



ИНФОРМАЦИОННЫЙ РЕЛИЗ

от 31.01.2021

Текущее состояние производства компрессорного оборудования на заводе ООО «ИНГК» в г.Пермь

После новогодних праздничных дней компания ИНГК продолжила в активном режиме свою производственную деятельность. В связи с расширением объемов производства организована 2-х сменная работа коллектива - как на основном производстве на заводе в г. Пермь, так и на всех площадках монтажа изготовленного и поставленного Заказчикам компрессорного оборудования ИНГК.

1. Продолжаются проектные работы по разработке 2-х комплектов ГПА-16МВт «Иртыш» для ДКС «Денгизкуль» (ЦБК 2BCL608 и ГТД «Nova16LT» – производства «Baker Hughes») – с поставкой в Узбекистан для АО «Узбекнефтегаз» в 2021 году, ведется закупка необходимых материалов и одновременно выполняется сборка шкафов НКУ и САУ СО.

2. В фазе подготовки к производству находится Проект изготовления и поставки 4-х комплектов ГПА-16МВт серии «Иртыш» (ЦБК BCL356 и привод ГТУ «Taurus 60 MD – производства «Solar Turbines») - для ДКС группы месторождений в Туркмении «Центральные Каракумы» («Зеакли-Дервезе») (для государственного концерна «Туркменгаз») с поставкой и вводом в эксплуатацию в 2021 году.

3. В стадии макетирования на заводе два электроприводных ГПА-3,0 МВт с электродвигателем ET900V2, производства «Nidec ASI» и компрессором 2BCL457 производства «Baker Hughes» (Nuovo Pignone») для проекта «Поэтапная реконструкция газокomppressorной станции на Повховском месторождении» в ХМАО Тюменской области ООО «ЛУКОЙЛ Западная Сибирь ТПП «Повхнефтегаз».

На сегодняшний день собраны каркасы укрытий, осуществляется сборка блока компрессора и блока привода. Выполнен монтаж, наладка и заводские испытания блоков управления, блока ВПЧ. Работы предъявлены и сданы Заказчику.



4. На завершающей стадии производства находится проект «Мобильная компрессорная установка» (МКУ-001) мощностью 200кВт с единым интегрированным мотор-компрессором «ICL» (производства компании «Thermodyn», Франция) с ЭДВ с ЭЧР - для нужд ООО «Газпромнефть-Снабжение», с последующей поставкой и проведением испытаний на объекте компании ООО «Газпромнефть - Ноябрьскнефтегаз» в г. Ноябрьск, ЯНАО. Ведется электромонтаж и в феврале-марте запланированы испытания основных систем с участием представителей Заказчика, а также 1-ый этап сертификации МКУ.

Данный проект может положить старт программе дальнейшего изготовления аналогичных МКУ в блочном исполнении различной мощности для месторождений с падающей добычей и послужить альтернативой существующим затратным решениям МКУ на базе винтовых компрессоров, имеющих существенные недостатки - по сравнению с решением, разработанным специалистами ООО «ИНГК».



5. На производственной площадке завода ООО «ИНГК» в г.Пермь продолжается изготовление блоков и систем для АО «ОДК-Авиадвигатель»: Блок системы воздухозаборной, блок системы воздухоочистки, блок системы вентиляции.



6. Подписан договор с «Linde GmbH» на изготовление винтовой компрессорной установки с компрессором «Kobelco» (ВКУ на раме с электродвигателем мощностью 315 кВт.). Установка предназначена для эксплуатации на Амурском ГХК – крупнейшем в РФ комплексе по производству полиэтилена и полипропилена, строительство которого осуществляет компания «СИБУР» в Амурской области.

7. По итогам проведения конкурентной закупки подписан договор на изготовление электростанции собственных нужд (ЭСН) для объекта «Дообустройство сеноман-аптских залежей Бованенковского НГКМ. Этап 4» в составе 2-х полнокомплектных ГТЭА мощностью 12 МВт каждый (конкурентная закупка №1/0001/20/4.4/0051101/ГИнвест/К/ГОС/Э/29.07.2020).

