



# ОСНОВНЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ работы за 2021 год

Текущее состояние производства и реализуемые проекты  
компрессорного оборудования ООО «ИНГК»

## Выполненные в 2021 году проекты

1. В рекордные сроки для нефтегазовой отрасли разработаны, изготовлены и отгружены **2** комплекта **ГПА-16 МВт «Иртыш»** для ДКС «Денгизкуль» (с центробежным компрессором 2BCL608 и газотурбинным двигателем «Nova16LT» – производства «Baker Hughes») в Узбекистан, для АО «Узбекнефтегаз».



Агрегаты изготавливались в дополнение к ранее поставленным: **ГПА-8 «Иртыш»** для ДКС «Алан» (2 ГПА) и **ГПА-8 «Иртыш»** для ДКС «Зеварды» (2 ГПА). Все **четыре** ГПА-8 «Иртыш» с газотурбинным двигателем АИ-336-2-8 (пр-ва «Мотор Сич») и центробежным компрессором PCL504 (пр-ва «Baker Huges»).

### Примечание:

*Полный цикл разработки конструкторской документации, изготовления и поставки 4-х полнокомплектных ГПА-8 для ДКС «Алан» и ДКС «Зеварды» был выполнен*

*специалистами ООО «ИНГК» за 6 месяцев - рекордные сроки изготовления ГПА (как для нашей компании, так и для рынка в целом).*

2. Полностью изготовлены и поставлены Заказчику **3 комплекта электроприводных ГПА-3,5 МВт** с электродвигателем ET900V2, производства Nides ASI и центробежным компрессором 2BCL457 производства Baker Hughes (Nuovo Pignone) для проекта **«Поэтапная реконструкция газокompрессорной станции на Повховском месторождении»** в ХМАО Тюменской области **ООО «ЛУКОЙЛ Западная Сибирь ТПП «Повхнефтегаз»**.



3. Завершено изготовление и осуществлена отгрузка **Блоков и Систем (компонентов ГТЭА)** по заказу **АО «ОДК-Авиадвигатель»** (Пермь, РФ).

На заводе ООО «ИНГК» в г.Пермь изготовлены комплекты Блока системы вентиляции, Блоков системы воздухозаборной и Блоков системы воздухоочистки для **ГТЭС/Энергоблок ЭГЭС-12СА Проект «Обустройство Салмановского (Утреннего) НГКМ»**.





4. В установленный Договором срок завершены все работы по изготовлению **Электростанции собственных нужд (ЭСН)** для объекта **«Дообустройство сеноман-аптских залежей Бованенковского НГКМ. Этап 4»** (в составе **2-х** полнокомплектных ГТЭА мощностью **12 МВт** каждый) - для **ООО «Газпром добыча Надым»**.

Оборудование отгружено Заказчику. В первой половине 2022 года будут выполнены шеф-монтажные работы и ПНР.



5. Успешно выполнен проект: «Изготовление, поставка, выполнение шеф-монтажных и пусконаладочных работ **2-х агрегатов 038-КС-1, 038-КС-2** - Блоков компрессоров низконапорных газов (ПКУ022) для объекта: **«Обустройство Ево-Яхинского лицензионного участка. Объекты подготовки. УКПГ. Компрессорная станция УДК»** (Заказчик - **ООО «НОВАТЭК-Юрхаровнефтегаз»**).

Оборудование в полном объеме отгружено Заказчику. Специалисты компании готовятся к осуществлению шеф-монтажных работ на объекте строительства ООО «НОВАТЭК-Юрхаровнефтегаз».



6. Для компании **Perenco Rep S.A.R.L. (Франция)** выполнен новый проект: Изготовление **Поршневых компрессорных установок (две) ПКУ-020** мощностью **1,4 МВт** каждая, оснащенные поршневым компрессором COOPER CFH64 и электродвигателем Nides CT 500 Y6, с последующей поставкой в Республику Камерун (Африка) на морскую платформу.

На механосборочном участке полностью спэкиджированы машины, агрегаты прошли заводские испытания и приемку Заказчиком, полным ходом идет подготовка агрегатов к отгрузке.



7. На производстве ООО «ИНГК» в начале 2021 года изготовлена **первая в РФ «Мобильная компрессорная установка» (МКУ-001)** мощностью **200 кВт** с единым интегрированным мотор-компрессором «ICL» (производства компании «Thermodyn», Франция) с ЭДВ с ЭЧР - для ООО «Газпромнефть - Снабжение».

