



МОБИЛЬНАЯ КОМПРЕССОРНАЯ УСТАНОВКА



КОМПАНИЯ СЕГОДНЯ

Современная инженеринговая и производственная компания, основанная в 2010 году

Площадь производственного комплекса

65 000 м²

более **500**

сотрудников

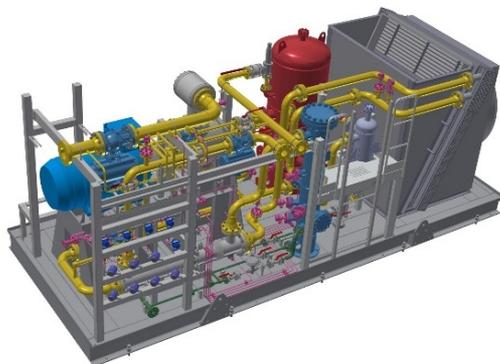
ИНГК аттестовано на соответствие ISO 9001-2015 и СТО Газпром 9001-2018

Пройдена сертификация соответствия производства ИНГК стандарту **ASME**

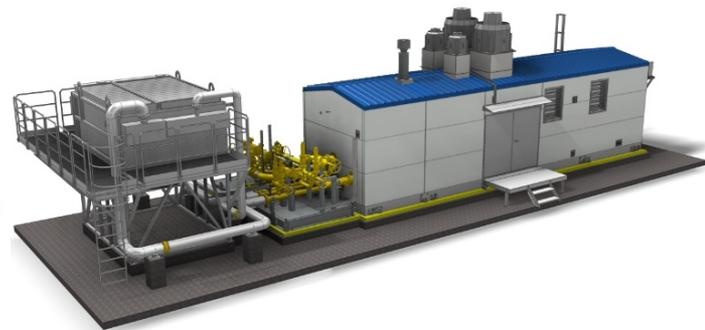
ПРОДУКЦИЯ ПРЕДПРИЯТИЯ



**ГПА С ЦЕНТРОБЕЖНЫМ
КОМПРЕССОРОМ**



КУ С ВИНТОВЫМ КОМПРЕССОРОМ



БЛОЧНО-МОДУЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



ГАЗОТУРБИННЫЕ ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ



КУ С ПОРШНЕВЫМ КОМПРЕССОРОМ



МОБИЛЬНЫЕ КУ

МКУ НА БАЗЕ ЕДИНОГО ИНТЕГРИРОВАННОГО МОТОР-КОМПРЕССОРА ICL

Новый тип модульных компрессорных установок для повышения давления в шлейфах газосборной сети месторождений

Решение: Комплектная мобильная компрессорная установка (МКУ) на базе интегрированного центробежного мотор-компрессора.

Основные характеристики:

