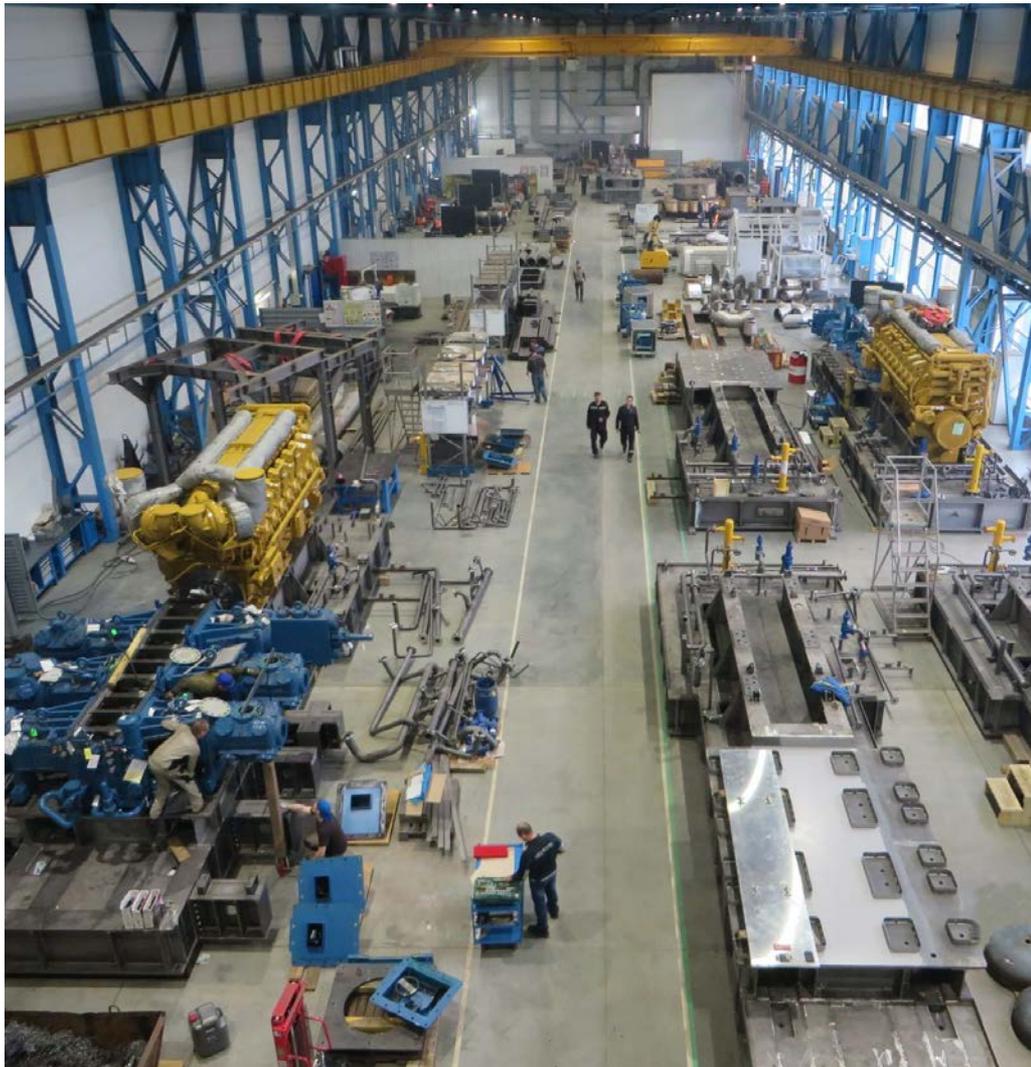




КОМПАНИЯ «ИНГК»

ОБЩАЯ ПРЕЗЕНТАЦИЯ



КОМПАНИЯ СЕГОДНЯ

- Современная инженеринговая и производственная компания, основанная в 2010 году

Площадь производственного комплекса

65 000 м²

более **400**

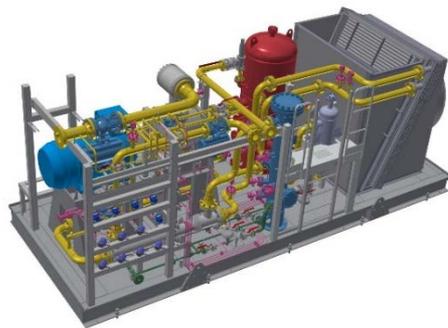
сотрудников

- ИНГК аттестовано на соответствие ISO 9001-2015
- Пройдена сертификация соответствия производства ИНГК стандарту ASME

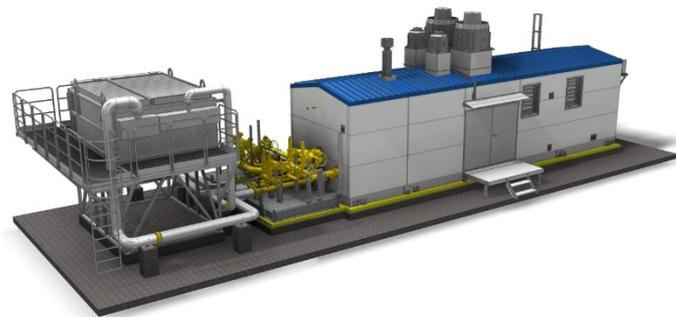
ПРОДУКЦИЯ ПРЕДПРИЯТИЯ



ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ГПА



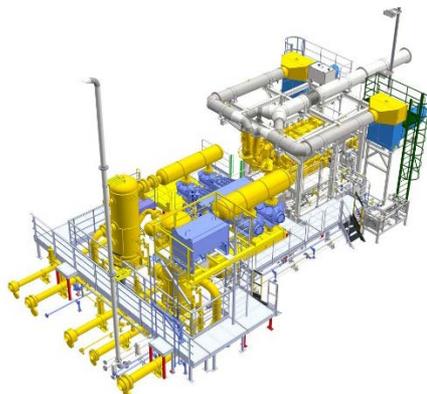
**ВИНТОВЫЕ КОМПРЕССОРНЫЕ
УСТАНОВКИ**



БЛОЧНО-МОДУЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



ГАЗОТУРБИННЫЕ ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ



**ПОРШНЕВЫЕ КОМПРЕССОРНЫЕ
УСТАНОВКИ**



**СИСТЕМЫ САУ И
ЭЛЕКТРОРАСПРЕДЕЛЕНИЯ**

ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ГПА «ИРТЫШ»

- Мощность от 4 до 34 МВт
- Различное климатическое исполнение
- Новое строительство и реконструкция существующих КС
- Применение на дожимных и линейных КС
- Привод: газовая или паровая турбина, электродвигатель
- Собственная разработка и изготовление систем и компонентов ГПА