В марте МКУ-001 отгружена на объект - для последующих испытаний на объекте компании ООО «Газпромнефть - Ноябрьскнефтегаз» в г. Ноябрьск, ЯНА



В основе МКУ-001 применено проектное решение Патента НТЦ ПАО «Газпромнефть» RU 2692859 С1 «Способ использования углеводородного газа и модульная компрессорная установка для его осуществления» для объектов АО «Газпромнефть-Ноябрьскнефтегаз» в ЯНАО. ИНГК в полном объеме выполнило все необходимые требования технического задания на изготовление МКУ-001, предложив наиболее оптимальные варианты их реализации. В результате, инновационный проект ИНГК и НТЦ ПАО «Газпромнефть» получил следующие эффективные технологические решения:

- использование «малолюдных» эксплуатационных технологий МКУ;
- максимальные наработки между ТОиР;
- оптимальное энергопотребление на каждом режиме - за счет ЧРП;
- возможность оперативного пуска;
- блочно-модульное исполнение на единой раме, включая АВО;
- минимальную подготовку площадки для размещения МКУ;
- полную заводскую технологическую готовность МКУ к запуску и т.д.

МКУ на базе интегрированного мотор-компрессора «ICL» является новым типом компрессорных установок для сжатия низконапорных газов, у которого исключены недостатки применяемых в настоящее время типов КУ с винтовыми компрессорами, и может послужить очень серьезной альтернативой существующим затратным решениям МКУ на базе винтовых компрессоров (имеющих существенные недостатки - по сравнению с решением, разработанным специалистами ООО «ИНГК» в кооперации с компанией «Thermodyn» («Baker Hughes»)).

Данный проект положит начало Программе дальнейшего изготовления аналогичных МКУ в блочном исполнении различной мощности для месторождений с падающей добычей с применением малолюдных технологий обслуживания.

**ООО «ИНГК», совместно с ПАО «Газпромнефть», представило первую в РФ МКУ-001 широкой аудитории на X-ом Юбилейном Петербургском Международном Газовом Форуме (ПМГФ-2021), в период с 05 по 08 октября 2021г. в Конгрессно-выставочном центре «Экспофорум».**

## Проекты в стадии производства и/или реализации:

8. В активной фазе производства находится проект **Поршневая компрессорная установка**, с последующей поставкой в Узбекистан, для нужд АО «Узбекнефтегаз», Южная Тандырча.

Три ПКУ-023 мощностью 1,92 МВт каждая с поршневым компрессором COOPER WH74 и газопоршневым двигателем Superior SGTD16.

От Заказчика поступил комплект давальческого оборудования (компрессор, двигатель), произведено макетирование в заводских условиях. Подготовлены к отгрузке силовой каркас укрытия, сэндвич-панели, рамы для установки двигателя и компрессора. В стадии изготовления находятся системы маслообеспечения и система газовая.



9. Продолжаются инженеринговые работы и этап детальной проработки проекта по изготовлению и поставке **5-ти винтовых компрессорных установок (ВКУ-005)** для АО «Оренбургнефть» (Восточно – Капитоновское месторождение).

В рамках реализации данного проекта будут изготовлены:

- 2 винтовые компрессорные установки (ВКУ) низкого давления с электродвигателем (на базе компрессора Howden);
- 3 винтовые компрессорные установки (ВКУ) среднего давления с газопоршневым двигателем (на базе компрессора Howden и газопоршневого двигателя Waukesha H24SE, мощностью 390 кВт).

Параллельно, на производство поступило давальческое оборудование и произведен входной контроль 2-х комплектов (двигателей и компрессоров) для установок низкого давления. Выдана документация на силовые конструкции установки, идет подготовка к производству. Службы комплектации активно ведут закуп сложных позиций и металла.

10. В завершающей стадии производства находится проект изготовления **винтовой компрессорной установки с компрессором Kobelco (ВКУ-004)**, на раме с электродвигателем мощностью **315 кВт**). На производстве выполнено изготовление рамы агрегата. На механосборочном участке произведена установка компрессора и двигателя на раму, изготовлено и установлено ёмкостное оборудование. Ведется сборка систем газовой и маслообеспечения. В январе запланирована приемка представителями заказчика и подготовка к отгрузке.

