



ГАЗОПЕРЕКАЧИВАЮЩИЕ АГРЕГАТЫ «ИРТЫШ»





КОМПАНИЯ СЕГОДНЯ

- Современная инжиниринговая и производственная компания, основанная в 2010 году

Площадь производственного комплекса

65 000 м²

более **400**
сотрудников

- Собственное производство и КБ на территории РФ
- ИНГК аттестовано на соответствие СМК СТО Газпром 9001-2018. Пройдена сертификация соответствия производства стандарту **ASME**

ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ГПА «ИРТЫШ»

- Мощность от 4 до 34 МВт
- Различное климатическое исполнение
- Новое строительство и реконструкция существующих КС
- Применение на дожимных и линейных КС
- Привод: газовая или паровая турбина, электродвигатель
- Собственная разработка и изготовление систем и компонентов ГПА

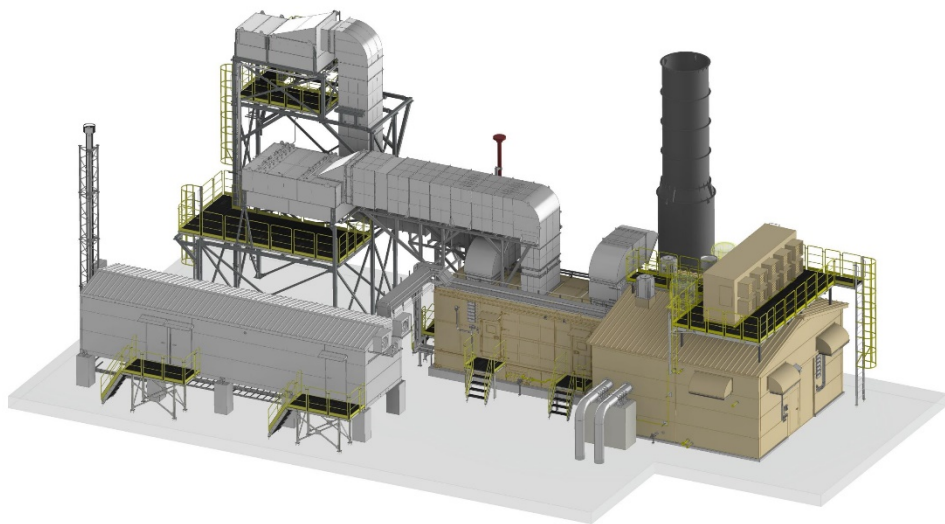
Всего поставлено более

50 ГПА

с ЦБК Thermodyn, Nuovo Pignone,
Siemens, Solar Turbines, НПО «Искра»