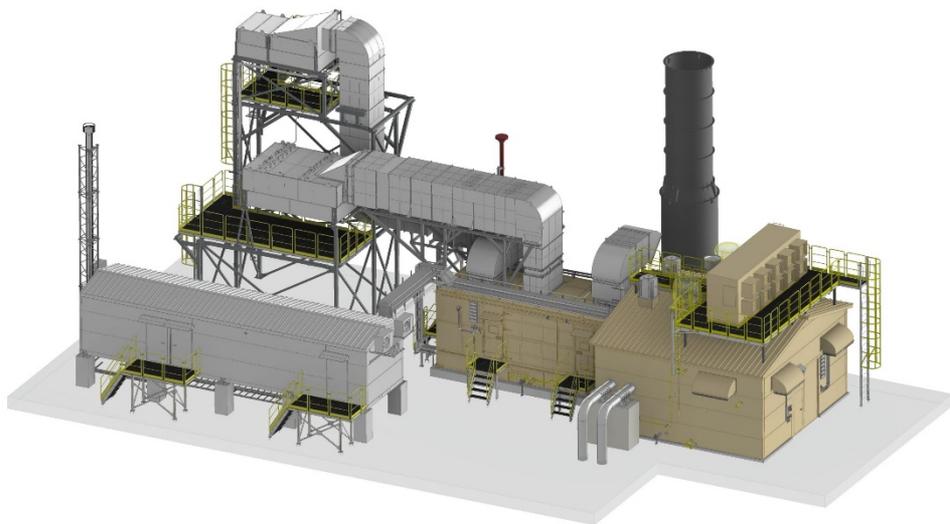
Всего поставлено более

50 ГПА

(с ЦБК Thermodyn, Nuovo Pignone, Siemens, Solar Turbines, НПО «Искра»)

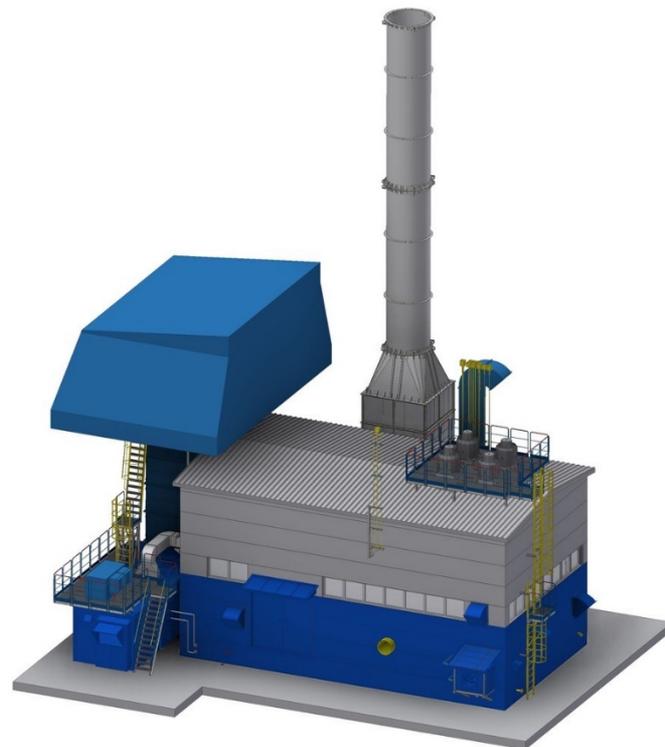


ГАЗОПЕРЕКАЧИВАЮЩИЕ АГРЕГАТЫ ИСПОЛНЕНИЕ



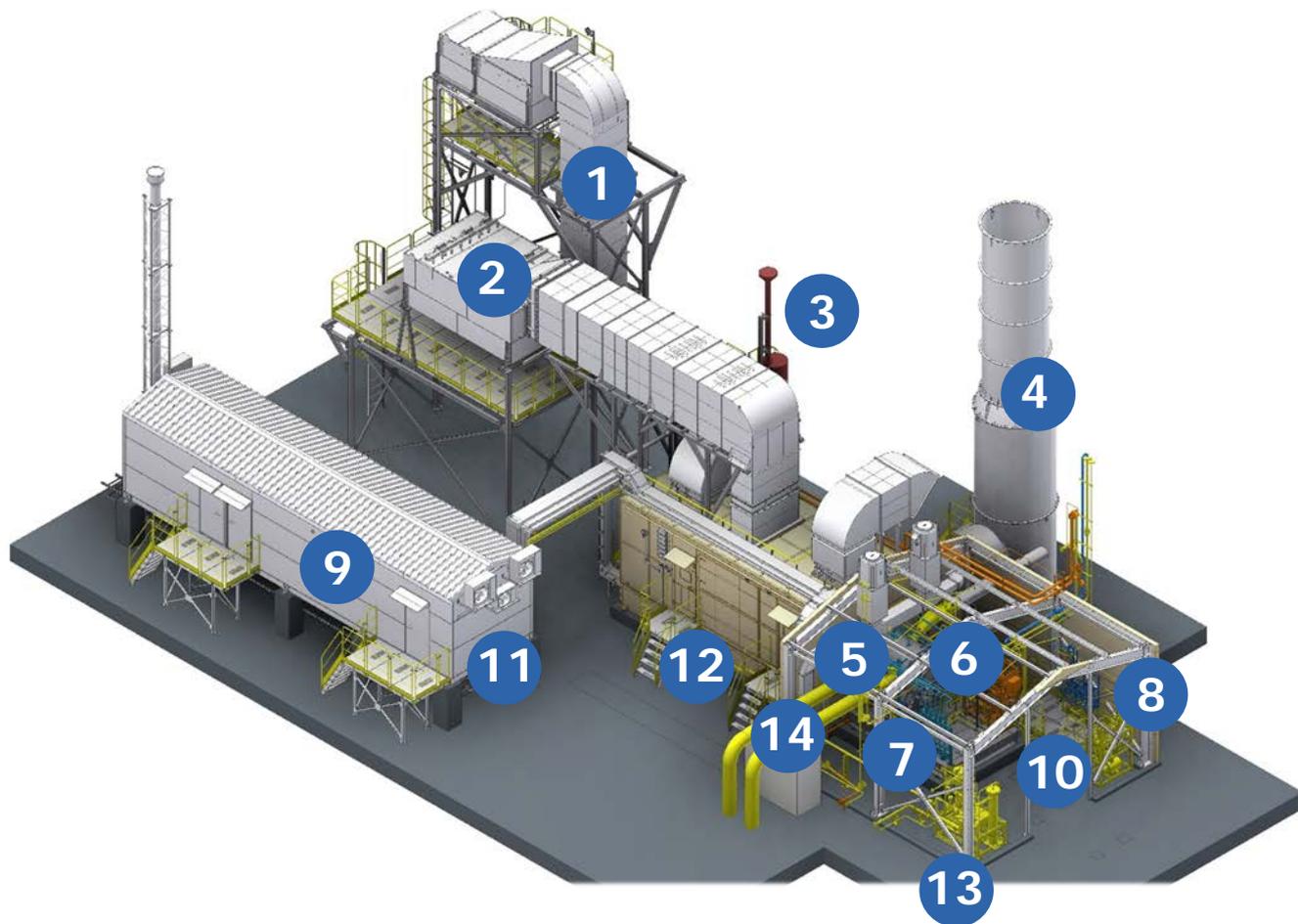
БЛОЧНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