Проект реализуется в рамках контракта с компанией **Linde GmbH**, поставляемое оборудование будет эксплуатироваться на **Амурском ГХК** – крупнейшем в РФ комплексе по производству полиэтилена и полипропилена, строительство которого осуществляет компания **ПАО «СИБУР»** в Амурской области.



11. Ведутся проектные и инженеринговые работы по проекту изготовления и поставка **4-х комплектов ГПА-16 МВт серии «Иртыш»** (с центробежным компрессором BCL356 и приводом от ГТУ Taurus 60 М) – производства Solar Turbines) - для ДКС группы месторождений в **Туркмении «Центральные Каракумы» (Зеакли-Дервезе)** (для государственного концерна «Туркменгаз») - с поставкой и вводом в эксплуатацию в 2022 году.

12. Завершился процесс разработки конструкторской документации для изготовления в полном объеме оборудования - **Электроприводные газоперекачивающие агрегаты (ЭГПА)** циркуляции водородсодержащего газа ЦК-1 для установки каталитического риформинга для **Хабаровского НПЗ**, по заказу **ООО «ННК-Хабаровский НПЗ»**.

Два **ЭГПА-0202** мощностью **1,7 МВт** с компрессором BCL404 (пр-ва Thermodyn) и электродвигателем Siemens. Проект передан в производство. Заказаны все длинноцикловые позиции, выполняется изготовление компрессора и турбины.

На производстве приступили к изготовлению маслобаков, рамы и патрубков. В январе ожидается поступление компрессора и запланированы работы по обвязке оборудования на раме.

13. В стадию инжиниринга перешел проект **«Комплексная поставка турбокомпрессорного агрегата М-1 для «Ангарский Завод Полимеров»** в рамках модернизации объекта.

**Один** агрегат мощностью **25 МВт** с компрессором Howden CKD Compressors и паровой турбиной производства Siemens.

14. В стадии разработки конструкторской документации находится проект **Поршневые установки** для нужд группы компаний **Aerofuels**: Завод 2-этилгексанола производительностью 75 тыс. тонн/год. Установка «Синтез-газ».

**Шесть ПКУ (ПКУ - 024-027)** мощностью **37 кВт, 315 кВт, 500 кВт, 560 кВт** оснащенные поршневыми компрессорами Burckhard и электродвигателями Siemens.

На сегодняшний день выдана привязочная документация. С января запланирован закуп длинноцикловых позиций.

15. Проектный отдел компании начинает проработку проекта **Изготовление материальной части для ГПА-16МВт Titan-130 на ДКС Бозой, Казахстан (для Solar Turbines)**.

На данный момент проект находится на начальной стадии проработки, согласовывается предварительная привязочная документация, идет обмен исходными данными для выпуска конструкторской документации на изготовление.

Осуществляется закуп металлопроката для запуска проекта в производство.

## Работы по вводу в эксплуатацию ранее изготовленного ИНГК оборудования: Газоперекачивающие агрегаты (ГПА)

16. Завершены работы по монтажу и ПНР 6-ти полнокомплектных ГПА-16 МВт серии «Иртыш» на Южно-Русском НГКМ для ООО «Севернефтегазпром».



ГПА-16 МВт серии «Иртыш» для объекта на Южно-Русском НГКМ прошли плановую обкатку - в рамках подготовки к пуску в эксплуатацию, наработка каждого из четырех агрегатов составляет более 1200 часов, еще два агрегата находятся на начальной стадии обкатки.

17. Специалисты ООО «ИНГК» завершили контрактный объем шеф-монтажных и строительно - монтажных работ на объекте ГКА-16НК (2 единицы) на ДКС Береговая (АО «Сибнефтегаз»), объект: «Обустройство сеноманской залежи Берегового месторождения. ДКС» (ПАО «НК «Роснефть»):



18. Перешел в статус текущей эксплуатации электроприводной газоперекачивающий агрегат (ЭГПА-0201) мощностью 1,7 МВт серии «Иртыш», выполненный с центробежным компрессором «Thermodyn» и электродвигателем «Siemens» для Комплекса деасфальтизации ООО «ЛУКОЙЛ-Волгограднефтепереработка».



