



Опыт работы с Компаниями ПАО «НК «Роснефть»

ООО «ИНГК» сохраняет активную позицию, участвуя в конкурентных закупках, организуемых для нужд компаний ПАО «НК «Роснефть», и поставляет инновационное компрессорное и энергетическое оборудование, отвечающее всем современным требованиям энергоэффективности.



Компания «ИНГК» – с 2010 года разрабатывает и производит: Поршневые и винтовые компрессорные установки (ПКУ/ВКУ); Мобильные компрессорные установки (МКУ); Газоперекачивающие агрегаты (ГПА); Газотурбинные электростанции и агрегаты (ГТЭС/ГТЭА); а также основные элементы и узлы для других российских и зарубежных производителей ГПА, КУ и ГТЭА.

Наличие положительного опыта производства и поставки продукции для ПАО «НК «Роснефть» наглядно демонстрируют реализованные компанией проекты:

- ✓ ГПА-16 МВт (5 к-тов) серии «Урал»
(на базе ЦБК и ГТУ производства РФ)
- для АО «Ванкорнефть»
(Ванкорское месторождение, РФ)



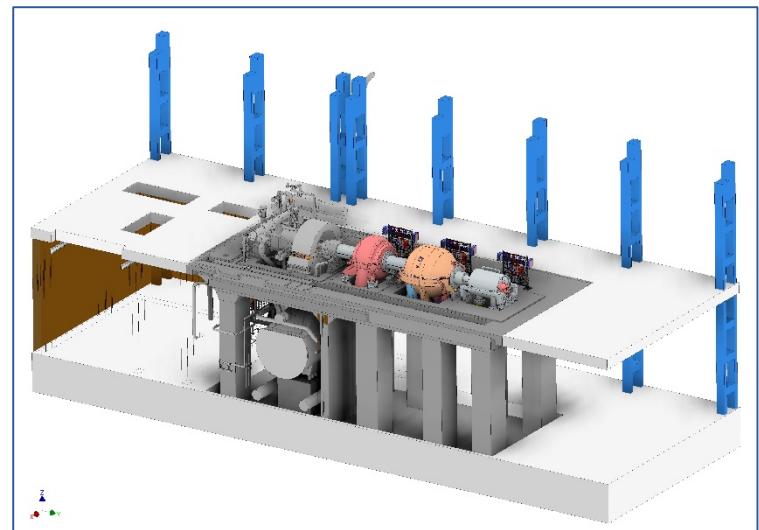
- ✓ ГПА-16 МВт (2 к-та) серии «Урал»
(на базе ЦБК и ГТУ производства РФ)
- для АО «Сибнефтегаз»
(Береговое месторождение, РФ)



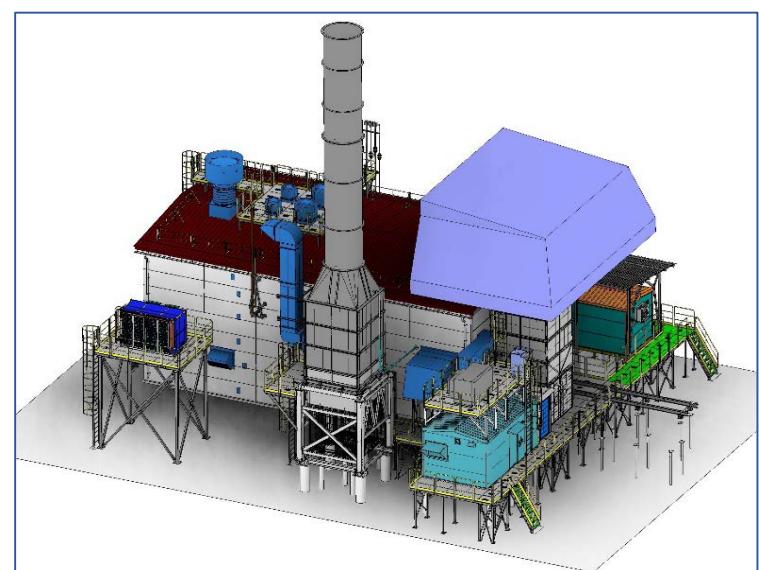
- ✓ ГПА-16 МВт (2 к-та) серии «Иртыш»
 (на базе ЦБК производства G&E и ГТУ
 производства РФ)
 - для АО «Сузун»
 (ПНГ Сузунского месторождения
 Туруханский район Красноярского
 края, РФ)



- ✓ ТКА-25 МВт (1 к-т)
 (на базе ЦБК и Паровой турбины)
 - для АО «Ангарский завод полимеров»
 (г.Ангарск, Установка ЭП-300 цеха
 124/125 турбоагрегат М-1, РФ)