РАЗМЕЩЕНИЕ В УКРЫТИИ АНГАРНОГО ТИПА



ОСНОВНЫЕ СИСТЕМЫ И КОМПОНЕНТЫ ГПА

- 1 Система обдува привода
- 2 Система воздухозаборная
- 3 Система суфлирования
- 4 Система выхлопа
- 5 Блок компрессора
- 6 Система маслообеспечения ГТД
- 7 Система промывки приточной части ком-ра
- 8 Система подготовки разделительного газа
- 9 Блок электротехнический
- 10 Система подготовки буферного газа
- 11 Система пожаротушения
- 12 Блок привода с ГТУ
- 13 Система подготовки топливного газа
- 14 Система контроля газовой магистрали



ГАЗОТУРБИННЫЕ ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ

- Частота тока 50 -60 Гц
- Работа как в изолированных сетях с напряжением 6 кВ или 10 кВ, так и параллельно с энергосистемой
- Качество электрической энергии на клеммах, соответствует ГОСТ 31144-2013

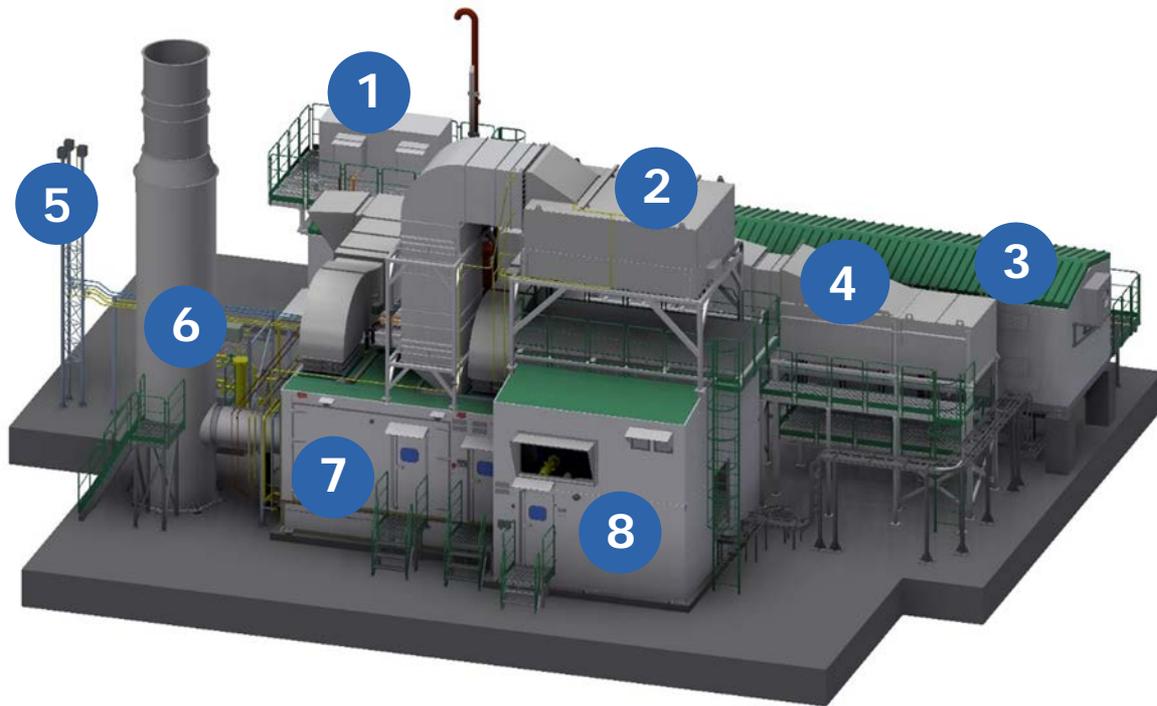
Мощность от

4 до 18 МВт



ОСНОВНЫЕ СИСТЕМЫ И КОМПОНЕНТЫ ГТЭС

- 1 **Блок АВОВМ**
- 2 **Блок КВОУ на горение**
- 3 **Блок-контейнер электротехнический**
- 4 **Система наддува кожуха**
- 5 **Свечи**
- 6 **Тракт выхлопа**
- 7 **Отсек ГТУ**
- 8 **Отсек генератора**



ПОРШНЕВЫЕ КОМПРЕССОРНЫЕ УСТАНОВКИ

- Мощность от 30 до 8000 кВт
- Давление до 60 МПа
- Привод: газопоршневой двигатель, электродвигатель и паровая турбина
- Собственная разработка и изготовление системы и компонентов ПКУ

Всего поставлено более

45 ПКУ

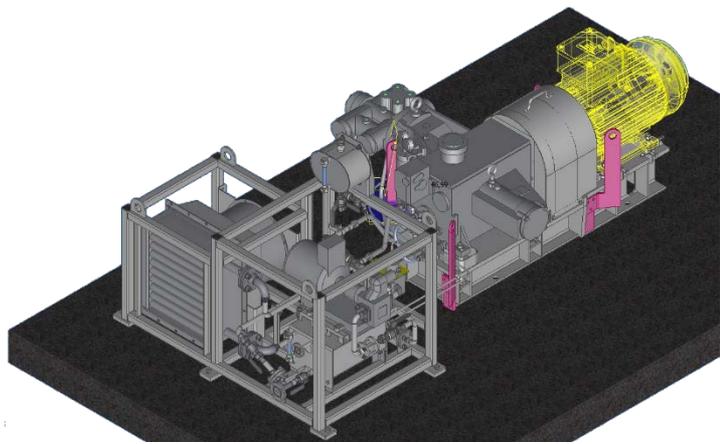
с ПК Ariel, Dresser-Rand, Nuovo Pignone, Cameron