*Примечание: Этот проект является первым, на котором ООО «ИНГК» применило для управления ГПА с центробежным компрессором информационно - управляющую систему «Сириус» собственной разработки.*

19. В конце 2020 года на заводе компании в г. Пермь изготовлены и поставлены на объекты АО «Узбекнефтегаз» (Узбекистан):

19.1. ДКС «Алан»: 2 комплекта ГПА-8 «Иртыш» — с газотурбинным двигателем АИ-336-2-8 (пр-ва АО «Мотор Сич») и центробежным компрессором PCL504 (пр-ва Baker Hughes);

19.2. ДКС «Зеварды»: 2 комплекта ГПА-8 «Иртыш» — с газотурбинным двигателем АИ-336-2-8 (пр-ва АО «Мотор Сич») и центробежным компрессором PCL504 (пр-ва Baker Hughes).

На данный момент ГПА на ДКС «Алан» и ДКС «Зеварды» введены в промышленную эксплуатацию.



20. ДКС «Денгизкуль»: 2 комплекта ГПА-16 «Иртыш» — с газотурбинным двигателем Nova 16LT (пр-ва Baker Hughes) и центробежным компрессором 2BCL608 (пр-ва Baker Hughes).

В августе 2021 года компания «ИНГК» приступила к монтажу обоих ГПА на ДКС «Денгизкуль», республика Узбекистан.



Выполняется монтаж: комплексов блока компрессора, ВОУ, системы подготовки топливного газа, трубопроводов и системы маслообеспечения. Продолжается монтаж ангарного укрытия ГПА.

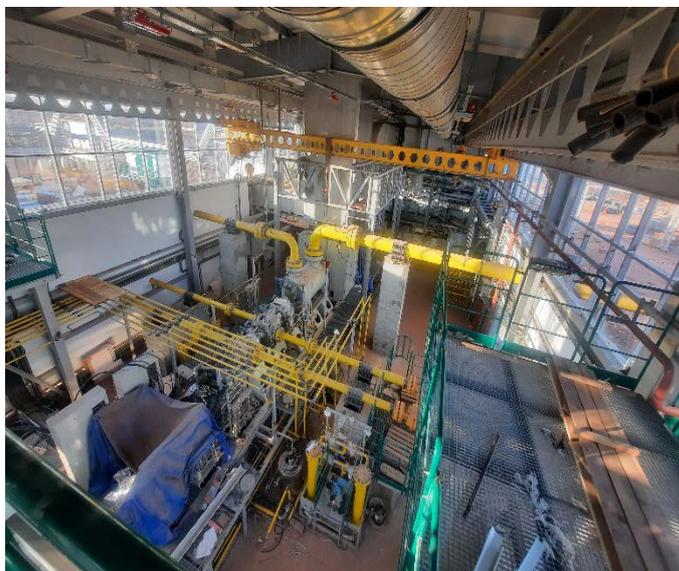
21. Продолжается комплекс электромонтажных и пусконаладочных работ на 2-х комплектных агрегатах ГПА-16МВт на объекте: Компрессорная станция для транспорта и закачки в пласт попутного нефтяного газа (ПНГ) на Ярактинском НГКМ (ДКС-3) (ООО «Иркутская нефтяная компания» («ИНК»). Осуществляется подготовка к сдаче систем заказчику.



22. Продолжаются монтажные работы на **Компрессорной станции** для **транспорта и закачки в пласт попутного нефтяного газа (ПНГ) на Ичѣдинском НМ** (для **ООО «Иркутской нефтяной компании» («ИНК»)**) для **ГПА-16 МВт с ГТУ Titan-130** и компрессором С61, производства Solar Turbines.

Специалистами компании осуществляется монтаж ангарного укрытия и систем жизнеобеспечения, начаты электромонтажные работы.

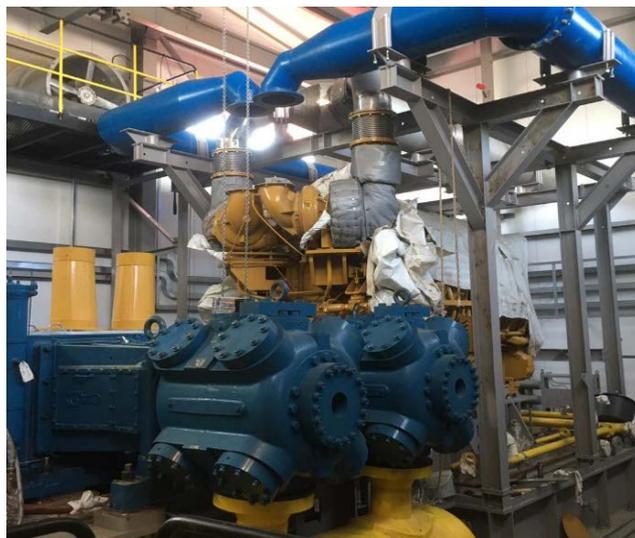
Идет монтаж металлоконструкций и устройство заземлений.



