



# ИНФОРМАЦИОННЫЙ РЕЛИЗ

от 31.05.2021

Текущее состояние производства компрессорного оборудования  
на заводе ООО «ИНГК» в г. Пермь

1. На финальной стадии производства **два комплекта ГПА-16 МВт «Иртыш»** для ДКС «Денгизкуль» (ЦБК 2VCL608 и ГТД «Nova16LT» – производства «Baker Hughes») – с изготовлением и поставкой в Узбекистан в 2021 году для АО «Узбекнефтегаз»:



в дополнение к ранее поставленным: **двум ГПА-8 «Иртыш»** для ДКС «Алан» и **двум ГПА-8 «Иртыш»** для ДКС «Зеварды» (все четыре ГПА-8 «Иртыш» с газотурбинным двигателем АИ-336-2-8 (пр-ва «Мотор Сич») и центробежным компрессором PCL504 (пр-ва «Baker Hughes»)).

В настоящее время на производственных участках завода завершается сборка блоков подготовки топливного газа, маслосистемы, системы пожаротушения.

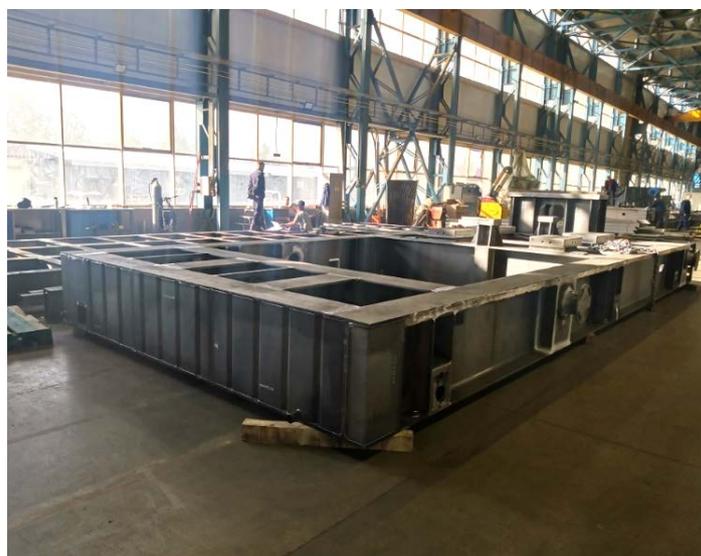
Блоки системы управления готовы к приемо-сдаточным испытаниям. Ведется сборка элементов и основных узлов ГПА. Основной объем поставки уже упакован и готов к отгрузке.

**Примечание:** *полный цикл разработки конструкторской документации, изготовления и поставки 4-х полнокомплектных ГПА-8 для ДКС «Алан» и ДКС «Зеврады» был выполнен специалистами ИНГК за 6 месяцев - рекордные сроки изготовления ГПА (как для нашей компании, так и для рынка в целом).*

2. Продолжается изготовление **трех** электроприводных ГПА-3,5 МВт с электродвигателем ET900V2, производства «Nidex ASI» и компрессором 2BCL457 производства «Baker Hughes» (Nuovo Pignone) для проекта «Поэтапная реконструкция газокompрессорной станции на Повховском месторождении» в ХМАО Тюменской области ООО «ЛУКОЙЛ Западная Сибирь ТПП «Повхнефтегаз».



На сегодняшний день к отгрузке подготовлен уже второй агрегат: упакованы боковые секции, секция блока привода, секция блока компрессора. Осуществляется доупаковка конструктивных элементов.



На сварочных участках производства осуществляется изготовление элементов третьего агрегата – изготовлены боковые секции, рама.

3. В начале следующего квартала перейдет в фазу производства проект изготовления и поставки **4-х комплектов ГПА-16 МВт серии «Иртыш»** (ЦБК BCL356 и привод ГТУ «Taurus 60 MD – производства «Solar Turbines») - для ДКС группы месторождений в Туркмении «Центральные Каракумы» («Зеакли-Дервезе») (для государственного концерна «Туркменгаз») - с поставкой и вводом в эксплуатацию в 2021 году.