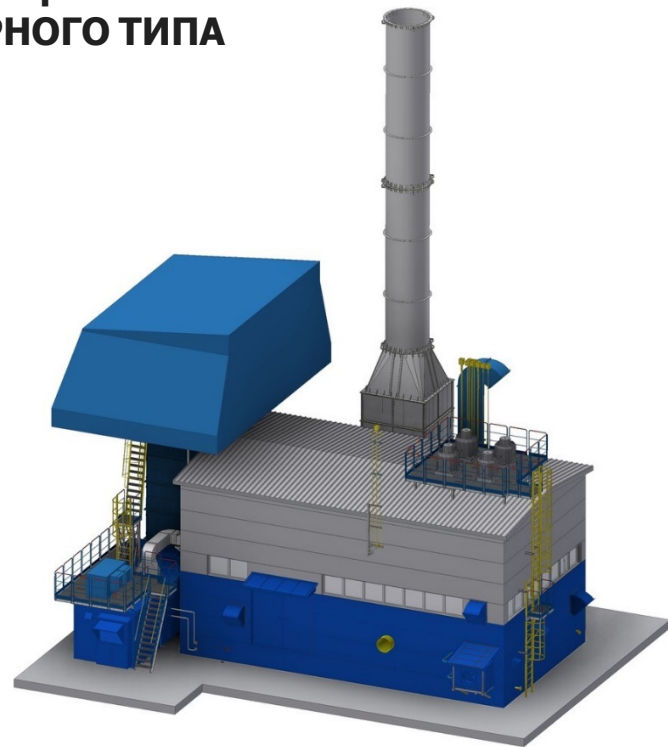


ГАЗОПЕРЕКАЧИВАЮЩИЕ АГРЕГАТЫ ИСПОЛНЕНИЕ

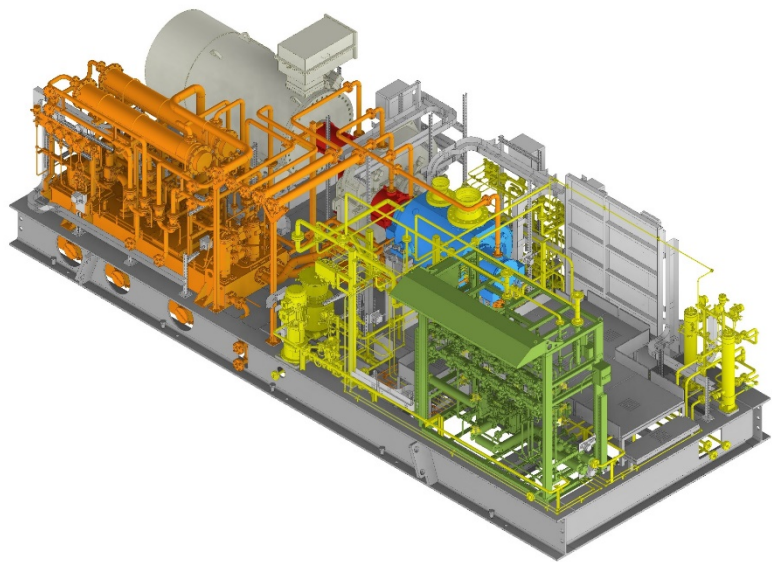


БЛОЧНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

**РАЗМЕЩЕНИЕ В УКРЫТИИ
АНГАРНОГО ТИПА**



ГАЗОПЕРЕКАЧИВАЮЩИЕ АГРЕГАТЫ ПРИВОД



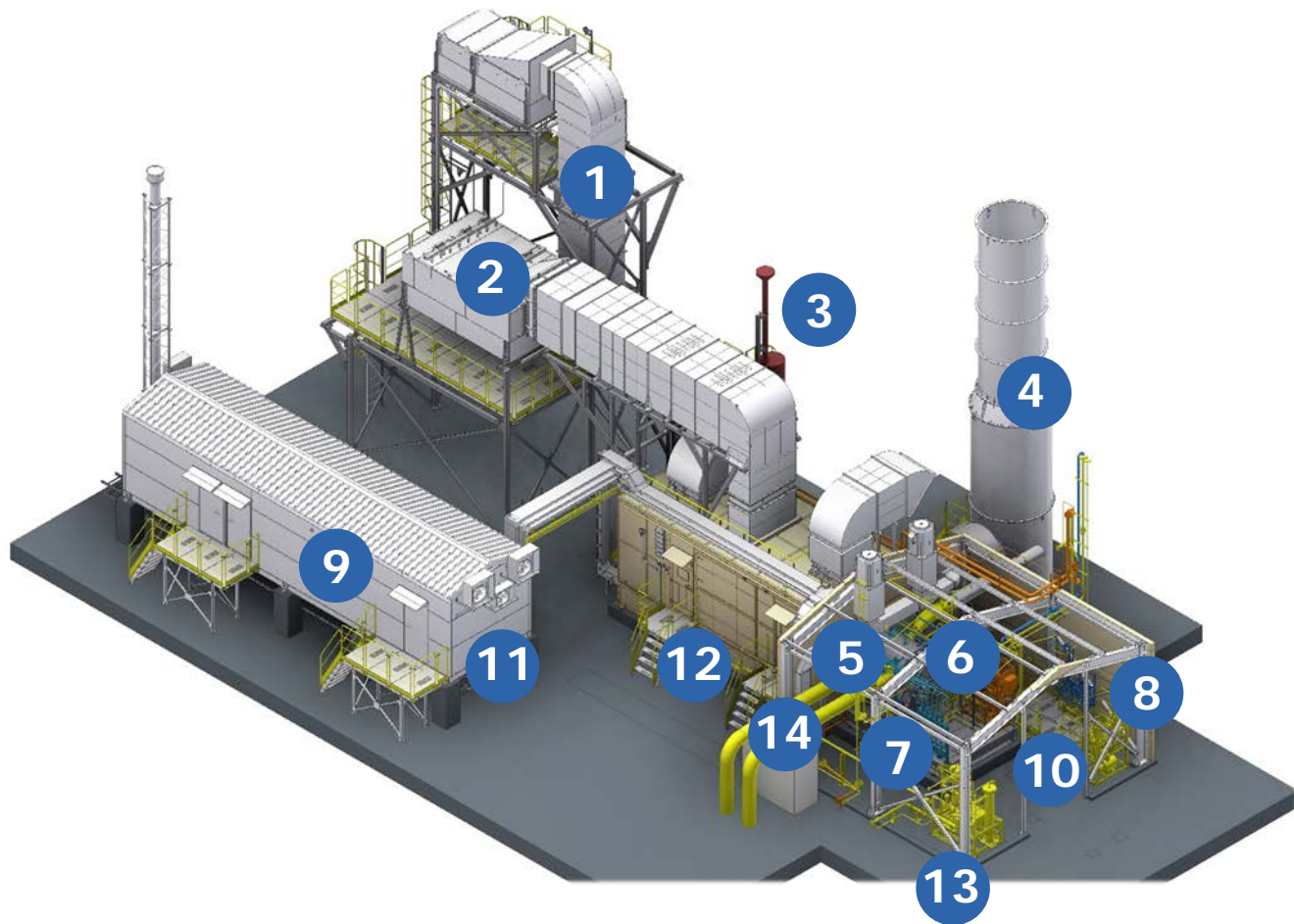
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ПРИВОД