ПОРШНЕВЫЕ КОМПРЕССОРНЫЕ УСТАНОВКИ ИСПОЛНЕНИЕ

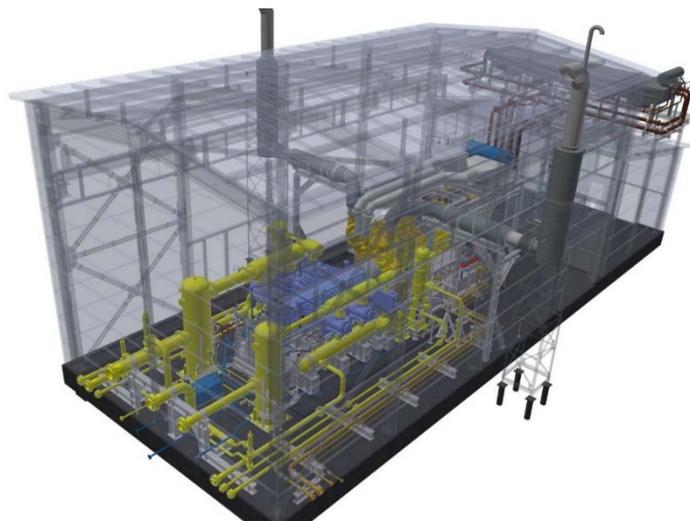


БЛОЧНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ



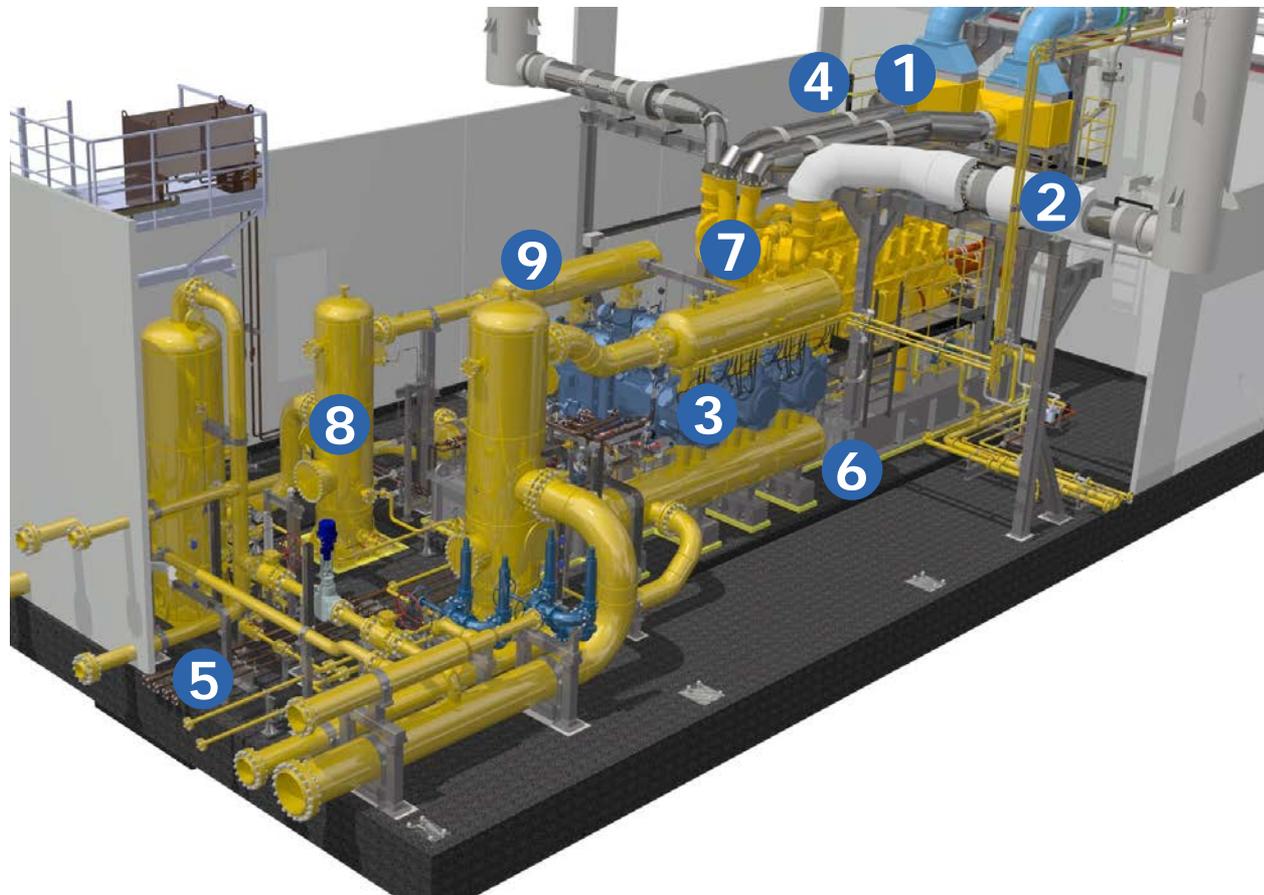
УСТАНОВКА НА РАМЕ
в помещении Заказчика

АНГАРНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ



ОСНОВНЫЕ СИСТЕМЫ И КОМПОНЕНТЫ ПКУ

- 1 Система фильтрации воздухазабора двигателя
- 2 Система выхлопа
- 3 Компрессор
- 4 Лестницы и площадки обслуживания
- 5 Маслосистема
- 6 Силовая рама
- 7 Двигатель
- 8 Сепараторы
- 9 Буферные ёмкости



ВИНТОВЫЕ КОМПРЕССОРНЫЕ УСТАНОВКИ

- Уровень производительности компрессора до 29 000 $\text{м}^3/\text{ч}$;
- Максимальное давление на выходе 75 бар;
- Степень сжатия компрессора от 2 до 5,8
- Частота вращения до 5 000 об/мин.;
- Максимальная мощность 8500 кВт;
- Регулирование производительности компрессора в диапазоне от 10 до 100%.