4. На производственной площадке завода ООО «ИНГК» в г. Пермь продолжается **изготовление блоков и систем** для АО «ОДК-Авиадвигатель».

Выполнен первый этап работ: отгружены Блоки системы воздухозаборной и Блоки системы воздухоочистки - для проекта Изготовление блоков и систем для ГТЭС/Энергоблок ЭГЭС-12СА Проект «Обустройство Салмановского (Утреннего) НГКМ.



Второй этап: два комплекта Блок системы воздухоочистки и Блок системы вентиляции, изготовленные ООО «ИНГК», сданы отделу технического контроля АО «ОДК-Авиадвигатель» и подготовлены к отгрузке.

5. Ведутся работы по изготовлению винтовой компрессорной установки с компрессором «Kobelco» (**ВКУ** на раме с электродвигателем мощностью **315 кВт**); осуществляются основные технологические процессы.

ВКУ предназначена для «Linde GmbH» и будет введена в эксплуатацию на Амурском ГХК – крупнейшем в РФ комплексе по производству полиэтилена и полипропилена, строительство которого осуществляет компания «СИБУР» в Амурской области.

6. На начальном этапе запуска в производство находится проект изготовления электростанции собственных нужд (ЭСН) для объекта «Дообустройство сеноман-аптских залежей Бованенковского НГКМ. Этап 4» (в составе 2-х полнокомплектных ГТЭА мощностью **12 МВт** каждый). Срок поставки на объект – ноябрь 2021 год.

В настоящее время КБ завершило разработку ТЗ на изготовление ГТЭА-12 МВт, которое полностью учитывает все предусмотренные ТЧДЗ требования, а также согласовано проектной и эксплуатирующей организациями.

КБ активно формирует конструкторскую документацию по проекту, а специалисты блока комплектации компании законтраковали закупку всех технически сложных комплектующих ГТЭА и металлоизделий. Решаются организационные вопросы проведения последующей сертификации ГТЭА в СДС ИНТЕРГАЗСЕРТ.

7. Специалистами компании ИНГК проведен пробный пуск электроприводного газоперекачивающего агрегата (ЭГПА-0201) мощностью 1,7 МВт серии «Иртыш» с центробежным компрессором «Thermodyn» и электродвигателем «Siemens» для Комплекса деасфальтизации ООО «ЛУКОЙЛ-Волгограднефтепереработка».



Проект в самое ближайшее время перейдет из стадии монтажных и пусконаладочных работ в повседневную текущую эксплуатацию.

*Этот проект является первым, на котором ООО «ИНГК» применило для управления ГПА с центробежным компрессором информационно - управляющую систему «Сириус» собственной разработки.*

8. Продолжается разработка конструкторской документации по проекту «Изготовление, поставка, выполнение шеф-монтажных и пусконаладочных работ двух агрегатов 038-КС-1, 038-КС-2 - **Блок компрессоров низконапорных газов** для объекта: «Обустройство Ево-Яхинского лицензионного участка. Объекты подготовки. УКПГ. Компрессорная станция УДК» (Заказчик ООО «НОВАТЭК-Юрхаровнефтегаз»).