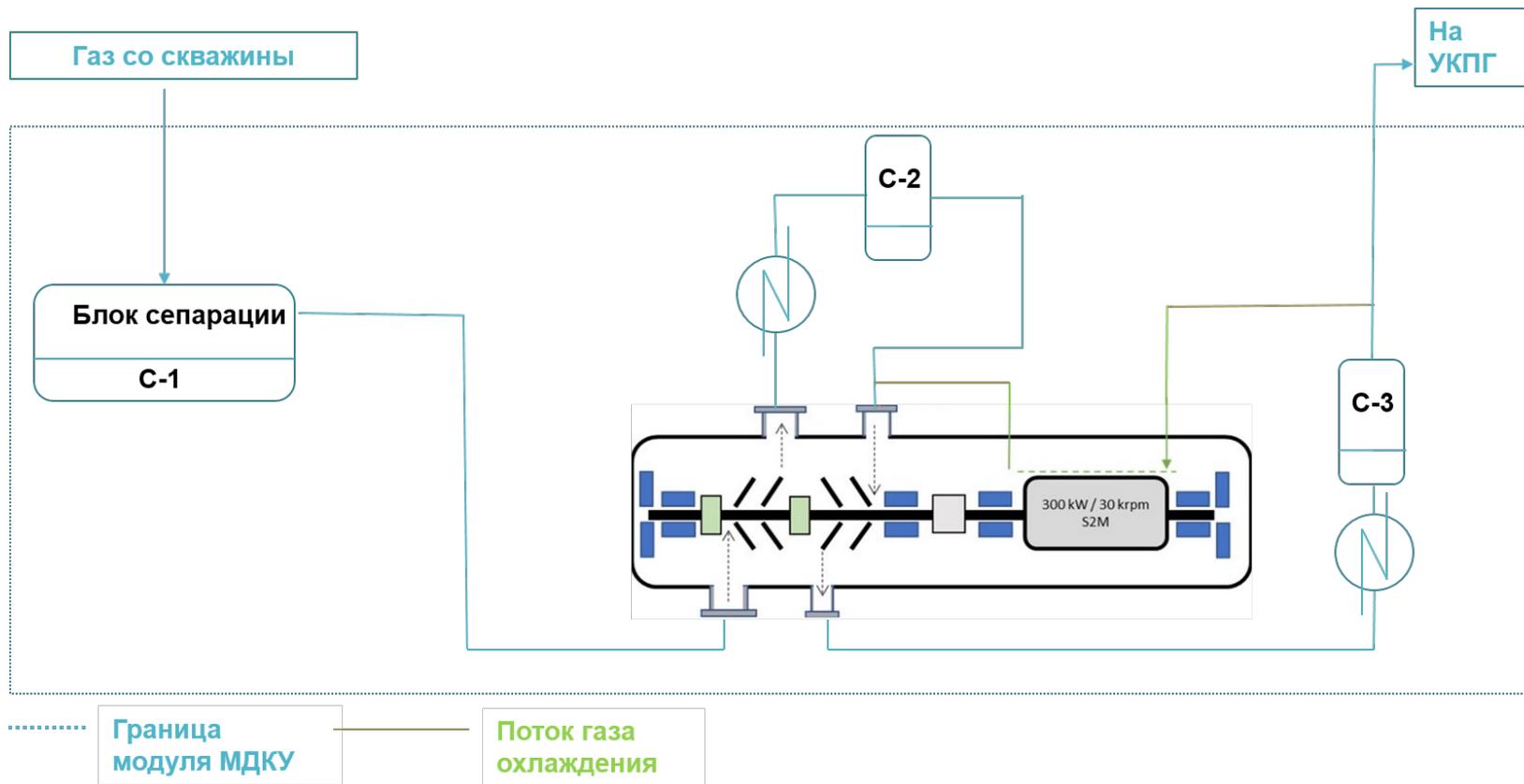
- Мощность 300 кВт до 18 МВт
- Модульное исполнение на единой раме, включая АВО
- Полная заводская готовность
- Минимальное время пуско-наладочных работ
- 5 лет межремонтный интервал
- Отсутствие выбросов и утечек газа
- Полное отсутствие паров масла в газе
- Отсутствие маслосистемы и маслохозяйства