## Работы по вводу в эксплуатацию ранее изготовленного ИНГК оборудования: Поршневые / Винтовые компрессорные установки

23. Успешно завершены монтажные работы на **ПКУ- 016** мощностью **2,64 МВт** (с поршневым компрессором Ariel KBZ/4 и двигатель Caterpillar G3612) на **Пырейном НГКМ** (для **ООО «Сибнефтегаз»**), начатые специалистами компании в сентябре 2020 года.

В настоящее время ведется комплекс пусконаладочных работ ПКУ.



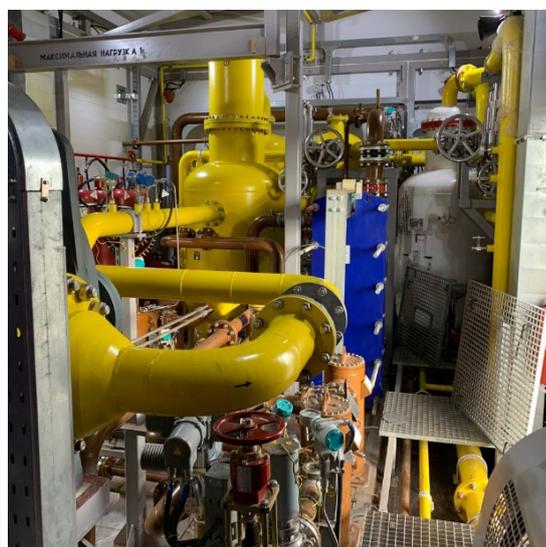
24. Завершились шеф-монтажные работы **2-х** Поршневых компрессорных установок **ПКУ 010** мощностью **3,5 МВт** и **ПКУ 009** мощностью **3,6 МВт** полной заводской готовности на раме - для нужд АО «Востсибнефтегаз» на Юрубчено-Тохомском месторождении.

**ПКУ 010** с электрическим приводом Siemens DHNL-910MC-06A, с компрессором Ariel JGC/6)- агрегат запущен в эксплуатацию.



А также **ПКУ 009** мощностью **3,6 МВт** (двигатель производства Caterpillar G3616, с поршневым компрессором Ariel JGC/6) - пуско-наладочные работы агрегата запланированы на февраль 2022 года.

25. На стадии пусконаладочных работ находится объект: **четыре ВКУ001** (винтовые КУ полной заводской готовности) с приводом производства компании Siemens, **1150 кВт** и компрессором Howden WRVi-321 на Юрубчено-Тохомском месторождении для нужд АО «Востсибнефтегаз».



26. Все **12-ть** агрегатов **ПКУ-008** на Юрубчено-Тохомском месторождении (АО «Востсибнефтегаз») мощностью **3700 кВт** (с поршневым компрессором KBU/6 Ariel и приводом от газопоршневого двигателя G3616 LE Caterpillar) полностью смонтированы на объекте (**11** агрегатов уже сданы в эксплуатацию, **1** - в завершающей стадии работ).



27. Продукция ИНГК имеет необходимые сертификаты соответствия и другую разрешительную документацию, действующую в РФ и странах СНГ.

Система экологического менеджмента компании ООО «ИНГК» соответствует требованиям ГОСТ Р ИСО 14000-2016 / ISO 14001:2015. Система менеджмента безопасности труда и охраны здоровья компании ООО «ИНГК» соответствует требованиям ГОСТ Р 54934-201 / OHSAS 18001:2007.

СМК производства соответствует требованиям СТО Газпром 9001-2018 и ISO 9001-2015, имеется Свидетельство об оценке деловой репутации (ОДР) в СДС ИНТЕРГАЗСЕРТ, а с 2019 года ИНГК аттестовано на соответствие требованиям международного стандарта ASME.

28. В настоящее время продолжают работы по сертификации продукции компании согласно требований ОГН0.RU.0136 в СДС ИНТЕРГАЗСЕРТ (схема «СМК+»).