ГАЗОТУРБИННЫЙ ПРИВОД



ОСНОВНЫЕ СИСТЕМЫ И КОМПОНЕНТЫ ГПА

- 1 Система обдува привода
- 2 Система воздухозаборная
- 3 Система суфлирования
- 4 Система выхлопа
- 5 Блок компрессора
- 6 Система маслообеспечения ГД
- 7 Система промывки приточной части ком-ра
- 8 Система подготовки разделительного газа
- 9 Блок электротехнический
- 10 Система подготовки буферного газа
- 11 Система пожаротушения
- 12 Блок привода с ГТУ
- 13 Система подготовки топливного газа
- 14 Система контроля газовой магистрали



ПРЕИМУЩЕСТВА ПОСТАВЛЯЕМЫХ ГПА

Максимальная заводская готовность и блочная поставка минимизирует объем монтажных работ

3D-проектирование на ранних стадиях проекта сокращает сроки выдачи привязочной документации

Испытания и макетирование перед отгрузкой Заказчику

Многоступенчатый **контроль качества** - от ПКИ до готовых сборок и узлов

Применение в составе ГПА современных энергоэффективных центробежных компрессорных блоков, в том числе: производства Siemens и производства «ИНГК» (совместно с Thermodyn), локализованных в РФ

Возможность **применения приводов и компрессоров различных производителей** в зависимости от требований Заказчика

Возможность исполнения с **различными видами привода**: газовая, паровая турбина, электродвигатель

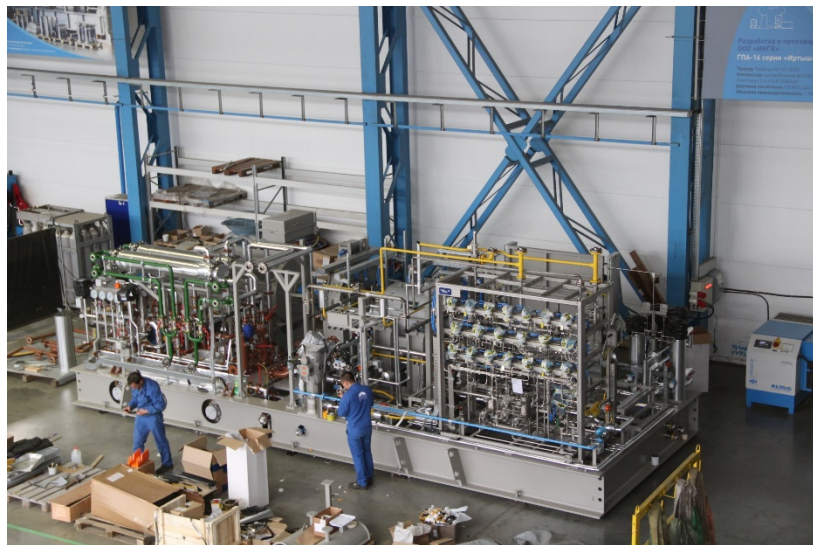
Оборудование обладает рядом уникальных технических решений (**патентные заявки** и свидетельства на промышленные образцы)