- ✓ ГПА-16 МВт (2 к-та) серии «Иртыш»
 (на базе ЦБК и ГТУ производства РФ) -
 для АО «РОСПАН ИНТЕРНЕШНЛ»
 (ДКС-3 Новоуренгойского ЛУ, РФ)



- ✓ ПКУ (2 к-та) на базе ПК Ariel – 0,8 МВт с электроприводом LOHER
 - для ООО «РН - Нефтегорский ГПЗ»
(г.Нефтегорск, РФ)



- ✓ ПКУ (1 к-т) на базе ПК Ariel – 0,56 МВт с электроприводом LOHER
 - для ООО «РН - Пурнефтегаз»
(Усть-Харампурское месторождение, РФ)



- ✓ Установка продуктового водорода (1 к-т) на базе ПК GE – 4 МВт с паровой турбиной GE
 - для ОАО «Ангарская нефтехимическая компания»
(г.Ангарск, Иркутская область, РФ)



- ✓ ПКУ (2 к-та) на базе ПК Ariel – 1,8 МВт с ГПД Caterpillar
 - для ЗАО «Отрадненский ГПЗ»
(Отрадненский ГПЗ, РФ)



- ✓ ПКУ (2 к-та) на базе ПК Ariel – 2 МВт с ГПД Caterpillar
 - для ЗАО «Отрадненский ГПЗ»
(Отрадненский ГПЗ, РФ)



- ✓ ПКУ (2 к-та) на базе ПК Ariel – 2 МВт с электроприводом Siemens
 - для АО «Нефтегорский ГПЗ»
(г.Нефтегорск, РФ)



- ✓ ПКУ (12 к-тов) на базе ПК Ariel – 3.7 МВт с ГПД Caterpillar
 - для АО «Востсибнефтегаз»
(Юрубчено-Тохомское месторождение, РФ)



- ✓ ПКУ (1 к-т) на базе ПК Ariel – 2.7 МВт с ГПД Caterpillar
 - для ООО «Сибнефтегаз»
(Пырейное ГКМ, РФ)



- ✓ ПКУ (2 к-та) на базе ПК Ariel – 3,65 и 3,5 МВт с ГПД Caterpillar и электродвигателем Siemens – для АО «Востсибнефтегаз» (Юрубчено-Тохомское Месторождение, РФ)



- ✓ ВКУ (4 к-та) на базе ВК HOWDEN – 1,15 МВт с электродвигателем Siemens – для АО «Востсибнефтегаз»; (Юрубчено-Тохомское Месторождение, РФ)



- ✓ ВКУ (5 ком-тов) на базе ВК HOWDEN – 0,09 и 0,39 МВт с электродвигателем UMEB SA и приводом Waukesha – для АО «Оренбургнефть» (Восточно-Капитоновское месторождение, РФ)



ООО «ИНГК» выполнено для компаний ПАО «НК «Роснефть» в общей сложности: **16** проектов (в составе: **45** полнокомплектных агрегатов на базе приводов и компрессоров как российских, так и ведущих зарубежных производителей).

В составе линейки компрессоров и газотурбинных приводов, применяемых ООО «ИНГК» для изготовления комплектного оборудования, присутствуют как отечественные, так и зарубежные производители (в том числе: Baker Hughes, Thermodyn, Nuovo Pignone, Solar Turbines, Ariel, Siemens, Cooper, Dresser Rand, CAT,