В дополнение к уже пройденной сертификации на соответствие СМК компании требованиям СТО Газпром 9001-2018 и Свидетельству ОДР проводится:

28.1. Сертификация газоперекачивающих агрегатов (ГПА) серии «Иртыш» ведется по договору с СЦ «ВНИИГАЗ-Сертификат». Успешно пройден 1-ый и 2-ой этап сертификационного аудита СМК и производства; сертификационное дело положительно рассмотрено в ЦОС№1 и принято решение о сертификации ГПА серии «Иртыш».

28.2. В целях последующей сертификации производимого ООО «ИНГК» комплектного оборудования: Компрессорных установок (КУ) и Газотурбинных энергетических агрегатов (ГТЭА) состоялся 1-ый этап аудита производства ООО «ИНГК» в г.Пермь, а в июле 2021 года был успешно пройден 2-ой этап аудита для номенклатуры - КУ. По итогам этой работы сформировано сертификационное дело на КУ и передано в на рассмотрение ЦОС№1. Для ГТЭА – ОПИ образца запланированы на 1-2 квартал 2022 года (после поставки ГТЭА на объект), согласно Плана внедрения ГТЭА-1201, согласованного Управлением энергетики Департамента 308 ПАО «Газпром».

29. ООО «ИНГК» продолжает принимать активное участие в конкурентных закупках на производство и поставку современного компрессного оборудования для нефтегазовых компаний РФ, стран ближнего и дальнего зарубежья.

30. ПАО «ГПБ» («Газпромбанк») и ООО «ИНГК» в начале текущего года достигли договоренности о комплексном обслуживании компании по широкому спектру банковских продуктов и услуг – в целях производства комплектного оборудования для нефтегазовых компаний РФ.

Заключенные договоры о предоставлении банковских гарантий и контрактного финансирования позволят оперативно приступить к исполнению контрактов с несколькими ключевыми заказчиками ООО «ИНГК» - крупнейшей международной инжиниринговой корпорацией и Компаниями Группы Газпром.

31. РОСЭКСИМБАНК и ООО «ИНГК» достигли договоренности о финансировании компании для строительства дожимных компрессорных станций в Узбекистане.

«Заключенный и реализуемый в настоящее время экспортный контракт с «ENTER Engineering Pte.Ltd» в Республике Узбекистан является следующим шагом в успешной реализации стратегии нашей компании - ориентированной на экспорт высокотехнологичного оборудования.

Постоянным и надежным партнером при реализации экспортных контрактов на протяжении более 3-х лет является АО РОСЭКСИМБАНК, за указанный период сумма профинансированных и финансируемых банком наших экспортных контрактов составила – 83,54 млн. долларов США», - поделился опытом по взаимодействию с Группой РЭЦ Генеральный директор ООО «ИНГК» Олег Бычков.

32. В марте 2021 компания ИНГК приняла участие в выставочной экспозиции 7-го ежегодного международного СПГ Конгресса 2021, года в «Балчуг Кемпински» - в статусе «Серебряный спонсор».

В рамках конгресса были проведены пленарные сессии на темы: Крупные, средние и малые СПГ проекты, экспортный потенциал, крупнотоннажные проекты, практические примеры применения технологий для проектирования и строительства СПГ заводов, сокращение сроков и стоимости строительства и т.д.

На пленарной сессии «Российские и иностранные решения для реализации крупнотоннажных проектов» СПГ Конгресса 2021, состоявшейся 17 марта 2021 года, компания ИНГК представила свой доклад: «Производство современного энергоэффективного компрессорного оборудования». Слайды доклада представлены на сайте ООО «ИНГК» в разделе «Новости» ([www.ingc.ru](http://www.ingc.ru)).



33. В 2021 году получены:

33.1. Сертификат на соответствие системы менеджмента безопасности труда и охраны здоровья в соответствии с ГОСТ Р 54934-2012 / OHSAS 18001: 2007

33.2. Сертификат соответствия системы экологического менеджмента ГОСТ Р ИСО 14001-2016 (ISO 14001:2015)



34. Специалисты ООО «ИНГК» приняли участие в совещании Минпромторга РФ по вопросу содействия в обеспечении промышленных предприятий нефтегазовой отрасли заказами в рамках реализации постановления Правительства Российской Федерации от 3 декабря 2020 г. № 2013 «О минимальной доле закупок товаров российского происхождения».