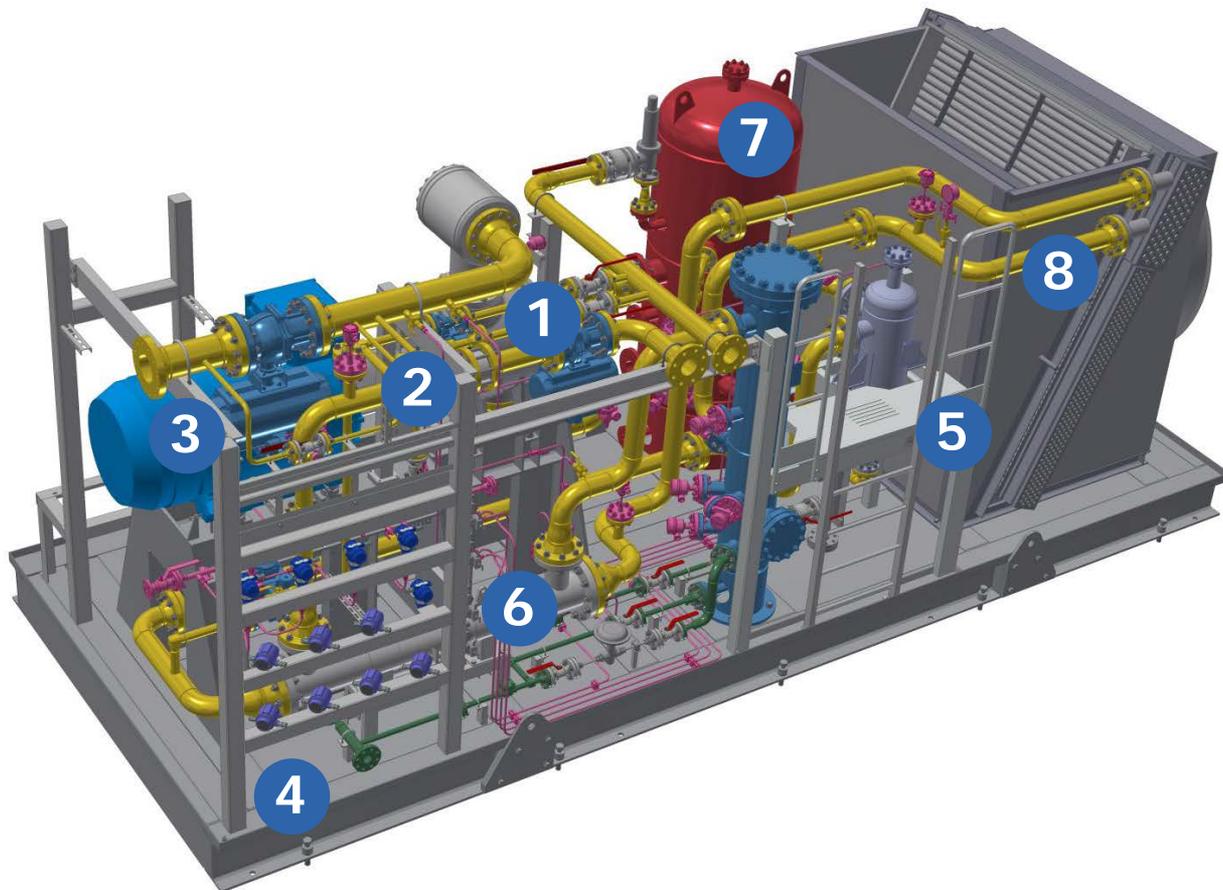
Всего поставлено более

10 ВКУ



ОСНОВНЫЕ СИСТЕМЫ И КОМПОНЕНТЫ ВКУ

- 1 Винтовой компрессор
- 2 Муфта
- 3 Двигатель
- 4 Силовая рама
- 5 Площадки обслуживания
- 6 Система маслообеспечения
- 7 Система газовая, в том числе аппарат воздушного охлаждения (АВО) газа, сепараторы
- 8 Система охлаждения



МОДУЛЬНАЯ КОМПРЕССОРНАЯ УСТАНОВКА

для сжатия низконапорных газов

Разработка и внедрение нового типа модульных компрессорных установок для повышения давления в шлейфах газосборной сети месторождений

Предлагаем: Комплектная модульная компрессорная установка (МКУ) на базе интегрированного центробежного мотор-компрессора.

Основные характеристики:

- Мощность 300 кВт до 16 МВт
- Модульное исполнение на единой раме, включая АВО
- Полная заводская готовность
- Минимальное время пуско-наладочных работ
- 5 лет межремонтный интервал
- Отсутствие выбросов и утечек газа
- Полное отсутствие паров масла в газе
- Отсутствие маслосистемы и маслохозяйства



ЁМКОСТНОЕ И СЕПАРАЦИОННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Давление до 35 МПа. Объем до 100 м³

ВИДЫ ИСПОЛНЕНИЯ:

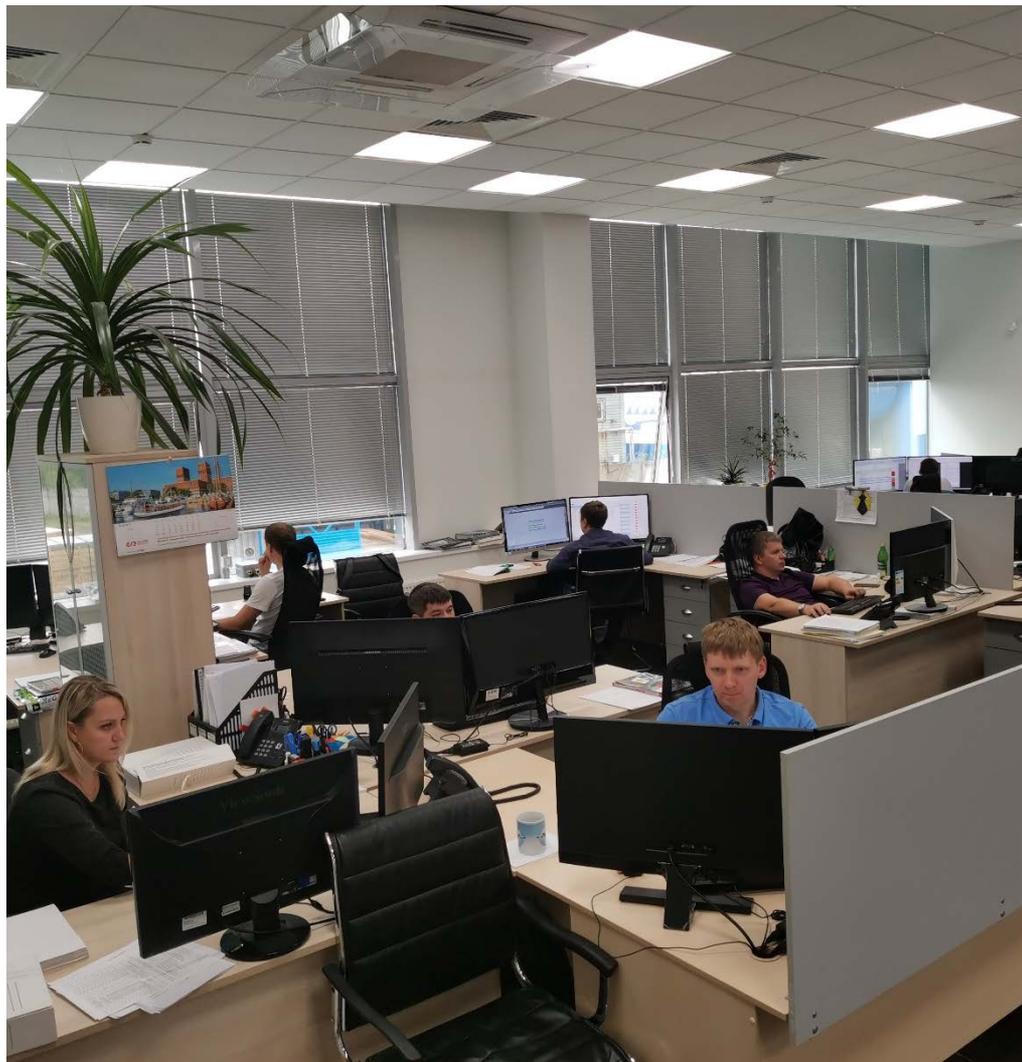
- Наливные
- Высокого давления
- Сепараторы
- С внутренними перегородками
- С перемешивающими устройствами
- С внутренним покрытием (эпоксидные составы, гумирование)
- Прочие по ТЗ Заказчика

МАТЕРИАЛЫ:

- Углеродистая сталь
- Коррозионно-стойкие стали
- Специальные стали и сплавы

Сосуды разрабатываются и изготавливаются в соответствии с требованиями ГОСТ, Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности.





КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО

- Разработка проектной и конструкторской документации, технического задания;
- Проектирование технологического оборудования и систем жизнеобеспечения
- Прочностные, газодинамические и тепловые расчеты;

Собственное КБ более 50 человек

- Проектирование систем автоматизации, электроснабжения, освещения, силового электрооборудования, оборудования КиП и А
- Разработка КД в соответствии с ГОСТ, ЕСКД, СПДС и с основными требованиями стандартов API, ISO, ASTM, ASME;
- Переработка иностранной документации на соответствие ГОСТ, РД для возможности локализации производства;
- Авторский надзор по всем циклам реализации проекта;



КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО

Творческий, инновационный подход к конструированию подтверждается патентами на изобретения и полезные модели

Имеются **24** патента и полезных моделей для ГПА «Иртыш».

Разработка **САУ и ПО** на любой элементной базе, с использованием контроллерного оборудования любого вендора, учитывая предпочтения Заказчика.

Информационно-управляющая система

«Сириус» собственной разработки - для управления ГПА с центробежным компрессором, ПКУ, ВКУ.