МКУ НА БАЗЕ ЦЕНТРОБЕЖНОГО МОТОР-КОМПРЕССОРА

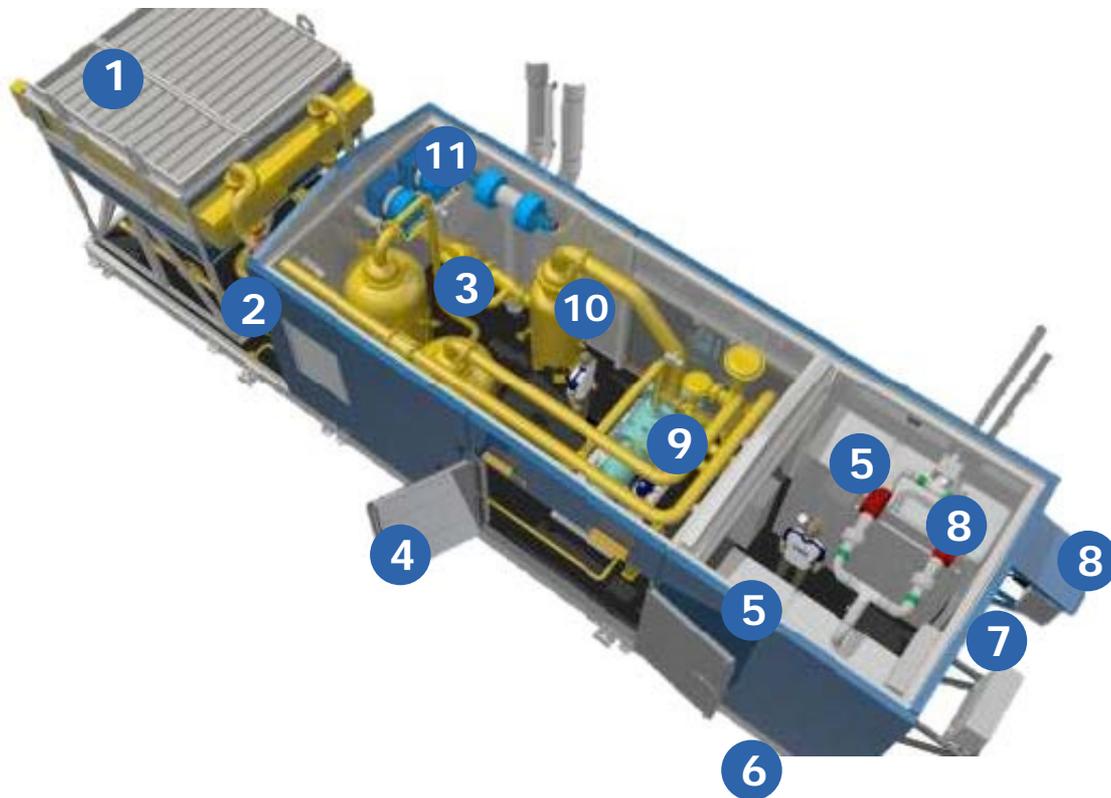
для сжатия газа на кустах скважин

Количество ступеней сжатия по расчету в зависимости от степени истощения скважин



ОСНОВНЫЕ СИСТЕМЫ И КОМПОНЕНТЫ МКУ

- 1 АВО газа, двухсекционный
- 2 Комплектный блок-модуль с инженерными системами
- 3 Комплектная газовая обвязка с ЗРА и КИПиА
- 4 Ворота для выемки оборудования
- 5 Шкафное оборудование (ЧРП двигателя, Шкаф АМП, НКУ МКУ, САУ МКУ)
- 6 Рама-основание, общая для всего блок-модуля