Заказчиком и эксплуатирующей организацией уже согласованы тип и комплектность ЭСН: марка и тип ГТУ, турбогенератора и САУ для данного проекта. В настоящее время КБ компании активно дорабатывает ТЗ на изготовление и поставку ЭСН, а специалисты компании ведут работу по заключению договоров на закупку основных материалов и комплектующих. В начале 2021 года ПАО «Газпром» согласована возможность применения авансирования к этому проекту и на этом основании уже подписано дополнительное соглашение к Договору изготовления и поставки ЭСН.

8. Получены: Сертификат на соответствие системы менеджмента безопасности труда и охраны здоровья в соответствии с ГОСТ Р 54934-2012 / OHSAS 18001: 2007, а также Сертификат соответствия системы экологического менеджмента ГОСТ Р ИСО 14001-2016 (ISO 14001:2015)



9. Получен патент на изобретение № 2740389 от 13 января 2021г. «Поршневая компрессорная установка и способ ее работы».



10. В 2020 году на заводе компании в г. Пермь изготовлены и поставлены на объекты:

10.1. ДКС «Алан»:

2 комплекта ГПА-8 «Иртыш» — с газотурбинным двигателем АИ-336-2-8 (пр-ва «Мотор Сич») и центробежным компрессором PCL504 (пр-ва «Baker Hughes»);

10.2. ДКС «Зеварды»:

2 комплекта ГПА-8 «Иртыш» — с газотурбинным двигателем АИ-336-2-8 (пр-ва АО «Мотор Сич») и центробежным компрессором PCL504 (пр-ва «Baker Hughes»).

Полный цикл разработки конструкторской документации, изготовления и поставки 4-х полнокомплектных ГПА-8 был выполнен специалистами ИНГК за **6 месяцев** - рекордные сроки изготовления ГПА как для нашей компании, так и для рынка в целом.



На данный момент объект ДКС «Алан» находится на этапе монтажных работ. Произведен монтаж основных систем, сборка ГПА и подача электропитания.



Объект ДКС «Зеварды» также на этапе монтажных работ. Произведен монтаж металлоконструкций из состава укрытия блока компрессора, производится установка и монтаж компрессора, блока привода, блока обеспечения.

11. На Южно-Русском НГКМ продолжается комплекс ШМР и ПНР для 6-ти ГПА-16 МВт серии «Иртыш» (заказчик ООО «Севернефтегазпром»), согласно календарно-сетевому графику. Работы выполнены на 90%.

В настоящее время идет доработка системы пожаротушения, монтаж кабельной продукции и формирование исполнительной документации.