ПРОИЗВОДСТВО

- Общая площадь производственной базы 65 000 м²;
- Цех механической сборки - 2 500 м²;
- Цех сборочно-сварочный - 2 500 м²;
- Цех подготовки поверхностей и нанесения ЛКП - 1500 м²;

до 12 компрессорных блоков
одновременно

до 20 комплектов ГПА
ежегодно



ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ТЕРРИТОРИЯ

В 2020 году территория производственной базы расширилась до 65 000 м²

- Построены новые административные здания – 1 200 м²
- Расширена площадь для открытого хранения – 3 600 м²
- Приобретен новый козловой кран г/п 16т.



Запланированные мероприятия по развитию территории:

Строительство новых производственных цехов площадью -5 067 м²
из них:

- Цех заготовительный и механический – 2 750 м²
- Административно-бытовые и вспомогательные помещения — 340 м²
- Цех подготовки поверхности – 1 370 м²
- Цех комплектации и упаковки готовой продукции – 607 м²

Строительство склада метизов и электрики 400 м²

ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ТЕРРИТОРИЯ



ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ПОТЕНЦИАЛ

Производство полного цикла ГПА и КУ выполняется в ИНГК на участках:

1. **Заготовительный участок** (раскрой и плазменная резка металла, токарные, фрезерные и сверлильные операции)



2. **Сварочно-сборочный участок** (сварка, макетирование, сборка металлоконструкций и технологического оборудования)



ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ПОТЕНЦИАЛ

Производство полного цикла ГПА и КУ выполняется в ИНГК на участках:

3. **Участок механосборочный** (пекиджирование систем, монтаж технологического оборудования, аргодуговая сварка)



4. **Электромонтажный участок** (сборка электрощитового оборудования, выполнение комплекса электромонтажных работ)



СБОРКА СИСТЕМ САУ И НКУ

- Шкафы НКУ, АСУ ТП
- Шкафы пожарной сигнализации и автоматики
- Щиты автоматизации управлением отоплением и вентиляции

- Щиты освещения
- Щиты распределительные
- Щиты учета
- Щиты АВР

Разработана собственная информационно-управляющая система «Сириус» для управления ГПА с центробежным компрессором



ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ПОТЕНЦИАЛ

Производство полного цикла ГПА и КУ выполняется в ИНГК на участках:

5. Участок автоматической сварки ёмкостного оборудования под флюсом



6. Участок комплектации и упаковки



PRODUCTION POTENTIAL

7. Finished products storage area. Storage and shipment area.



ТЕХНИЧЕСКАЯ ПОДДЕРЖКА И СЕРВИС

- Шеф-монтажные работы
- Пуско-наладочные работы и ввод объекта в эксплуатацию
- Сервисное обслуживание
- Поставка запасных частей
- Модернизация оборудования

Специалисты компании имеют действующие сертификаты и удостоверения на право проведения работ на оборудовании таких компаний как **Caterpillar, Ariel, Nuovo Pignone, John Crane, Eagle Burgmann, Thermodyn, Solar** и других.

Для эксплуатации поставленного ИНГК оборудования осуществляются поставки ЗИП и расходных материалов, гарантийное и постгарантийное обслуживание.





СИСТЕМА КАЧЕСТВА

Продукция ИНГК имеет необходимые сертификаты соответствия и другую разрешительную документацию, действующую в РФ и странах СНГ.

Согласно требований **СДС ИНТЕРГАЗСЕРТ** – ИНГК аттестовано на соответствие СМК СТО Газпром 9001-2018

В 2019 году завершена сертификация соответствия производства ИНГК стандарту

ASME
(Сертификат ASME U №58452 по 17.01.2023).



ЮЖНО-РУССКОЕ НГКМ ДКЦ1 (1 и 2 ОЧ)

Четыре ГПА-16 для работы в составе дожимного компрессорного цеха 1, в рамках расширения УКПГ Южно-Русского нефтегазового месторождения.

Привод: газотурбинная установка ГТУ-16П

Компрессор: центробежный,
ЦБ НЦ-16ДКС-02 «Урал»

Мощность: 16 МВт

Давление нагнетания: 7,4 МПа (изб)

Производительность: 25,1 млрд. нм³/год

ООО «Севернефтегазпром» (2012 г.)

Монтаж и наладка ГПА с приводом,
компрессором и ангарным укрытием.
Замена СПЧ компрессоров.



ЮЖНО-РУССКОЕ НГКМ ДКЦ2 (3 ОЧ)

Шесть ГПА-1602 «Иртыш» для работы в составе дожимного компрессорного цеха 2.

Привод: газотурбинная установка
ГТУ-16ПА

Компрессор: центробежный, НЦ-16ДКС-02
«Урал»

Мощность: 16 МВт

Давление нагнетания: 7,6 МПа (изб)

Производительность: 25,1 млрд. нм³/год

ООО «Севернефтегазпром»
(2019-2020 г.)

Монтаж и наладка ГПА с приводом,
компрессором и ангарным укрытием.



ДКС АКЫРТОБЕ

Три ГПА-18 в индивидуальных укрытиях для ДКС «Акыртобе», Казахстан

Привод: Газовая турбина НК-16-18СТД производства ОАО «КМПО» (г. Казань)

Компрессор: ЦБ BCL356/A с СГУ и масляными подшипниками производства Thermodyn S.A.S

Мощность: 18 МВт

Давление нагнетания: 9,8 МПа (абс)

Производительность: 1,986 млрд. нм³/ч

АО «КазТрансГаз» (2016-2018 г.)

Шеф-монтаж и наладка ГПА с приводом, компрессором и ангарным укрытием.
Монтаж СГУ.



РЕКОНСТРУКЦИЯ УРЕНГОЙСКОГО ЗПКТ

Два ГПА-10 и один ГПА-6 в общем укрытии

Привод: ПС-90ГП и Д-30ЭУ-6
поставки АО «ОДК-Авиадвигатель»
(г.Пермь)

Компрессоры: центробежные серии
STC-SV производства Siemens AG, ФРГ

Мощность: 10 и 6 МВт

Давление нагнетания: 7,3/7,3 МПа

Производительность: 170276 и
76494 м³/ч

ООО «Газпром переработка»
(2017-2018 г.)

Шеф-монтаж, монтаж и наладка ГПА с
приводом, компрессором и ангарным
укрытием. Консервация и
расконсервация ГПА.



ИЧЕДИНСКОЕ М/Р

Два ГТЭА-6 комплектных газотурбинных электрических агрегата блочно-модульного исполнения.

Привод: Газовая турбина Taurus 60-7901 (Solar Turbines)

Генераторная установка:

3У131-1010944

Kato Engineering, США

Мощность: 5,74 МВт

Номинальное напряжение: 6,3 кВ

ООО «Иркутская нефтяная компания»
(2018 г.)

Шеф-монтаж и наладка ГПА с приводом и генератором



ЯРАКТИНСКОЕ / ИЧЕДИНСКОЕ М/Р

Два ГТА-6РМ комплектных газотурбинных электрических агрегата блочно-модульного исполнения.