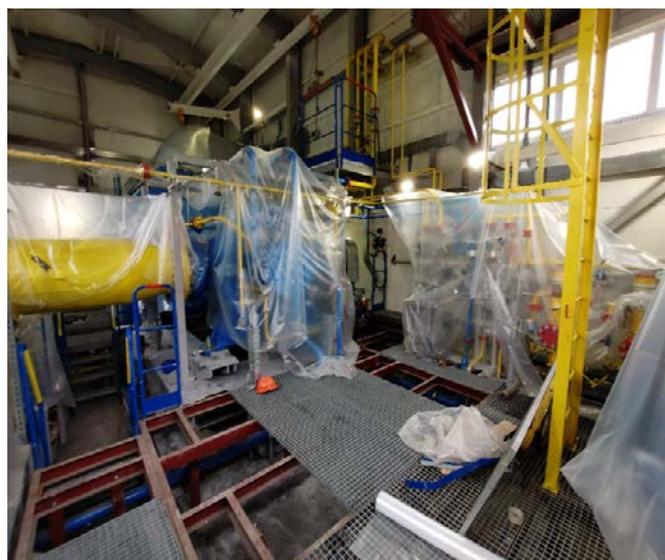
Срок выполнения работа по изготовлению, поставке, ШМР и ПНР на объекте – 330 дней.

9. Начинаются инжиниринговые работы и этап детальной проработки проекта по новому проекту по изготовлению поставке **пяти винтовых компрессорных установок** для АО «Оренбургнефть» (Восточно – Капитоновское месторождение).

В рамках реализации данного проекта будут изготовлены:

- две винтовые компрессорные установки (ВКУ) низкого давления с электродвигателем (на базе компрессора «MAYEKAWA» Model: 200VSD-H) и
- три винтовые компрессорные установки (ВКУ) среднего давления с газопоршневым двигателем (с использованием компрессора «MAYEKAWA» Model: GH250S-M, газопоршневой двигатель «Waukesha» Model H24SE мощность 390 кВт).

12. Согласно календарно-сетевому графику, на Южно-Русском НГКМ выполняется комплекс ШМР и ПНР для 6-ти полнокомплектных ГПА-16 МВт серии «Иртыш» (заказчик ООО «Севернефтегазпром»).

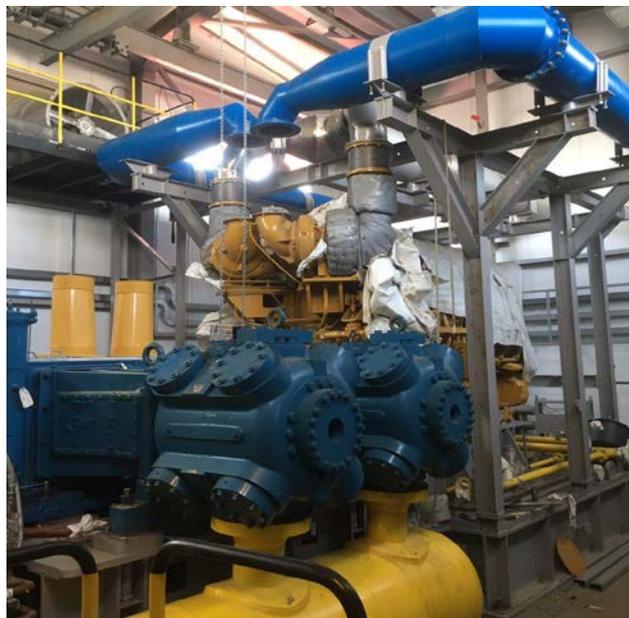


В настоящее время производятся завершающие шеф-монтажные и строительномонтажные работы. Формируется исполнительная документация по механомонтажу и электромонтажу, завершается монтаж кабельной продукции и электрооборудования, осуществляется проверка оборудования электролабораторией.



13. Продолжаются работы по выполнению комплекса монтажных работ на **ПКУ 016** мощностью **2,64 МВт** (двигатель производства «Caterpillar» G3612, с поршневым компрессором «Ariel» KBZ/4) на Пырейном НГКМ (для ООО «Сибнефтегаз»), начатые специалистами компании в сентябре 2020 года.

В настоящее время выполняется внутри-блочный монтаж: осуществляется монтаж системы охлаждения, системы выхлопа, системы воздухозаборной, идут работы по монтажу электрики и приточной вентиляции.