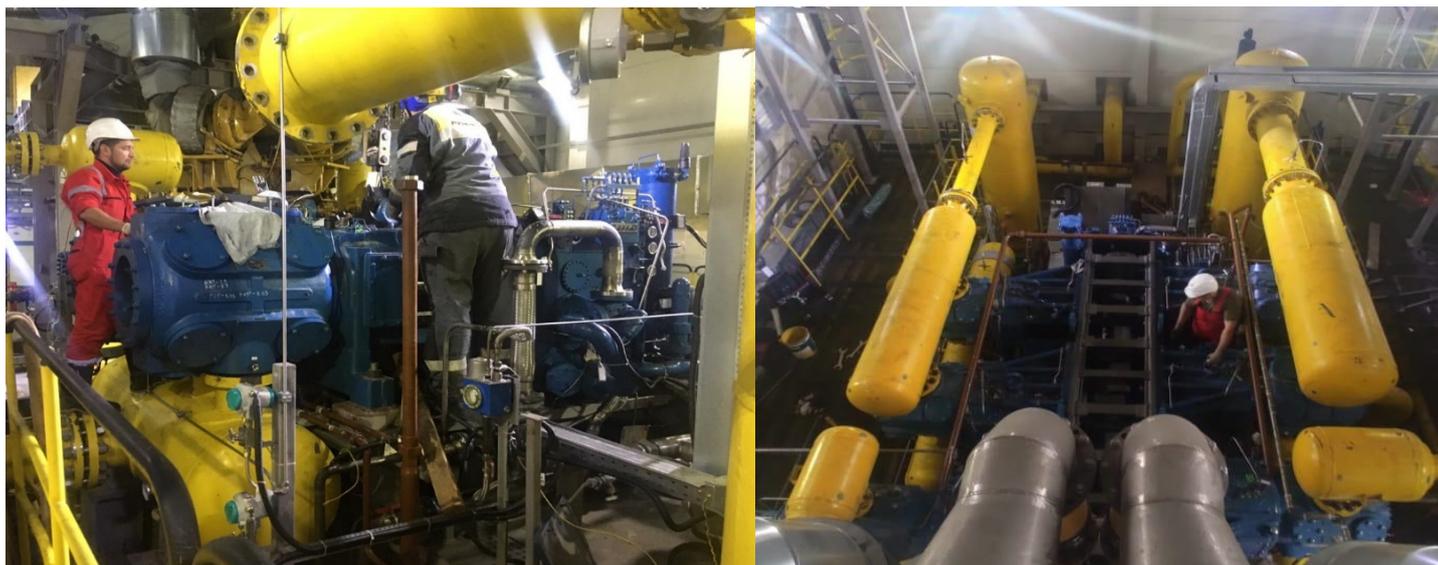
12. Комплекс монтажных работ на ПКУ016 мощностью 2,64 МВт (двигатель производства «Caterpillar» G3612, с поршневым компрессором «Ariel» KBZ/4) на Пырейном НГКМ (для ООО «Сибнефтегаз») начат в сентябре 2020 года.

В 2021 году осуществляются работы по сборке ангарного укрытия, установки АВО и площадок обслуживания.



13. Специалистами ИНГК продолжаются шеф-монтажные работы на 12-ти агрегатах ПКУ008 (Поршневые компрессорные установки мощностью 3700кВт с приводом «Caterpillar» G3616 LE и компрессором KBV/6 производства «Ariel» для нужд АО «Востсибнефтегаз» на Юрубчено-Тохомском месторождении.

На сегодняшний день производится запуск уже 5-го агрегата (4 агрегата приняты в работу еще в 2020 году), 6-ой в стадии монтажа.



14. Техничко-коммерческое предложение от ООО "ИНГК" для объекта: «Обустройство Ево-Яхинского лицензионного участка. Объекты подготовки. УКПГ. Компрессорная станция УДК» (заказчик ООО «НОВАТЭК-Юрхаровнефтегаз») признано наилучшим!

Наша компания признана Победителем этих Конкурсных торгов (основание - Протокол подведения итогов процедуры ГП018487 «Изготовление, поставка, выполнение шефмонтажных и пусконаладочных работ продукции технического назначения - Блок компрессора низконапорных газов 038-КС-1, 038-КС-2, 038-КС-3).

Срок выполнения работа по изготовлению, поставке, ШМР и ПНР на объекте – 330 дней.

15. Компания принимает активное участие в конкурентных закупках на производство и поставку современного компрессного оборудования для нефтегазовых компаний РФ, стран ближнего и дальнего зарубежья.

16. Продолжаются работы по сертификации продукции компании в СДС ИНТЕРГАЗСЕРТ, согласно требований ОГН0.RU.0136 в СДС ИНТЕРГАЗСЕРТ (схема «СМК+»):

16.1. Сертификация газоперекачивающих агрегатов (ГПА) серии «Иртыш» ведется по договору с СЦ «ВНИИГАЗ-Сертификат» (пройден 1-ый и 2-ой этап сертификации, готовится сертификационное дело для передачи в ЦОС№1);,

16.2. В рамках Договора с ООО «НГТС-Серт» в феврале 2021 года состоится 1-ый этап аудита производства ООО «ИНГК» в г.Пермь и сертификации: Компрессорных установок (КУ) и Газотурбинных энергетических агрегатов (ГТЭА).