Привод: Газовая турбина Д-30КУ/КП
(Сатурн-Газовые турбины, Рыбинск)

Компрессор: ЦБ ВСL356/А с СГУ и
масляными подшипниками производства
Thermodyn S.A.S

Генераторная установка: серии Т
(Электротяжмаш-Привод)

Мощность: 6 МВт

Номинальное напряжение: 6,3 кВ
ООО «Иркутская нефтяная компания»
(2019 г.)

Шеф-монтаж при демонтаже ГПА на
Ярактинском НГКМ и наладка ГПА с
приводом и генератором на Ичединском
НГКМ



ДКС СЕМАНТЕПЕ

Два ГПА-8

Дообустройство месторождения Семантепе с расширением ДКС на месторождении Южный Уртобулок (ENTER Engineering)

Привод: Solar Taurus 70 (Solar Turbines)

Компрессор: 2BCL 406 (DHGE (Thermodyn SAS))

Мощность: 7,8 МВт

Давление нагнетания: 5,5 МПа

Производительность: 70375 до 383250 м3/ч

АО «Узбекнефтегаз» (2019 г.)

Шеф-монтаж и наладка ГПА с приводом.



ДКС ЕТЫ- ПУРОВСКОГО М/Р

**Три комплекта ангарных укрытий
ЭГПА с системами обеспечения**

Привод: Электродвигатель (РЭП
Холднинг)

Компрессоры: центробежный компрессор
на магнитном подвесе с системой СГДУ

Мощность: 10,5 МВт

ООО «Газпром добыча Ноябрьск»,
заказчик АО «РЭПХ» (2019г.)

Шефмонтаж ангарных укрытий и
систем обеспечения



БЕРЕГОВОЕ НГКМ

Два ГКА-16НК-01 для работы в составе дожимной компрессорной станции сеноманского газа Берегового месторождения.

Привод: Двигатель НК-16-18СТД производства ОАО «КМПО».
(электрозапуск)

Компрессоры: НЦ-16ДКС-02 «Урал»

Мощность: 16 МВт

Давление нагнетания: 7,45 МПа

Производительность: 13,13 млн. м³/сут.
АО «Сибнефтегаз», (2016г.)

Монтаж и наладка ГПА с приводом, компрессором и ангарным укрытием.



ДКС АЛАН

Два ГПА-8 «Иртыш» в блочном исполнении максимальной заводской готовности.

Привод: АИ-336-2-8 (АО «Мотор Сич»)

Компрессор: PCL504 («Baker Hughes»)

Мощность: 8 МВт

АО «Узбекнефтегаз», (2020г.)

Проектирование, производство,
Монтаж и наладка ГПА с приводом,
компрессором.



ДКС ЗЕВАРДЫ

Два ГПА-8 «Иртыш» в блочном исполнении максимальной заводской готовности.

Привод: АИ-336-2-8 (АО «Мотор Сич»)

Компрессор: PCL504 («Baker Hughes»)

Мощность: 8 МВт

АО «Узбекнефтегаз», (2020г.)

Проектирование, производство,
Монтаж и наладка ГПА с приводом,
компрессором.



НЕФТЕГОРСКИЙ ГПЗ

Две комплектные поршневые КУ в общем укрытии для компримирования ПНГ

Привод: электродвигатель LOHER 800 кВт, 1500 об./мин.

Компрессор: Ariel JGJ/4

Давление нагнетания: 5,4-5,8 МПа (изб)

Производительность: 19500 нм³/ч

АО «Нефтегорский ГПЗ» (2011 г.)

Шеф-монтаж укрытия, двух КУ, вспомогательного оборудования с обвязкой, наладка и запуск в эксплуатацию.



КС АЛИБЕКМОЛА

Поршневая КУ в индивидуальном быстровозводимом укрытии.

Привод: газопоршневой двигатель Caterpillar G3508B, 515 кВт, 1400 об./мин.

Компрессор: Ariel JGE/2

Давление нагнетания: 4.0 МПа (изб)

Производительность: 18000 нм³/ч

ТОО «Казахойл-Актобе» (2011 г.)

Шеф-монтаж укрытия, блока КУ, вспомогательного оборудования с обвязкой, наладка и запуск в эксплуатацию.



УСТАНОВКА ПРОИЗВОДСТВА ВОДОРОДА

Три поршневые КУ с приводом от паровой турбины, входящие в состав установки производства водорода.

Привод: паровая турбина GE Nuovo Pignone SC1-6, 4 МВт

Компрессор: GE Nuovo Pignone 2HG/2

Давление нагнетания: 9,3 МПа (изб)

Производительность: 55000 нм³/ч

ОАО «Ангарский НХК» (2013 г.)

Монтаж и сборка блоков паровой турбины, компрессора, конденсационной установки, блоков смазки и охлаждения. Проведение регламентной переконсервации.



КОВЫКТИНСКОЕ НГКМ

Поршневая КУ полной заводской готовности в блочном исполнении.

Привод: LONER мощностью 250 кВт, 1000 об/мин.

Компрессор: Ariel JGJ/4

Давление нагнетания: 9,8 МПа (изб)

Производительность: 1000 нм³/ч

ООО «Газпром добыча Иркутск» (2012 г.)

Монтаж блока КУ и АВО газа с обвязкой, ПНР и запуск в эксплуатацию.
Проведение регламентного ТО.



ЮРУБЧЕНО -ТОХОМСКОЕ М/Р

Двенадцать поршневых КУ

в индивидуальных укрытиях
для компримирования ПНГ и последующей
закачки в пласт.

Привод: Caterpillar G3616 LE, 3700кВт,
1000 об/мин.