14. Монтажные работы на конструктивных элементах ангарных укрытий ведутся для проекта Компрессорная станция для транспорта и закачки в пласт попутного нефтяного газа (ПНГ) на Ичёдинском НМ (для ООО «Иркутской нефтяной компании» («ИНК»)) для **ГПА-16 МВт** с ГТУ-16 типа «Titan-130» производства «Solar Turbines» и компрессором типа С61 производства «Solar Turbines».



Состав оборудования: **два комплекта** ангарных укрытий с инженерными системами для ГПА. На первом комплекте укрытия выполняются работы по монтажу

системы подогрева циклового воздуха., лестниц и площадок обслуживания, системы вентиляции. В ближайшее время будет произведена установка окон ангарного укрытия. На втором комплекте укрытия специалистами компании произведен монтаж стеновых сэндвич-панелей ангара и пристроя, а также монтаж системы подогрева циклового воздуха.

15. Осуществляется монтаж и расключение электропроводки силовой и КИПиА на 2-х комплектных агрегатах **ГПА-16МВт** на объекте: Компрессорная станция для транспорта и закачки в пласт попутного нефтяного газа (ПНГ) на Ярактинском НГКМ (ДКС-3) (ООО «ИНК»).



16. Продолжается выполнение шеф-монтажных работ на агрегатах **ПКУ 008** (поршневые компрессорные установки) изготовленных и поставленных для АО «Востсибнефтегаз» на Юрубчено-Тохомское месторождение.



Всего изготовлено и поставлено на объект **12-ть** комплектов ПКУ 008 мощностью **3700 кВт** (с приводом от газопоршневого двигателя G3616 LE производства «Caterpillar» и поршневым компрессором KBU/6 производства «Ariel»).

17. Специалисты ООО «ИНГК» завершили шеф-монтажные и строительномонтажные работы на объекте **два** ГКА-16НК на ДКС Береговая (АО «Сибнефтегаз»), объект: «Обустройство сеноманской залежи Берегового месторождения. ДКС» (ПАО «НК «Роснефть»).



18. Продолжаются работы по сертификации продукции компании согласно требований ОГН0.RU.0136 в СДС **ИНТЕРГАЗСЕРТ** (схема «СМК+»), в дополнение к уже пройденной сертификации на соответствие СМК компании требованиям СТО Газпром 9001-2018 и Свидетельству об оценке деловой репутации:

18.1. Сертификация газоперекачивающих агрегатов (ГПА) серии «Иртыш» ведется по договору с СЦ «ВНИИГАЗ-Сертификат» (успешно пройден 1-ый и 2-ой этап сертификационного аудита СМК и производства; сформировано сертификационное дело и передано в ЦОС№1);

18.2. В рамках Договора с ООО «НГТС-Серт» в феврале 2021 года состоялся 1-ый этап аудита производства ООО «ИНГК» в г.Пермь в целях последующей сертификации производимого ООО «ИНГК» комплектного оборудования: Компрессорных установок (КУ) и Газотурбинных энергетических агрегатов (ГТЭА); выполняются мероприятия по устранению выявленных в ходе аудита несоответствий. 2-ой этап аудита для КУ запланировано на июль 2021 года, для ГТЭА – на 1-2 квартал 2022 года (после проведения испытаний).

19. Для производства и поставок совей продукции за рубеж ООО «ИНГК» выполнило все необходимые требования и сертифицировало свое производство на соответствие стандартам **ASME** и **ISO 9001**.

20. В целях расширения возможностей своего производства ООО «ИНГК» приступило к активной фазе строительства своего нового производственного цеха на территории своего завода в г. Пермь.

Строительство нового цеха ООО «ИНГК» позволит во второй половине 2021 года удвоить объемы производства, которые в настоящее время позволяют изготавливать 18 - 20 турбоблоков полной заводской готовности ежегодно).

21. ООО «ИНГК» продолжает принимать активное участие в конкурентных закупках на производство и поставку современного компрессного оборудования для нефтегазовых компаний РФ, стран ближнего и дальнего зарубежья.