Поставка агрегатов с сохранением стилистики, ранее установленных машин

ПРОИЗВОДСТВО ГПА

- Общая площадь производственной базы 65 000 м²;
- Цех сборки - 2 500 м²;
- Цех мех. обработки и сборки - 2 500 м²;
- Цех окраски и упаковки - 1500 м²;

до 20 комплектов ГПА
ежегодно



ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ТЕРРИТОРИЯ

В 2020 году территория производственной базы расширилась до 65 000 м²

- Построены новые административные здания – 1 200 м²
- Расширена площадь для открытого хранения – 3 600 м²
- Приобретен новый козловой кран г/п 16т.



Запланированные мероприятия по развитию территории:

Строительство новых производственных цехов площадью -5 067 м² из них:

- Цех заготовительный и механический – 2 750 м²
- Административно-бытовые и вспомогательные помещения — 340 м²
- Цех подготовки поверхности – 1 370 м²
- Цех комплектации и упаковки готовой продукции – 607 м²

Строительство склада метизов и электрики 400 м²



КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО

- Разработка проектной и конструкторской документации, технического задания;
- Проектирование технологического оборудования и систем жизнеобеспечения
- Прочностные, газодинамические и тепловые расчеты;

Собственное КБ более 50 человек

- Проектирование систем автоматизации, электроснабжения, освещения, силового электрооборудования, оборудования КиП и А
- Разработка КД в соответствии с ГОСТ, ЕСКД, СПДС и с основными требованиями стандартов API, ISO, ASTM, ASME;
- Переработка иностранной документации на соответствие ГОСТ, РД для возможности локализации производства;
- Авторский надзор по всем циклам реализации проекта;



КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО

Творческий, инновационный подход к конструированию подтверждается патентами на изобретения и полезные модели

Имеются **24** патента и полезных моделей для ГПА «Иртыш».

Разработка **САУ и ПО** на любой элементной базе, с использованием контроллерного оборудования любого вендора, учитывая предпочтения Заказчика.

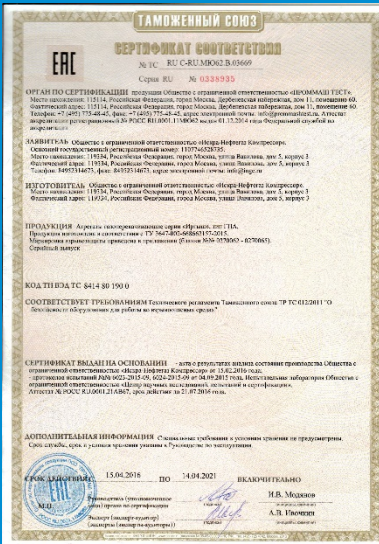
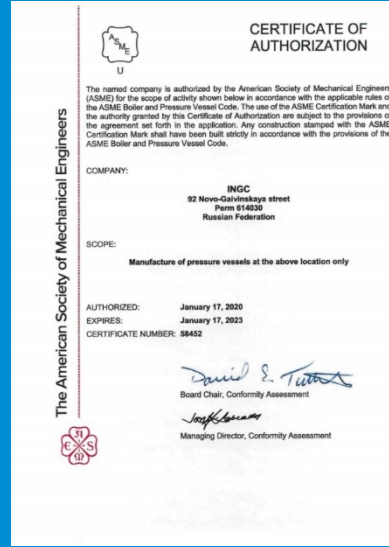
Информационно-управляющая система
«Сириус» собственной разработки - для управления ГПА с центробежным компрессором, ПКУ, ВКУ.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ПОДДЕРЖКА И СЕРВИС

- Шеф-монтажные работы
- Пуско-наладочные работы и ввод объекта в эксплуатацию
- Сервисное обслуживание
- Поставка запасных частей
- Модернизация оборудования

Специалисты компании имеют действующие сертификаты и удостоверения на право проведения работ на оборудовании таких компаний как **Caterpillar, Ariel, Nuovo Pignone, John Crane, Eagle Burgmann, Thermodyn, Solar** и других.