35. На Тюменском нефтегазовом форуме (TNF-2021) в сентябре 2021 года компания ИНГК представила свой Доклад об Инновационном проекте компании - МКУ, выполненной на базе единого интегрированного мотор-компрессора ICL, производства Thermodyn, Франция (компания входит в состав Baker Hughes).

36. На Совещании по «Организации внедрения инновационной и высокотехнологичной продукции в ПАО «Газпром», состоявшемся в период с 14 по 17 сентября 2021 года в г. Сочи, компания ИНГК представила свой перспективный проект: **МКУ - на базе единого интегрированного мотор-компрессора ICL для компримирования низконапорных газов, не имеющих аналогов в РФ и первую МКУ-001, изготовленную для ПАО «Газпром нефть».**

По результатам совещания предложено рассмотреть возможность включения МКУ на базе единого интегрированного мотор-компрессора ICL (изготовленной ИНГК) в Реестр инновационной продукции ПАО «Газпром» - по итогам положительных результатов испытаний первой МКУ-001 в АО «Газпромнефть-Ноябрьскнефтегаз».



37. Руководство ООО «ИНГК» приняло участие в X-ом Юбилейном Петербургском Международном Газовом Форуме (ПМГФ-2021), 05 - 08 октября 2021г, который состоялся в Конгрессно-выставочном центре «Экспофорум», на экспозиции «Современные отечественные технологии в газовой отрасли» в павильоне G.



В период проведения X-го юбилейного Петербургского международного газового форума (ПМГФ) руководители и специалисты компании ИНГК провели предметные переговоры с потенциальными заказчиками нефтегазового сектора.

Выставочный стенд компании ИНГК посетили более 200 специалистов, которых заинтересовал наш инновационный проект - Модульная КУ для компримирования низконапорных газов месторождений с падающей добычей на базе единого интегрированного мотор-компрессора ICL.

Кроме того, компания ИНГК представила свою новаторскую разработку на Международной конференции «Перспективные направления развития компрессорного оборудования для добычи, транспорта и переработки природного газа и попутного нефтяного газа, в том числе для производства и реализации водорода, КПГ и СПГ», которая проходила 07 октября 2021 года в рамках деловой программы ПМГФ-2021.

*Проект MKU от ИНГК является ярким примером применения на практике «малолюдных» технологий эксплуатации и обслуживания компрессорных установок на кустах скважин месторождений. Конструкция MKU и степень автоматизации обеспечивают функционирование в рабочих и резервных режимах без непрерывного присутствия обслуживающего персонала возле агрегата.*

*Благодаря совместному проектированию компрессора, интегрированного электропривода и ЧРП достигается максимальная эффективность сжатия во всем диапазоне изменения параметров согласно ТЗ, затраты электроэнергии при изменении режима работы (параметров сжатия) остаются минимальными.*

*Все эти факторы приводят к снижению операционных затрат. Расчет стоимости эксплуатационных затрат альтернативного варианта MKU от ООО «ИНГК» на базе единого мотор-компрессора «ICL» показывает, что совокупная стоимость владения примерно вдвое ниже, чем для MKU на базе винтового компрессора – при практически одинаковой стоимости обоих вариантов. Кроме того, проект ИНГК является более экологичным, с учетом снижения эмиссии CO<sub>2</sub>.*

*ИНГК в полном объеме выполнило все необходимые требования технического*

задания на изготовление МКУ-001, предложив наиболее оптимальные варианты их реализации.

В результате, инновационный проект ИНГК и НТЦ ПАО «Газпромнефть» получил следующие эффективные технологические решения: использование «малолюдных» эксплуатационных технологий МКУ; максимальные наработки между ТОиР; оптимальное энергопотребление на каждом режиме - за счет ЧРП; возможность оперативного пуска; блочно-модульное исполнение на единой раме, включая АВО; минимальную подготовку площадки для размещения МКУ; полную заводскую технологическую готовность МКУ к запуску и т.д.



Инновационный проект ИНГК может положить старт программе дальнейшего изготовления целой линейки аналогичных МКУ в блочном исполнении различной мощности для месторождений с падающей добычей и послужить альтернативой существующим затратным решениям МКУ на базе винтовых компрессоров, имеющих существенные недостатки, по сравнению с решением разработанным специалистами ООО «ИНГК», в сотрудничестве с НТЦ ПАО «Газпромнефть» и компанией «Thermodyn». Газовый Форум является той современной площадкой, которая может дать старт нашим новым проектам и выгодному сотрудничеству!

