ГОСТ, ЕСКД, СПДС, а также стандартами API, ISO, ASTM, ASME;
- Переработка иностранной документации на соответствие ГОСТ, ЕСКД для возможности локализации производства;
- Авторский надзор по всем циклам реализации проекта;



КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО

Творческий, инновационный подход к конструированию подтверждается патентами на изобретения и полезные модели

Разработка **САУ и ПО** на любой элементной базе, с использованием контроллерного оборудования любого вендора, учитывая предпочтения Заказчика

Информационно-управляющая система
«Сириус» собственной разработки - для управления ГПА с центробежным компрессором, ПКУ, ВКУ.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ПОДДЕРЖКА И СЕРВИС

- Шеф-монтажные работы
- Пуско-наладочные работы и ввод объекта в эксплуатацию
- Сервисное обслуживание
- Поставка запасных частей
- Модернизация оборудования

Специалисты компании имеют действующие сертификаты и удостоверения на право проведения работ на оборудовании таких компаний как **Caterpillar, Ariel, Nuovo Pignone, John Crane, Eagle Burgmann, Thermodyn, Solar** и других.

Для эксплуатации поставленного ИНГК оборудования осуществляются поставки ЗИП и расходных материалов, гарантийное и постгарантийное обслуживание.



СИСТЕМА КАЧЕСТВА

Продукция ИНГК имеет необходимые сертификаты соответствия и другую разрешительную документацию, действующую в РФ и странах СНГ.

Согласно требований **СДС ИНТЕРГАЗСЕРТ** – ИНГК аттестовано на соответствие SMK СТО Газпром 9001-2018

В 2019 году завершена сертификация соответствия производства ИНГК стандарту

ASME

ИНГК имеет Сертификат соответствия системы менеджмента качества (СМК) компании требованиям стандарта **ГОСТ Р ИСО 9001-2015**, а также **ISO 9001-2015**

ИНГК имеет **Свидетельство СДС ИНТЕРГАЗСЕРТ об оценке деловой репутации (ОДР)**

Выданы сертификаты на соответствия системы менеджмента безопасности труда и охраны здоровья в соответствии с **ГОСТ Р 54934-2012 (OHSAS 18001: 2007)**

Получен Сертификат соответствия системы экологического менеджмента **ГОСТ Р ИСО 14001-2016 (ISO 14001:2015)**



НЕФТЕГОРСКИЙ ГПЗ

Комплексная поставка блока газокomppressorной станции сырьевого газа, включая: **4 винтовые** и **3 поршневые** компрессорные установки полной заводской готовности на рамах для монтажа в общем укрытии.

Привод: WEG 800 кВт (2 шт) и 1700 кВт (2 шт), 6 кВ, 3000 об/мин.

Компрессор: HOWDEN WRVi-365 и WRVi-510

Мощность: 1,8 / 1,7 МВт

Давление всаса: 0,08-2 / 0,31-2 МПа

Давление нагнетания: 0,6 МПа (изб)

Производительность: 25000 нм³/ч и 21000 нм³/ч

ПАО «Роснефть» (2014 г.)

Работы на объекте:

Шеф-монтаж блоков КУ в укрытии, АВО газа, сепараторов, НКУ и остального оборудования станции.



ЮРУБЧЕНО- ТОХОМСКОЕ МЕСТОРОЖДЕНИЕ

4 винтовые КУ полной заводской готовности.

Привод: : Э/дв. Siemens LOHER DNSL-500LM-02A, 1150кВт, 6 кВ 3000об/мин

Компрессор: HOWDEN WRVi-321

Мощность: 1,15 МВт

Давление всаса: 0,1 МПа

Давление нагнетания: 1,1 МПа (изб)

Производительность: 6000 ст.м³/ч

АО «Востсибнефтегаз» (2018 г.)
(ПАО «Роснефть»)

Работы на объекте:

Шеф-монтаж блоков КУ в укрытии, АВО газа с обвязкой, блока управления, межблочных коммуникаций



ПОВХОВСКОЕ МЕСТОРОЖДЕНИЕ

1 Комплектная винтовая КУ блочного исполнения полной заводской готовности.

Привод: Э/дв. ELDIN 1BAO-450SA-2У2.5
160 кВт/3000 об.мин

Компрессор: GEA Grasso VP-V36S

Мощность: 0,132 МВт

Давление всаса: 0,02 МПа

Давление нагнетания: 0,32 МПа (изб)

Производительность: 1500 ст.м³/ч

ООО «ЛУКОЙЛ-Западная Сибирь» (2019 г.)
(ПАО «Лукойл»)

Работы на объекте:

Шеф-монтаж и наладка блока.



РЕСПУБЛИКА КОНГО

1 Комплектная винтовая КУ на раме.
Наружного исполнения.

Привод: ABB M3GP , 450кВт, 3000об/мин.
Компрессор: HOWDEN WRVi 255-110 38

Мощность: 0,45 МВт
Давление всаса: 0,33 МПа
Давление нагнетания: 1,79 МПа (изб)
Производительность: 3 350 нм3/час

Perenco Rep S.A.R.L. (Франция) 2019г.





КОНТАКТЫ

РАЗРАБОТКА, ИНЖИНИРИНГ, МАРКЕТИНГ

117246, Россия, г. Москва

Научный проезд, д.14 А, корп. 3

Тел.: +7 495 231 46 73 / 61

info@ingc.ru

ПРОЕКТИРОВАНИЕ, ИЗГОТОВЛЕНИЕ, ШМР И ПНР, СЕРВИС

614030, Россия, г. Пермь

ул. Ново-Гайвинская, 92

Тел.: +7 342 205 79 50

info.perm@ingc.ru

ingc.ru