- 7 Вход в электротехнический отсек
- 8 Система вентиляции, отопления и кондиционирования отсека электротехнического отсека
- 9 Мотор-компрессор
- 10 Система сепарации газа
- 11 Система вентиляции, отопления и кондиционирования



МОТОР-КОМПРЕССОР ИНТЕГРИРОВАННЫЙ

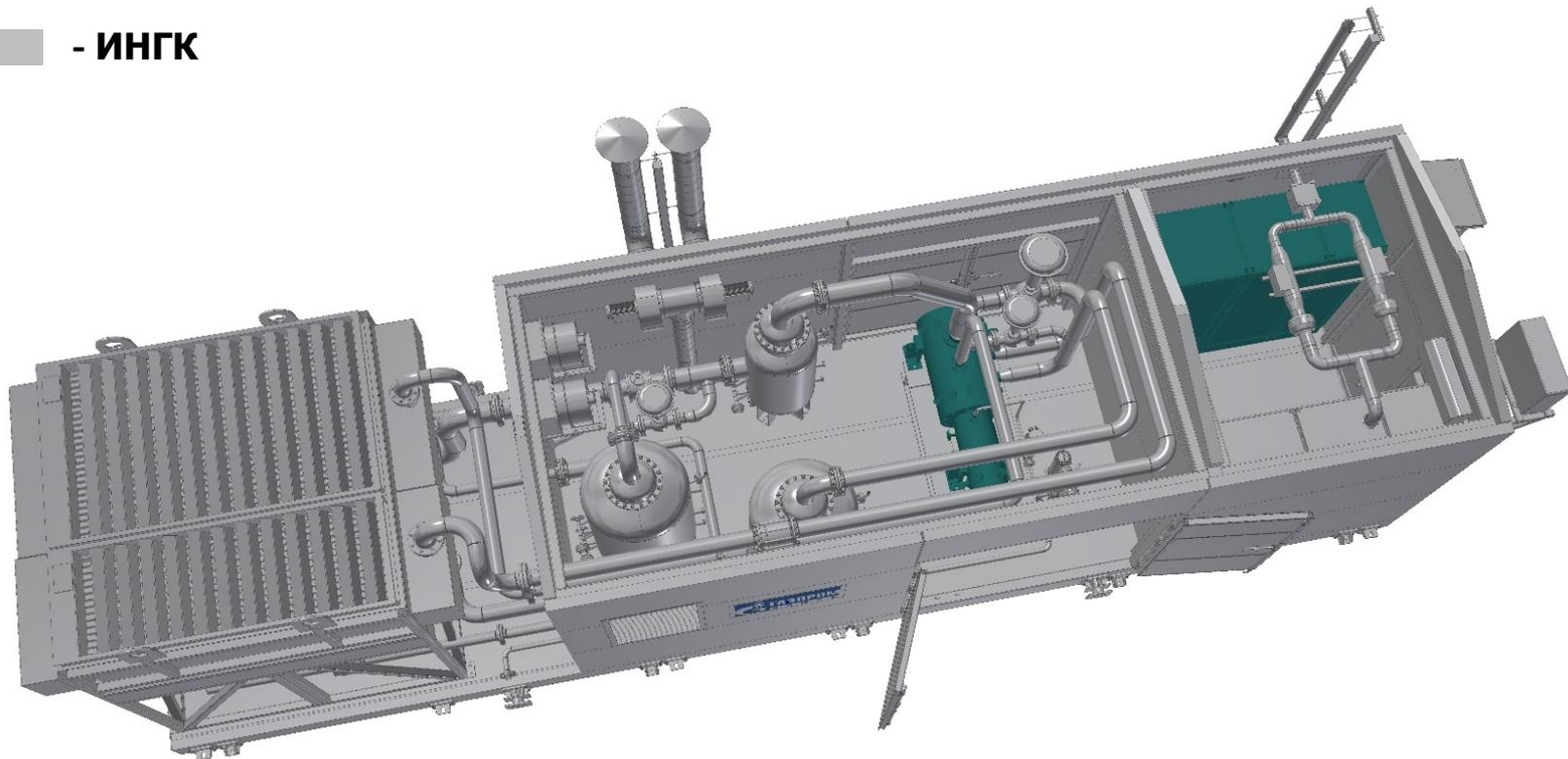
- Классический двухсекционный компрессор «спина к спине»
- Система активного магнитного подвеса S2M с продувкой и охлаждением газом
- Электродвигатель 0,4 кВт
- Соединительная муфта
- Единый герметичный жесткий корпус