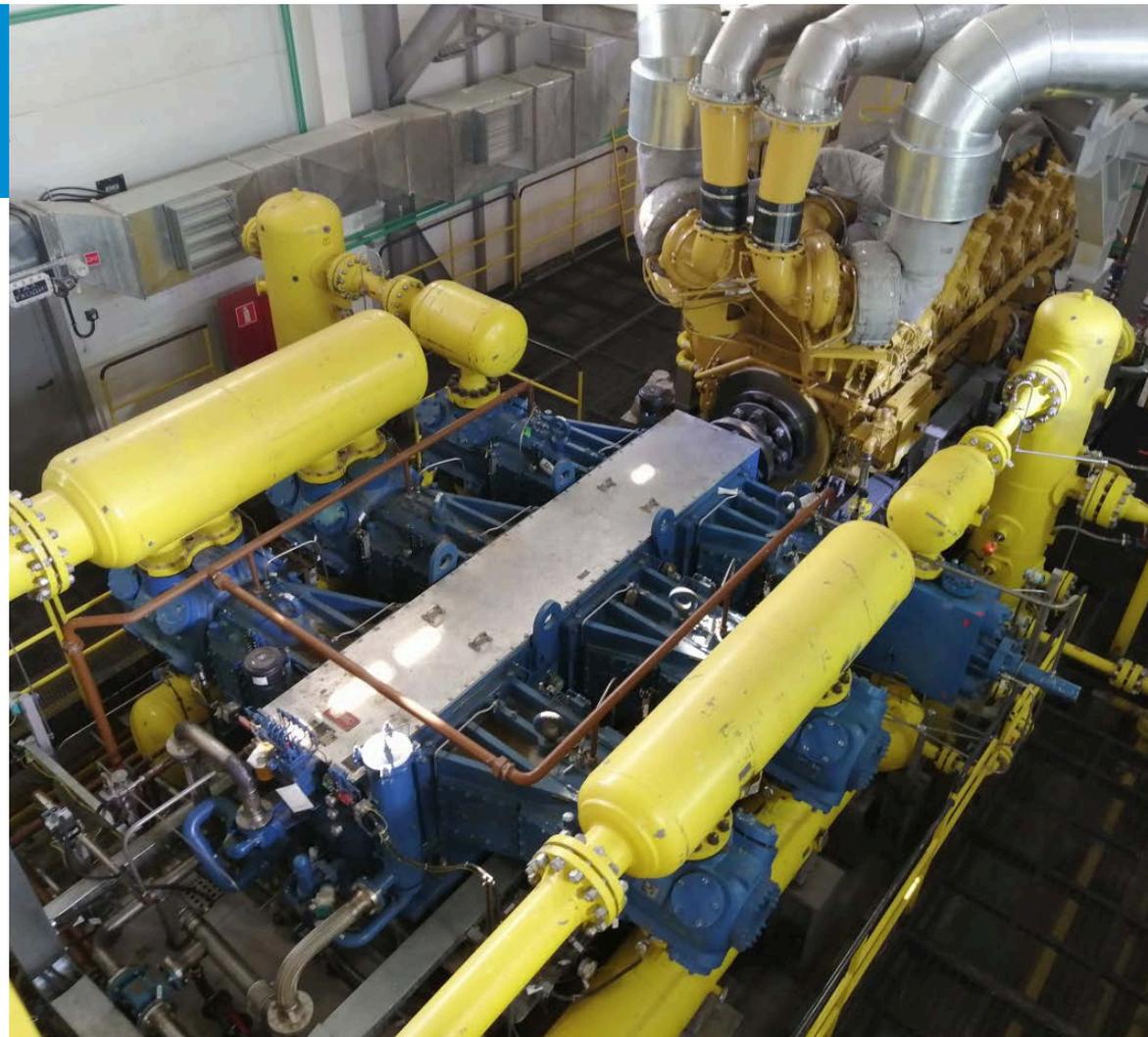
Компрессор: Ariel KBU/6

Давление нагнетания: 28,0 МПа (изб)

Производительность: 23000 нм³/ч

АО «Востсибнефтегаз» (2016 г.)

Шеф-монтаж укрытия, блоков КУ, АВО
газа и двигателей, системы выхлопа,
НКУ и САУ. Проведение регламентной
переконсервации



ЧИНАРЕВСКОЕ ГКМ

Три поршневые КУ блочного исполнения полной заводской готовности. Снаружи установлены арматурный блок и АВО газа с обвязкой.

Привод: Siemens, 1150 кВт, 960 кВ, 1500 об/мин.

Компрессор: Ariel JGJ/6 (2 ступени)

Давление нагнетания: 4,2 МПа (изб)

Производительность: 12000 ст.м³/ч

ТОО «Жаикмунай» (2018 г.)

Шеф-монтаж блоков КУ, АВО газа с обвязкой, наладка и запуск в эксплуатацию.



ИЧЕДИНСКОЕ М/Р

Три поршневые КУ блочного исполнения полной заводской готовности. Снаружи установлены арматурный блок и АВО газа с обвязкой.

Эл.двигатель: ВА355MLC4БУ2,5, 450 кВт, 1500 об./мин.

Компрессор: Ariel JGJ/4

Давление нагнетания: 0... 40 МПа (изб)

Производительность: 4600 с.м3/ч

ООО Завод «Газпроммаш» (2020 г.)



ПЫРЕЙНОЕ ДКС

Поршневая компрессорная установка полной заводской готовности на раме, размещение в ангарном укрытии.

Привод: Caterpillar G3612, 2,64 МВт, 750-1000 об/мин.

Компрессор: Ariel KBZ/4

Давление нагнетания: 11,20 МПа (изб)

Производительность: 260,42 тыс ст.м³/ч

ООО «Сибнефтегаз» (2018 г.)

Шеф-монтаж блоков КУ, АВО газа с
обязкой, наладка и запуск в
эксплуатацию.



НЕФТЕГОРСКИЙ ГПЗ

Комплексная поставка блока газокomppressorной станции сырьевого газа, включая: **четыре винтовые** и три поршневые компрессорные установки полной заводской готовности на рамах для монтажа в общем укрытии.

Привод: WEG 800 кВт (2 шт) и 1700 кВт (2 шт), 6 кВ, 3000 об/мин.

Компрессор: HOWDEN WRVi-365 и WRVi-510

Давление нагнетания: 0,6 МПа (изб)

Производительность: 25000 нм³/ч и 21000 нм³/ч

ПАО «Роснефть» (2014 г.)

Шеф-монтаж блоков КУ в укрытии, АВО газа, сепараторов, НКУ и остального оборудования станции.



ЮРУБЧЕНО- ТОХОМСКОЕ М/Р

Четыре винтовые КУ полной заводской готовности, установка размещена в блок-боксе модульной конструкции со смонтированными системами жизнеобеспечения. Снаружи установлены АВО газа и гликоля с обвязкой и блок управления с САУ и НКУ.

Привод: Siemens, 1150 кВт, 6 кВ, 3000 об/мин

Компрессор: HOWDEN WRVi-321

Давление нагнетания: 1,1 МПа (изб)

Производительность: 6000 ст.м³/ч

АО «Востсибнефтегаз» (2018 г.)

Шеф-монтаж блоков КУ в укрытии, АВО газа с обвязкой, блока управления, межблочных коммуникаций



ПОВХОВСКОЕ М/Р

Комплектная винтовая КУ блочного исполнения полной заводской готовности. Снаружи на единой с блоком раме установлен АВО газа с обвязкой.

Привод: Русэлпром, 160 кВт, 6 кВ, 3000 об/мин.

Компрессор: GEA Grasso VP-V36S

Давление нагнетания: 0,32 МПа (изб)

Производительность: 1500 ст.м³/ч

ООО «ЛУКОЙЛ-Западная Сибирь»
(2019 г.)

Шеф-монтаж и наладка блока.



РЕСПУБЛИКА КОНГО

Комплектная винтовая КУ на раме.

Уличного исполнения.

Снаружи на единой с блоком раме
установлен АВО газа с обвязкой.

Привод: ABB M3GP , 450кВт, 3000об/мин.

Компрессор: HOWDEN WRVi 255-110 38

Давление нагнетания: 1,69...1,80 МПа
(изб)

Производительность: 4228 Ст м3/час

Perenco Rep S.A.R.L. (Франция) 2019г.





ПРОДАЖИ И ИНЖИНИРИНГ

117246, Россия, г. Москва
Научный проезд, д.14 А, корп. 3
Тел.: +7 495 231 46 73 / 61
info@ingc.ru

ПРОИЗВОДСТВО И КБ

614030, Россия, г. Пермь
ул. Новогайвинская, 92
Тел.: +7 342 205 79 50
info.perm@ingc.ru

ingc.ru