38. В ноябре 2021г. состоялся визит Губернатора Пермского края Дмитрия Махонина на производственную площадку ИНГК в г. Пермь.

Вниманию Губернатора и руководства Минпромторга Пермского края представлены перспективы, проекты и действующее производство ИНГК по разработке, проектированию, изготовлению и поставке современного энергоэффективного компрессорного оборудования для нефтегазовой отрасли (ГПА, ГТЭА, ПКУ, ВКУ и т.д.).



39. В целях дальнейшего расширения рынков сбыта совей продукции компания ИНГК прошла аккредитацию в качестве поставщика компрессорного оборудования для проектов Abu Dhabi National Oil Company (ADNOC) и АО «Зарубежнефть».

40. С 15 по 18 ноября 2021 года в Абу-Даби (ОАЭ) прошла ежегодная выставка ADIPEC 2021 - которая представляет собой одно из важнейших событий нефтяной и газовой промышленности всего ближневосточного региона.

Компания ИНГК приняла участие в составе общей экспозиции промышленников Пермского края. 16 компаний и организаций представили мировым лидерам топливно-энергетического комплекса (ТЭК) свои новейшие разработки и технологии на объединенном стенде Пермского края. Продукция ИНГК вызвала большой интерес среди потенциальных заказчиков не только из ОАЭ, но и Саудовской Аравии, Омана и Ирака. За период проведения выставочного мероприятия руководство компании провело ряд встреч с такими компаниями как Ali & Sons, PM PIPING, Saudi oil Solutions. По итогам выставки компания ИНГК получила запросы на поставку компрессорного оборудования в Оман и Кувейт.

В этом году мероприятие прошло при поддержке Национальной нефтяной компанией Абу-Даби (ADNOC)\*. Более 80 российских компаний представили свои наработки в области топливно-энергетического комплекса на выставке ADIPEC.

Данная международная конференция стала продуктивной бизнес-площадкой для взаимодействия производителей нефтегазовой отрасли, а также для развития международной кооперации.



41. В конце 2021 года традиционная сфера деятельности ООО «ИНГК» (ИНГК) получила новый импульс для своего дальнейшего развития: **Производственный корпус завода «Рустурбомаш» (ранее построенного для совместного предприятия: завода «Искра-Авигаз» и концерна Siemens) в ноябре 2021 года дополнил производственную площадку ИНГК в г.Пермь.**



Это перспективное инвестиционное решение позволит утроить возможности ИНГК по разработке, проектированию и изготовлению:

- компрессорных установок (КУ) на базе поршневых и/или винтовых компрессоров, мощностью до 18 МВт и 3 МВт соответственно;
- газоперекачивающих агрегатов (ГПА) серии «Иртыш», мощностью до 34 МВт (с применением самых современных компрессоров и приводов от производителей РФ, стран СНГ и дальнего зарубежья);

- газотурбинных агрегатов энергетических (ГТЭА), мощностью до 25 МВт;  
- мобильных компрессорных установок (МКУ)  
и активной реализации проектов производства высокотехнологичной импортозамещающей продукции.

Для обеспечения выхода на проектную мощность и производительность будет создано более 300 рабочих мест.

*Приоритетное направление деятельности ИНГК - внедрение перспективных зарубежных технологий в производство современного энергоэффективного оборудования на территории РФ.*

*В составе линейки компрессоров и приводов, применяемых ИНГК для изготовления комплектного оборудования, присутствуют как отечественные, так и зарубежные производители: Baker Hughes, Thermodyn, Nuovo Pignone, Solar Turbines, Ariel, Siemens, Cooper, Dresser Rand, CAT, Howden, Burkhard, GEA, Kobelco и другие компании, с которыми имеются долгосрочные взаимовыгодные проверенные временем отношения.*

*В 2010 год – был дан старт началу производственной деятельности компании! За это время наша современная инжиниринговая и производственная компания разработала, произвела и ввела в эксплуатацию:*

- 68 полнокомплектных ГПА с ЦБК и ГТУ,*
- 56 поршневых компрессорных установок,*
- 18 винтовых компрессорных установок,*
- несколько ГТЭС,*
- узлы и элементы конструкций ГПА и КУ (для других производителей).*