Для эксплуатации поставленного ИНГК оборудования осуществляются поставки ЗИП и расходных материалов, гарантийное и постгарантийное обслуживание.



СИСТЕМА КАЧЕСТВА

Продукция ИНГК имеет необходимые сертификаты соответствия и другую разрешительную документацию, действующую в РФ и странах СНГ.

Согласно требований **СДС ИНТЕРГАЗСЕРТ – ИНГК** аттестовано на соответствие SMK CTO Газпром 9001-2018

В 2019 году завершена сертификация соответствия производства ИНГК стандарту

ASME
(Сертификат ASME U №58452 по 17.01.2023).

RUSSIAN REGISTER РУССКИЙ РЕГИСТР

ЮЖНО-РУССКОЕ НГКМ ДКЦ1 (1 и 2 ОЧ)

Четыре ГПА-16 для работы в составе дожимного компрессорного цеха 1, в рамках расширения УКПГ Южно-Русского нефтегазового месторождения.

Привод: газотурбинная установка ГТУ-16П

Компрессор: центробежный,
ЦБ НЦ-16ДКС-02 «Урал»

Мощность: 16 МВт

Давление нагнетания: 7,4 МПа (изб)

Производительность: 25,1 млрд. нм³/год

ООО «Севернефтегазпром» (2012 г.)

Монтаж и наладка ГПА с приводом,
компрессором и ангарным укрытием.
Замена СПЧ компрессоров.



ЮЖНО-РУССКОЕ НГКМ ДКЦ2 (3 ОЧ)

Шесть ГПА-1602 «Иртыш» для работы в составе дожимного компрессорного цеха 2.

Привод: газотурбинная установка
ГТУ-16ПА

Компрессор: центробежный, НЦ-16ДКС-02
«Урал»

Мощность: 16 МВт

Давление нагнетания: 7,6 МПа (изб)

Производительность: 25,1 млрд. нм³/год

ООО «Севернефтегазпром»
(2019-2020 г.)

Монтаж и наладка ГПА с приводом,
компрессором и ангарным укрытием.



ДКС АКЫРТОБЕ

Три ГПА-18 в индивидуальных укрытиях для ДКС «Акыртобе», Казахстан

Привод: Газовая турбина НК-16-18СТД производства ОАО «КМПО» (г. Казань)

Компрессор: ЦБ BCL356/A с СГУ и масляными подшипниками производства Thermodyn S.A.S

Мощность: 18 МВт

Давление нагнетания: 9,8 МПа (абс)

Производительность: 1,986 млрд. нм³/ч

АО «КазТрансГаз» (2016-2018 г.)

Шеф-монтаж и наладка ГПА с приводом, компрессором и ангарным укрытием.
Монтаж СГУ.



РЕКОНСТРУКЦИЯ УРЕНГОЙСКОГО ЗПКТ

Два ГПА-10 и один ГПА-6 в общем укрытии

Привод: ПС-90ГП и Д-30ЭУ-6
поставки АО «ОДК-Авиадвигатель»
(г.Пермь)

Компрессоры: центробежные серии STC-SV
СГУ и масляными подшипниками производства
Siemens AG, ФРГ

Мощность: 10 и 6 МВт

Давление нагнетания: 7,3/7,3 МПа

Производительность: 170276 и
76494 м³/ч

ООО «Газпром переработка»
(2017-2018 г.)

Шеф-монтаж, монтаж и наладка ГПА с
приводом, компрессором и ангарным
укрытием. Консервация и
расконсервация ГПА.



ИЧЕДИНСКОЕ М/Р

Два ГТЭА-6 комплектных газотурбинных электрических агрегата блочно-модульного исполнения.