РАЗДЕЛЕНИЕ ОБЪЕМА ПОСТАВКИ КОМПОНЕНТОВ

 - Компрессор – поставка от производителя

 - ИНГК



ПРЕИМУЩЕСТВА И НЕДОСТАТКИ

ИННОВАЦИОННЫХ И ТРАДИЦИОННЫХ МКУ

Инновационный подход - ICL

Преимущества:

- ✓ Модульное исполнение на единой раме, включая АВО
- ✓ Полная заводская готовность
- ✓ Минимальное время пуско-наладочных работ
- ✓ 5 лет межремонтный интервал
- ✓ Отсутствие выбросов и утечек газа
- ✓ Полное отсутствие паров масла в газе
- ✓ Отсутствие маслосистемы и маслохозяйства

Недостатки:

- –

Традиционный подход ВКУ

Преимущества:

- ✓ Традиционная , отработанная конструкция

Недостатки:

- Возможность выпадения конденсата в масло
- Обслуживание маслосистемы
- Необходимость очистки газа от масла и его унос
- Необходимость содержания маслохозяйства
- Короткие периоды между ТО и ремонтами
- Низкая энергоэффективность



МКУ НА БАЗЕ ЦЕНТРОБЕЖНОГО МОТОР-КОМПРЕССОРА



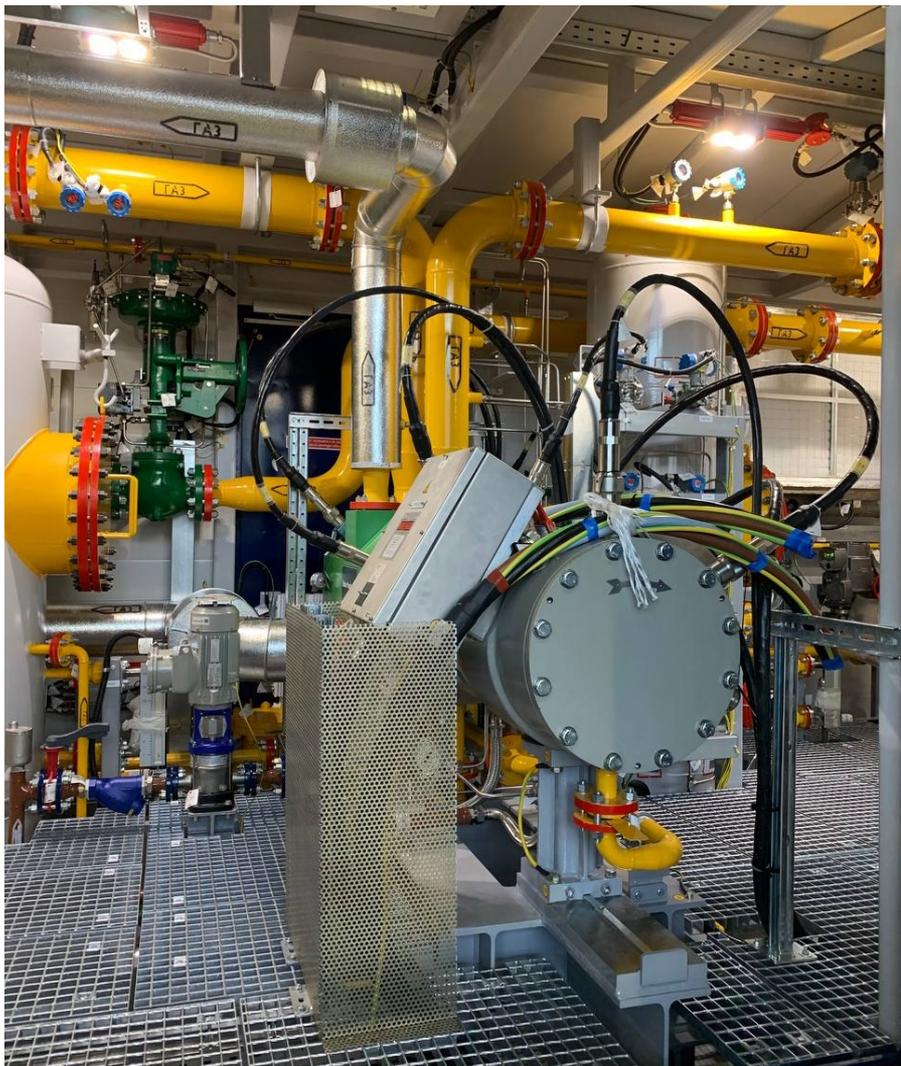


ГРАФИК ТОиР ДЛЯ МКУ НА БАЗЕ МОТОР-КОМПРЕССОРА

Максимальная эффективность применения предлагаемой МКУ достигается за счет значительного увеличения сроков между регламентными ТО и Р

	Ежедневно	5 лет	10 лет
Ежедневное обслуживание	✓		
Средний ремонт		✓	
Капитальный ремонт			✓

Инновационный подход - ICL минимум ТО **2 ТО** за весь жизненный цикл

Традиционный подход - ВКУ **20 ТО** за жизненный цикл

ПРОИЗВОДСТВО

- Общая площадь производственной базы 65 000 м²;
- Цех механической сборки - 2 500 м²;
- Цех сборочно-сварочный - 2 500 м²;
- Цех подготовки и нанесения ЛКП - 1500 м²;

до 12 Компрессорных блоков
до 20 одновременно
комплектов ГПА
ежегодно



ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ПОТЕНЦИАЛ



Производство полного цикла ГПА и КУ выполняется в ИНГК на участках:

1. **Заготовительный участок** (раскрой и плазменная резка металла, токарные, фрезерные и сверлильные операции)
2. **Сварочно-сборочный участок** (сварка, макетирование, сборка металлоконструкций и технологического оборудования)
3. **Участок механосборочный** (пэкиджирование систем, монтаж технологического оборудования, аргодуговая сварка)
4. **Электромонтажный участок** (сборка электрощитового оборудования, выполнение комплекса электромонтажных работ)
5. **Участок автоматической сварки ёмкостного оборудования под флюсом**
6. **Участок комплектации и упаковки**
7. **Склад готовой продукции.** Зона хранения и отгрузки.

Организовано строительство нового цеха, который позволит удвоить наши объемы производства и расширить наши компетенции.

КОНТАКТЫ



РАЗРАБОТКА, ИНЖИНИРИНГ, МАРКЕТИНГ

117246, Россия, г. Москва
Научный проезд, д.14 А, корп. 3
Тел.: +7 495 231 46 73 / 61
info@ingc.ru

**ПРОЕКТИРОВАНИЕ, ИЗГОТОВЛЕНИЕ,
ШМР И ПНР, СЕРВИС**

614030, Россия, г. Пермь
ул. Ново-Гайвинская, 92
Тел.: +7 342 205 79 50
info.perm@ingc.ru

ingc.ru