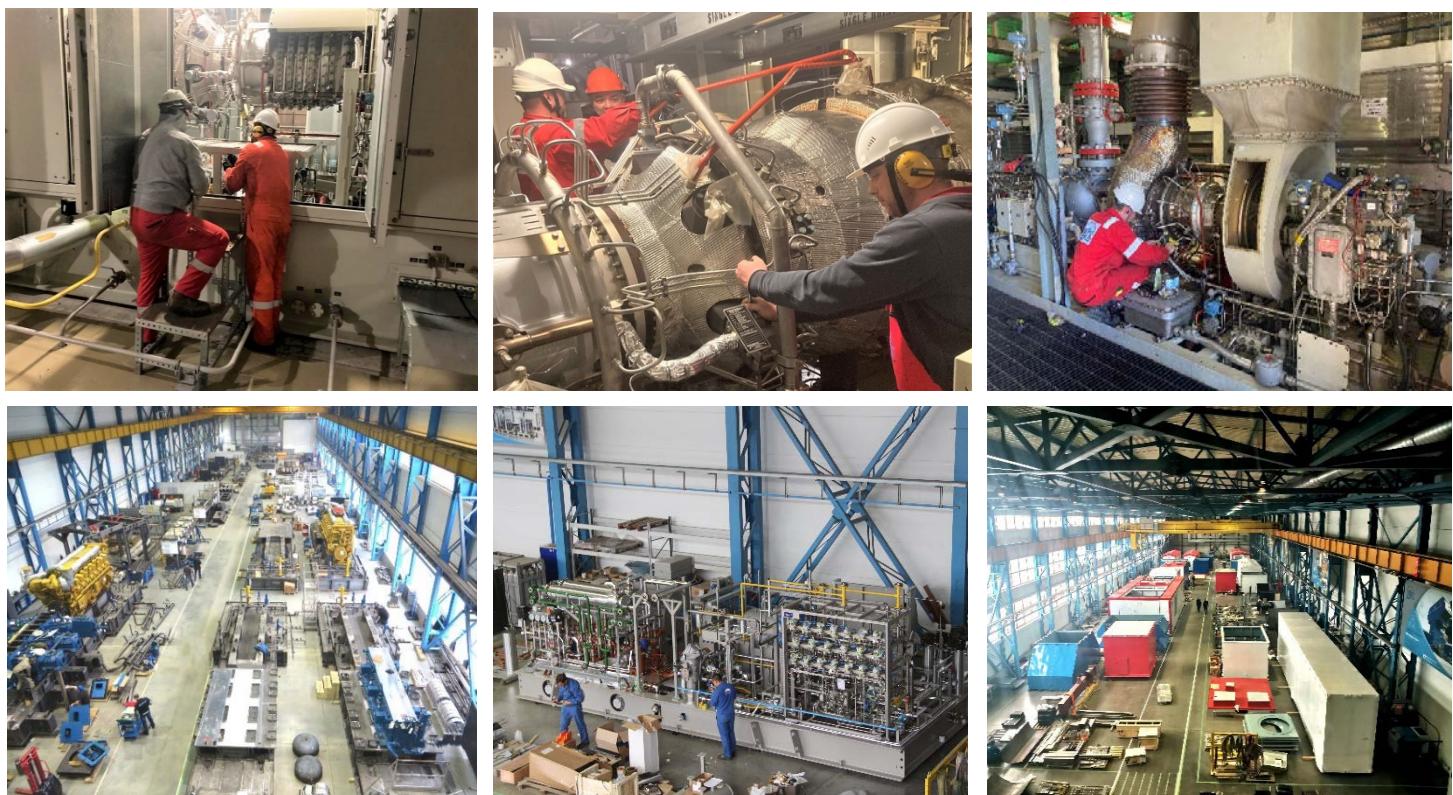
Howden, GEA, Waukesha и другие компании), с которыми были налажены долгосрочные взаимовыгодные проверенные временем отношения.

Внедрена и результативно функционирует система менеджмента качества в ООО «ИНГК». Продукция имеет необходимые сертификаты соответствия и разрешительную документацию, действующую в РФ и странах СНГ. Начиная с 2014 года, компания ежегодно подтверждает соответствие своей СМК требованиям стандарта ГОСТ Р ИСО 9001.

В 2019 году производство ООО «ИНГК» подтвердило соответствие международно признанному стандарту ASME Code, Section VIII, Division 1, устанавливающего требования к производству сосудов под давлением. В 2021 году пройдена аккредитация в качестве поставщика компрессорного оборудования для проектов ADNOC (Abu Dhabi National Oil Company).

На предприятии имеется собственное конструкторское бюро в составе 120 человек. Специалисты бюро обеспечивают разработку конструкторской документации как в соответствии с ТУ, ГОСТ, ЕСКД, а также API, в том числе соблюдением требований Морского регистра.

Специалисты ООО «ИНГК» осуществляют полный комплекс работ по вводу в эксплуатацию изготовленного компанией оборудования (включая ШМР и ПНР) и его последующему гарантийному и постгарантийному обслуживанию: проведение ТОиР, сервис, обеспечение ЗИП и расходными материалами.





Компания активно расширяет ассортимент выпускаемой продукции, делая ставку на энергоэффективные технологии. Такие разработки позволяют снизить энергопотребление в ключевых отраслях и укрепить технологический потенциал страны:

В 20205 году изготовлен первый в РФ газотурбинный агрегат энергетический ГТЭА-2000 «Иртыш», мощностью 2 МВт, сердцем которого служит собственная уникальная разработка компании – Газотурбинный двигатель радиального типа (ГТД) АА-2000.

Агрегат обладает целым рядом преимуществ: многотопливность (природный газ, попутный газ, нефть – без необходимости дополнительной подготовки и очистки); удлиненный межремонтный период (за счет простоты и уникальности конструкции); блочно-модульное исполнение (в блоках высокой степени заводской готовности); мобильность (транспортировка тремя обычными трейлерами и монтаж на проектной площадке за 48 часов); отсутствие необходимости устройства фундамента (лишь отсыпка щебнем и установка энергоблока на дорожные или аэродромные плиты); надежность и экономичность эксплуатации.