Привод: Газовая турбина Taurus 60-7901 (Solar Turbines)

Генераторная установка: 3Y131-1010944

Kato Engineering, США

Мощность: 5,74 МВт

Номинальное напряжение: 6,3 кВ

ООО «Иркутская нефтяная компания»
(2018 г.)

Шеф-монтаж и наладка ГПА с приводом и генератором



ЯРАКТИНСКОЕ / ИЧЕДИНСКОЕ М/Р

Два ГТА-6РМ комплектных газотурбинных электрических агрегата блочно-модульного исполнения.

Привод: Газовая турбина Д-30КУ/КП
(Сатурн-Газовые турбины, Рыбинск)

Компрессор: ЦБ ВСL356/А с СГУ и
масляными подшипниками производства
Thermodyn S.A.S

Генераторная установка: серии Т
(Электротяжмаш-Привод)

Мощность: 6 МВт

Номинальное напряжение: 6,3 кВ
ООО «Иркутская нефтяная компания»
(2019 г.)

Шеф-монтаж при демонтаже ГПА на
Ярактинском НГКМ и наладка ГПА с
приводом и генератором на Ичединском
НГКМ



ДКС СЕМАНТЕПЕ

Два ГПА-8

Дообустройство месторождения Семантепе с расширением ДКС на месторождении Южный Уртобулок (ENTER Engineering)

Привод: Solar Taurus 70 (Solar Turbines)

Компрессор: 2BCL 406 (DHGE (Thermodyn SAS))

Мощность: 7,8 МВт

Давление нагнетания: 5,5 МПа

Производительность: 70375 до 383250 м3/ч

АО «Узбекнефтегаз» (2019 г.)

Шеф-монтаж и наладка ГПА с приводом.



ДКС ЕТЫ- ПУРОВСКОГО М/Р

**Три комплекта ангарных укрытий
ЭГПА с системами обеспечения**

Привод: Электродвигатель (РЭП
Холднинг)

Компрессоры: центробежный компрессор
на магнитном подвесе с системой СГДУ

Мощность: 10,5 МВт

ООО «Газпром добыча Ноябрьск»,
заказчик АО «РЭПХ» (2019г.)

Шефмонтаж ангарных укрытий и
систем обеспечения



БЕРЕГОВОЕ НГКМ

Два ГКА-16НК-01 для работы в составе дожимной компрессорной станции сеноманского газа Берегового месторождения.

Привод: Двигатель НК-16-18СТД производства ОАО «КМПО».
(электрозапуск)

Компрессоры: НЦ-16ДКС-02 «Урал»

Мощность: 16 МВт

Давление нагнетания: 7,45 МПа

Производительность: 13,13 млн. м³/сут.

АО «Сибнефтегаз», (2016г.)

Монтаж и наладка ГПА с приводом, компрессором и ангарным укрытием.



ДКС АЛАН

Два ГПА-8 «Иртыш» в блочном исполнении максимальной заводской готовности.

Привод: АИ-336-2-8 (АО «Мотор Сич»)

Компрессор: PCL504 («Baker Hughes»)

Мощность: 8 МВт

АО «Узбекнефтегаз», (2020г.)

Проектирование, производство,
Монтаж и наладка ГПА с приводом,
компрессором.



ДКС ЗЕВАРДЫ

Два ГПА-8 «Иртыш» в блочном исполнении максимальной заводской готовности.

Привод: АИ-336-2-8 (АО «Мотор Сич»)

Компрессор: PCL504 («Baker Hughes»)

Мощность: 8 МВт

АО «Узбекнефтегаз», (2020г.)

Проектирование, производство,
Монтаж и наладка ГПА с приводом,
компрессором.





ПРОДАЖИ И ИНЖИНИРИНГ

117246, Россия, г. Москва
Научный проезд, д.14 А, корп. 3
Тел.: +7 495 231 46 73 / 61
info@ingc.ru

ПРОИЗВОДСТВО И КБ

614030, Россия, г. Пермь
ул. Новогайвинская, 92
Тел.: +7 342 205 79 50
info.perm@ingc.ru

ingc.ru

КОНТАКТЫ